



Reparationshandbok 1969

Denna reparationshandbok — uppdelad i aggregatband — behandlar alla VW-typer, modeller och utföranden från och med augusti 1967.

Växellåda Bakaxel

Del 2

Huvudgruppsöversikt:

H 4 — Automatiska växellådor

H 5 — Bakaxelväxlar / Slutväxlar

Reparationshandboken är endast avsedd för internt bruk inom VW-organisationen.
Utlämnande till tredje person är inte tillåtet.

© 1971 Volkswagenwerk Aktiengesellschaft, Wolfsburg

Alla rättigheter förbehålles. Printed in Germany

539.004.37

Se servicemeddelande:

- 5 - 2 Snedlänkbakaxel — Isärtagning och hopsättning av differential
- 5 - 6 Snedlänkbakaxel — Differential — Inställning av axialspel
- 6 - 1 Snedlänkbakaxel — Lamellspärrdifferential — Verktyg
- 6 - 2 Snedlänkbakaxel — Lamellspärrdifferential
- 7 - 1 Pendel- och snedlänkbakaxel — Inställning av pinjong och kronhjul —
Allmänna anvisningar
- 8 - 1 Pendel- och snedlänkbakaxel — Inställning av pinjong — Verktyg
- 8 - 2 Pendel- och snedlänkbakaxel — Inställning av pinjong
- 8 - 6 Pendel- och snedlänkbakaxel — Inställning av pinjong
med universalmätorn
- 9 - 1 Pendelbakaxel — Inställning av kronhjul — Verktyg
- 9 - 2 Pendelbakaxel — Inställning av kronhjul
- 9 - 7 Pendelbakaxel — Inställning av kronhjul — Uppmätning
av växellådshusefs djup med universalmätorn
- 10- 1 Snedlänkbakaxel — Inställning av kronhjul — Verktyg
- 10- 2 Snedlänkbakaxel — Inställning av kronhjul

5.2 Bakaxelväxel — Typ 2

- 1 - 1 Ur- och inmontering av differential — Typ 2/68 — Verktyg
- 1 - 2 Ur- och inmontering av differential — Typ 2/68
- 2 - 1 Ur- och inmontering av differential — Typ 2/69 — Verktyg
- 2 - 2 Ur- och inmontering av differential — Typ 2/69
- 2 - 6 Byte av tätring för anslutningsfläns (växellådan inmonterad)
- 3 - 1 Isärtagning och hopsättning av differential — Verktyg
- 3 - 2 Isärtagning och hopsättning av differential
- 3 - 6 Differential — Inställning av axialspel
- 4 - 1 Isärtagning och hopsättning av lamellspärrdifferential — Verktyg
- 4 - 2 Isärtagning och hopsättning av lamellspärrdifferential
- 4 - 8 Isärtagning och hopsättning av konspärrdifferential
- 4 -12 Isärtagning och hopsättning av konspärrdifferential —
Uppmätning av friktionsmoment
- 5 - 1 Inställning av pinjong och kronhjul — Allmänna anvisningar
- 6 - 1 Inställning av pinjong — Verktyg
- 6 - 1 Inställning av pinjong — Typ 2/68
- 6 - 5 Inställning av pinjong — Typ 2/69
- 6 - 8 Inställning av pinjong — Typ 2/68 och 2/69 — med universalmätorn
- 7 - 1 Inställning av kronhjul — Verktyg
- 7 - 3 Inställning av kronhjul — Typ 2/68
- 7 - 8 Inställning av kronhjul — Typ 2/69
- 7 -12 Inställning av kronhjul — Korrektionsvärdestabell

5.3 Bakaxelväxel — Väljarautomatik

- 1 - 1 Ur- och inmontering av differential — Verktyg
- 1 - 2 Ur- och inmontering av differential
Isärtagning och hopsättning av differential, se H 5.1/5-1
- 3 - 1 Inställning av pinjong och kronhjul — Allmänna anvisningar
- 4 - 1 Inställning av pinjong — Verktyg
- 4 - 2 Inställning av pinjong
- 4 - 5 Inställning av pinjong — med universalmätorn
- 5 - 1 Inställning av kronhjul — Verktyg
- 5 - 2 Inställning av kronhjul
- 5 - 6 Inställning av kronhjul — Korrektionsvärdestabell

**5.4 Bakaxelväxel — Automatisk växellåda
(Typ 3 och 4)**

- 1 - 1 Ur- och inmontering av lagerhus — Verktyg
- 1 - 2 Ur- och inmontering av lagerhus

Se servicemeddelande:

- 1 - 7 Ur- och inmontering av lagerhus — från och med augusti 1969
- 2 - 1 Isärtagning och hopsättning av lagerhus — Verktyg
- 2 - 2 Isärtagning och hopsättning av lagerhus
- 3 - 1 Isärtagning och hopsättning av differentialhus — Verktyg
- 3 - 2 Isärtagning och hopsättning av differentialhus
- 3 - 5 Isärtagning och hopsättning av differential — från och med augusti 1969
- 4 - 1 Inställning av pinjong och kronhjul — Allmänna anvisningar
- 5 - 1 Inställning av pinjong — Verktyg
- 5 - 2 Inställning av pinjong — Mätning av friktionsmomentet
- 5 - 3 Inställning av pinjong — Beräkning av bricktjockleken "S₃"
- 5 - 4 Inställning av pinjong — Kontrollmätning
- 5 - 5 Inställning av pinjong — med universaldmätorn
- 6 - 1 Inställning av kronhjul — Verktyg
- 6 - 2 Inställning av kronhjul — Mätning av friktionsmomentet
- 6 - 3 Inställning av kronhjul — Kontroll av vridkuggspelet

[Typ 2]

- 7 - 1 Isärtagning och hopsättning av bakaxelväxel — Verktyg
- 7 - 2 Isärtagning och hopsättning av bakaxelväxel
- 8 - 1 Isärtagning och hopsättning av differential — Verktyg
- 8 - 2 Isärtagning och hopsättning av differential
- 8 - 4 Isärtagning och hopsättning av differential — Bestämning av avståndshylsans längd
- 9 - 1 Inställning av pinjong — Verktyg
- 9 - 2 Inställning av pinjong
- 10- 1 Inställning av kronhjul — Verktyg
- 10- 2 Inställning av kronhjul

5.5 Bakaxelväxel — Manuell växellåda — Typ 4

- 1 - 1 Isärtagning och hopsättning av bakaxelväxel — Verktyg
- 1 - 2 Isärtagning och hopsättning av bakaxelväxel
- 1 - 8 Byte av tätring för anslutningsfläns (växellådan inmonterad)
- 2 - 1 Isärtagning och hopsättning av lagerrör — Verktyg
- 2 - 2 Isärtagning och hopsättning av lagerrör
- 2 - 8 Byte av tätring och oljereturhylsa för huvudaxeln (växellådan inmonterad)
- 3 - 1 Isärtagning och hopsättning av differential — Verktyg
- 3 - 2 Isärtagning och hopsättning av differential
- 3 - 5 Differential — Bestämning av avståndshylsans längd
- 4 - 1 Inställning av pinjong och kronhjul — Allmänna anvisningar
- 5 - 1 Inställning av pinjong — Verktyg
- 5 - 2 Inställning av pinjong — Mätning av friktionsmomentet
- 5 - 2 Inställning av pinjong — Bestämning av differensvärdet "e"
- 5 - 3 Inställning av pinjong — Bestämning av bricktjockleken "S₃"
- 5 - 4 Inställning av pinjong — Kontrollmätning
- 5 - 5 Inställning av pinjong — med universaldmätorn
- 6 - 1 Inställning av kronhjul — Verktyg
- 6 - 2 Inställning av kronhjul — Mätning av friktionsmomentet
- 6 - 3 Inställning av kronhjul — Mätning av inskrivningsdjupen "S₁" och "S₂"
- 6 - 4 Inställning av kronhjul — Bestämning av vridkuggspelet Svo medel
- 6 - 5 Inställning av kronhjul — Bestämning av korrektionsvärdet " ΔS_1 "
- 6 - 6 Inställning av kronhjul — Korrektionsvärdestabell

5.6 Slutväxel — Modell 481

Se servicemeddelande:

- 1 - 1 Isärtagning och hopsättning av slutväxel
- 1 - 8 Ur- och inmontering av lagerlock (slutväxeln inmonterad)
- 2 - 1 Isärtagning och hopsättning av lagerlock
- 3 - 1 Isärtagning och hopsättning av differential
- 4 - 1 Inställning av pinjong och kronhjul — Allmänna anvisningar
- 5 - 1 Inställning av pinjong
- 6 - 1 Inställning av kronhjul

Del 3 omfattar:**H 6 - Bakaxelrör med drivaxlar samt dubbelledade drivaxlar****H 7 - Hjulupphängningar****H 8 - Växelmanövreringar**

Inledning

Varje band ur 1969 års utgåva av Volkswagen reparationshandbok bör finnas på montörens arbetsplats. Det gäller också för servicemeddelandena som numera utgör en fast del av reparationshandboken. Reparationshandbokens praktiska värde består däri att all information inom ett visst område alltid är översiktligt inordnad och snabbt och lätt går att hitta samt att ändringarnas tekniska sammanhang bibehålls.

Innehåll

Volkswagen reparationshandbok, 1969 års utgåva är indelad i konstruktionsgrupper och består av flera aggregatband. Den behandlar alla VW-typer, modeller och utföranden från och med augusti 1967 och omfattar följande band:

	Märkbokstav
Motor / koppling	M
Bränslesystem / bränsle och smörjmedel	K
Framaxel och styrning	V
Växellåda och bakaxel	H
Bromsar, hjul, däck / hydraulisk kopplingsmanövrering	B
Kaross	A
Elektriskt system	E
Värmesystem	F

Kännetecken

Titeln för varje band finns på en etikett som skjuts in i fönstret på ryggen hos respektive band. Om innehållet i ett band genom utgivning av **kompletteringslägg** växer så att det inte längre får plats i en pärm, gör man en uppdelning i flera pärmar, som därvid betecknas del 1, del 2 osv.

Indelning

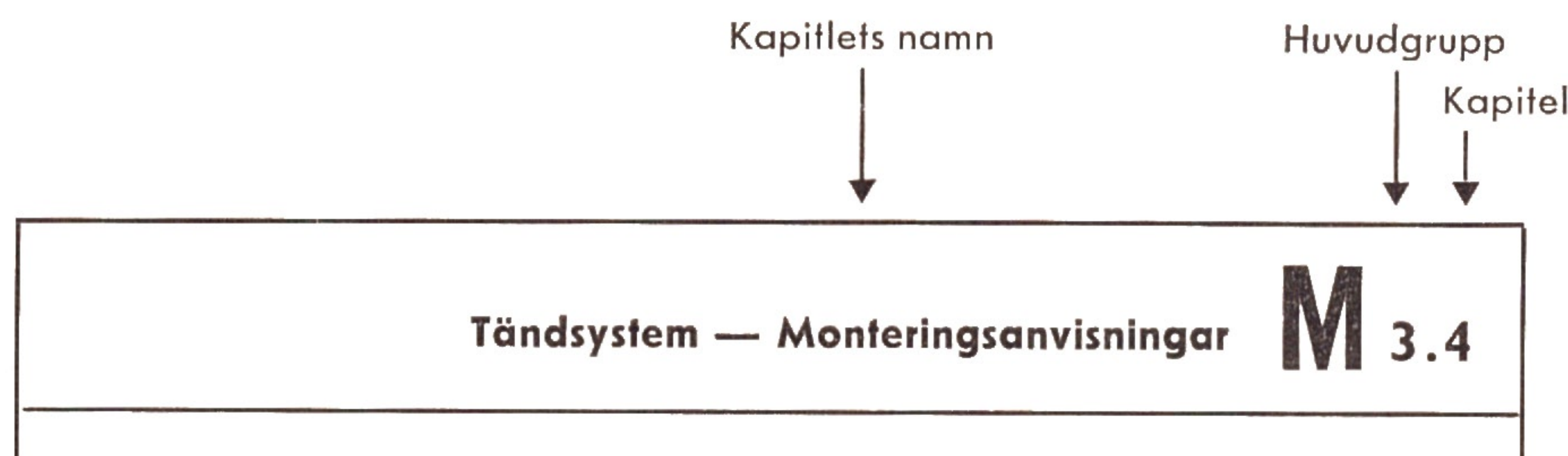
Konstruktionsgrupperna inom varje band är uppdelade i huvudgrupper, kapitel och avsnitt samt innehåller en mycket detaljerad innehållsförteckning. Härigenom är det möjligt att snabbt och lätt hitta olika reparationsanvisningar. De i varje band behandlade huvudgrupperna finns i en översikt på titelbladet.

Huvudgrupperna betecknas med märkbokstaven för respektive konstruktionsgrupp och ett löpande nummer. (Exempel: M 1, M 2, M 3 osv.)

Kapitlen inom huvudgruppen betecknas med ett nummer, som står bakom huvudgruppens nummer och är skilt från detta av en punkt. (Exempel: M 3.1, M 3.2 osv.)

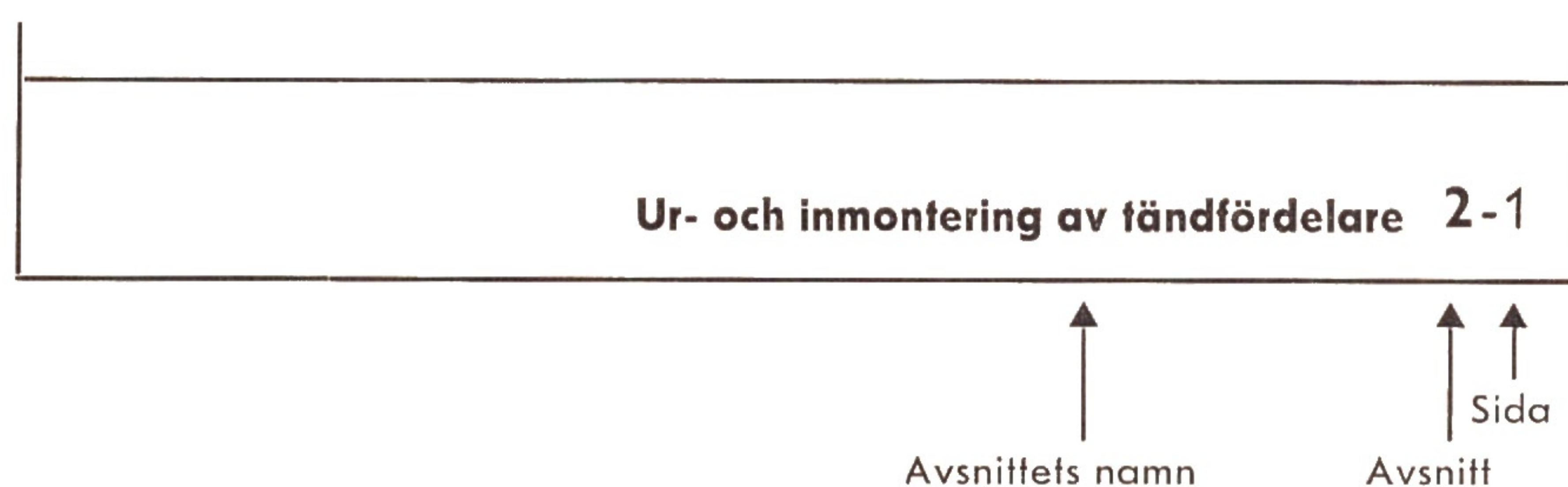
Huvudgrupp- och kapitelnummer är placerade bredvid kapitlets namn upptill på varje sida.

Exempel



Avsnitten, i vilka kapitlen är uppdelade, har löpande numrering. Efter avsnittets nummer följer sidonummer. (Exempel: 1-1, 1-2, 2-1 osv.)

Avsnittsnummer och löpande sidnummer återfinns bredvid avsnittets namn nedtill på sidan:



Service meddelanden

Huvudgrupp 0 (noll) är i varje aggregatband bestämd som förteckning över de service meddelanden som hör till aggregatet. Service meddelandena har konstruktionsgruppens märkbokstav och löpande sidnumrering. I marginalen finns hänvisningar till de avsnitt i reparationshandboken där meddelandet hör hemma.

Numren på alla giltiga service meddelanden kommer vidare att med vissa mellanrum tryckas till i innehållsförteckningen efter den avsnittsdel där de hör hemma. Därigenom visar innehållsförteckningen till vilka avsnitt de hör service meddelanden och vilka meddelanden det är.

Översikt över service meddelanden samt insatsdata

Service meddelandet nr. 0 innehåller en översikt över befintliga meddelanden och alla insatsdata. Detta översiktsmeddelande ändras löpande och ges ut allt efter behov för varje aggregatband. Om service meddelanden genom utgivande av kompletterings tillägg arbetas in i reparationshandboken eller med tiden blir ogiltiga är detta markerat i marginalen på meddelande 0. Inarbetade eller ogiltiga service meddelanden skall avlägsnas ur huvudgrupp 0.

Kompletterings tillägg

Dessa tillägg behandlar huvudsakligen tekniska nyheter i samband med byte av årsmodell samt större seriemässiga förändringar. Tilläggen omfattar därvid även de med dessa ändringar sammanhängande reparationsanvisningarna. Varje tillägg är märkt med trycknummer och utgivningsdatum. Noggrann insortering av tilläggen är en förutsättning för att reparationshandboken alltid skall vara aktuell.