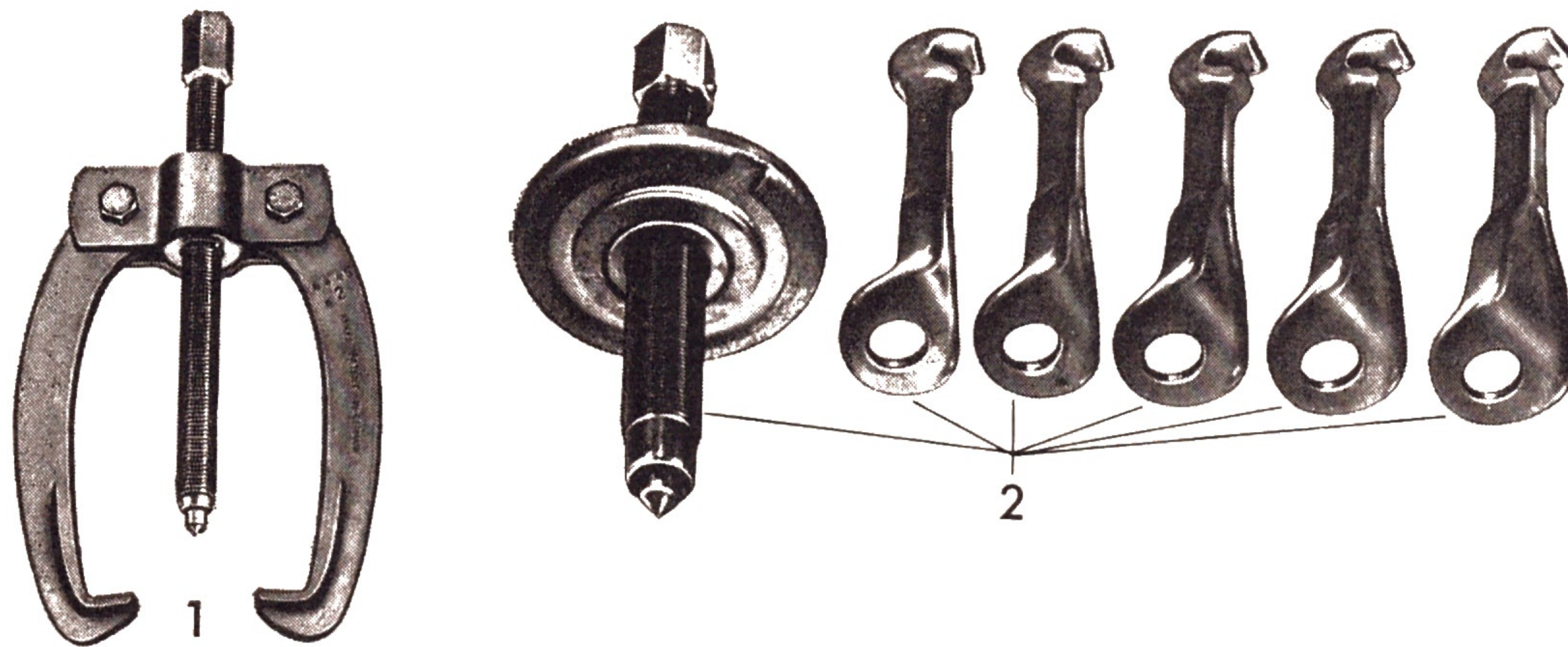
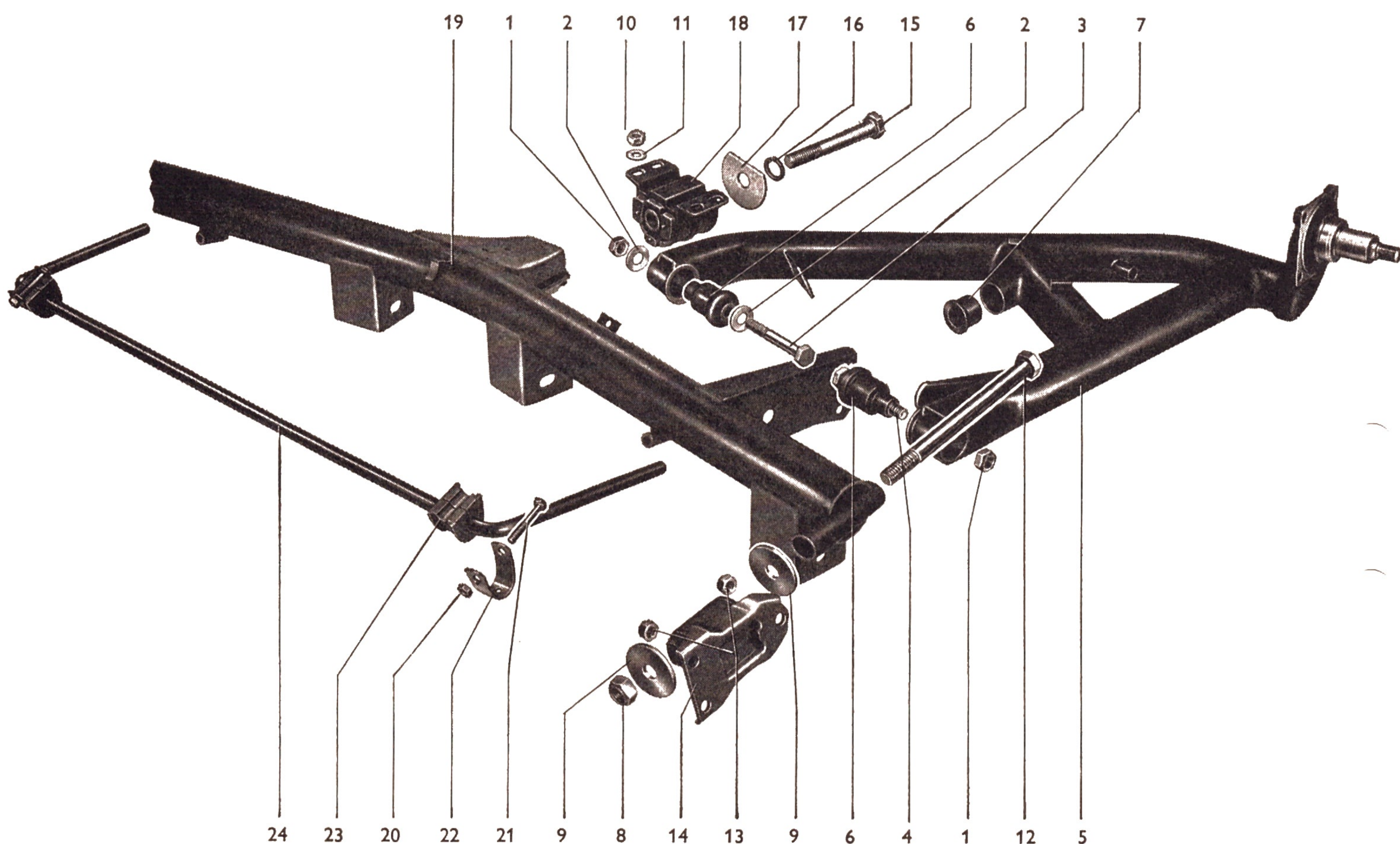


Verktyg



Nr	Benämning	Specialverktyg	Förklaringar
1	tvåarmad avdragare		av standardtyp t. ex. Kukko 44-2
2	universalavdragare		av standardtyp t. ex. Kukko 40/5

H 7.5 Hjulupphängning — Modell 481



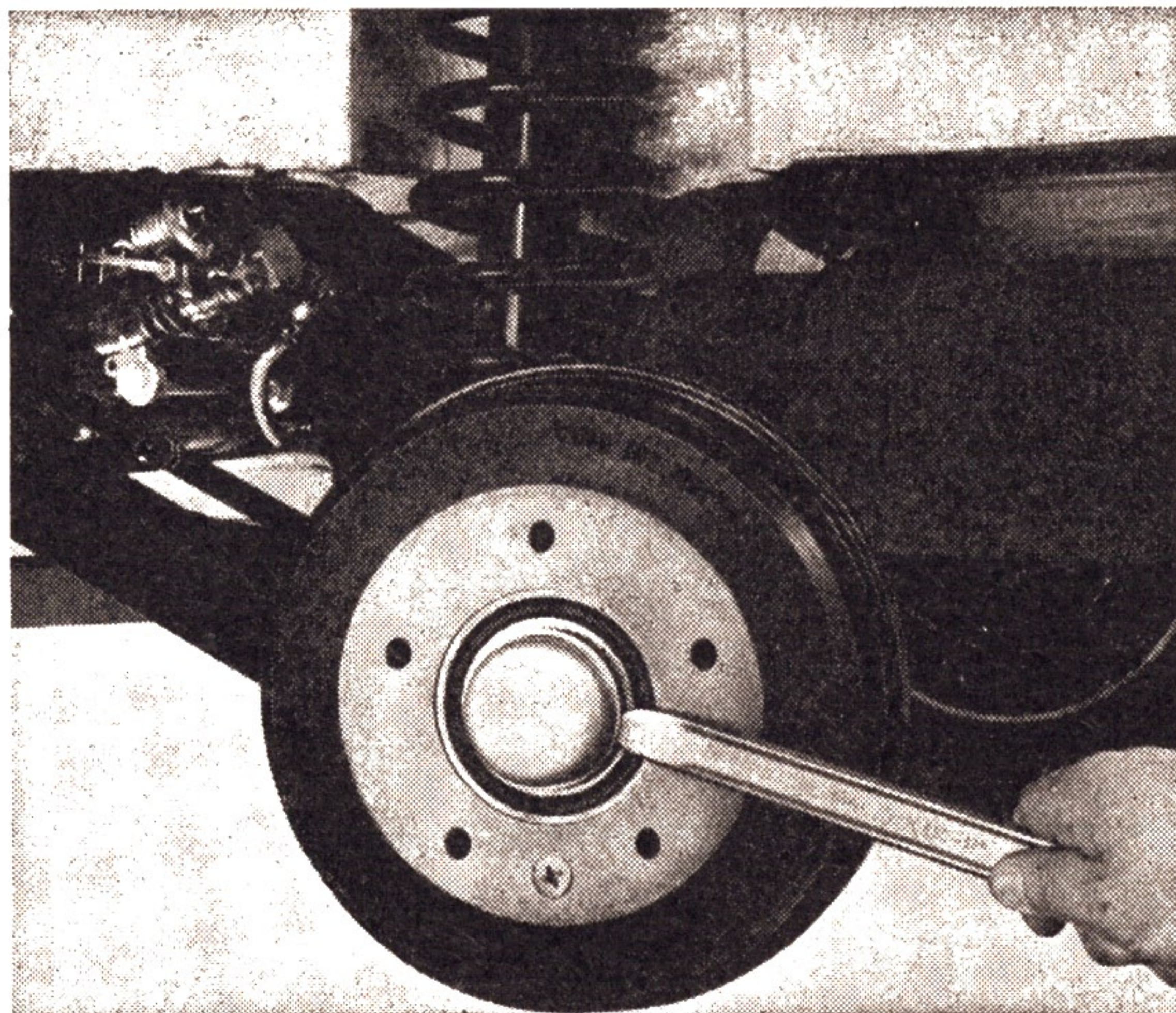
Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
1	sexkantsmutter M 12 x 1,5 självslåsande	2		lossas för inställning av toe-in, dras fast med 6,5—7,5 kpm	H 7.5/1-6 och 4-1
2	bricka	2			
3	sexkantskruv M 12 x 1,5 x 88	1			
4	sexkantskruv M 12 x 1,5 x 80	1			
5	snedlänk	1		kontrollera med avseende på sprickor vid svetssöm- marna och deformation, jämför ev. med en ny del. Kontrollera lagertapparna (se V 5.1/4-5)	
6	gummimetallager	2	dras av med en tvåarmad avdragare	bestrys med motorolja, pressas in med en tvåarmad avdragare	H 7.5/1-8
7	gummibussning för kränghämmare	1			

Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
8	sexkantmutter M 16 x 1,5 självlåsand	1		dras med 11—13 kpm	H 7.5/1-9 och 1-10
9	bricka ϕ 58 x 16 mm för yttre gummimetallager	2			
10	sexkantmutter M 10 självlåsand	4		använd nya självlåsand sexkantmuttrar, dra med 3,5—4,0 kpm	H 7.5/1-9 och 1-10
11	bricka A 10	4			
12	sexkantskruv M 16 x 1,5 x 197	1			
13	sexkantmutter M 10 självlåsand	3		dras med 3,5—4,0 kpm	
14	gummimetallager yttre för bakaxelbalk	1	skruva av sexkantmuttern och sexkantskruv		(pos. 8 och 12)
15	sexkantskruv M 16 x 1,5 x 120	1		dras med 11—13 kpm	
16	fjäderbricka B 16	1			
17	fjäderbricka ϕ 67 x 16 mm för mittre gummimetallager	1			
18	gummimetallager mittre för bakaxelbalk	1			
19	bakaxelbalk	1		kontrollera lagerbockarna för snedlänken med avseende på synlig deformation, jämför om erforderligt med en ny del	
20	sexkantmutter M 8 självlåsand	1		använd ny mutter dra med 2,5 kpm	
21	sexkantskruv BM 8 x 55	1			
22	klämma för kränghämmare	1			
23	gummilager	1			
24	kränghämmare	1			

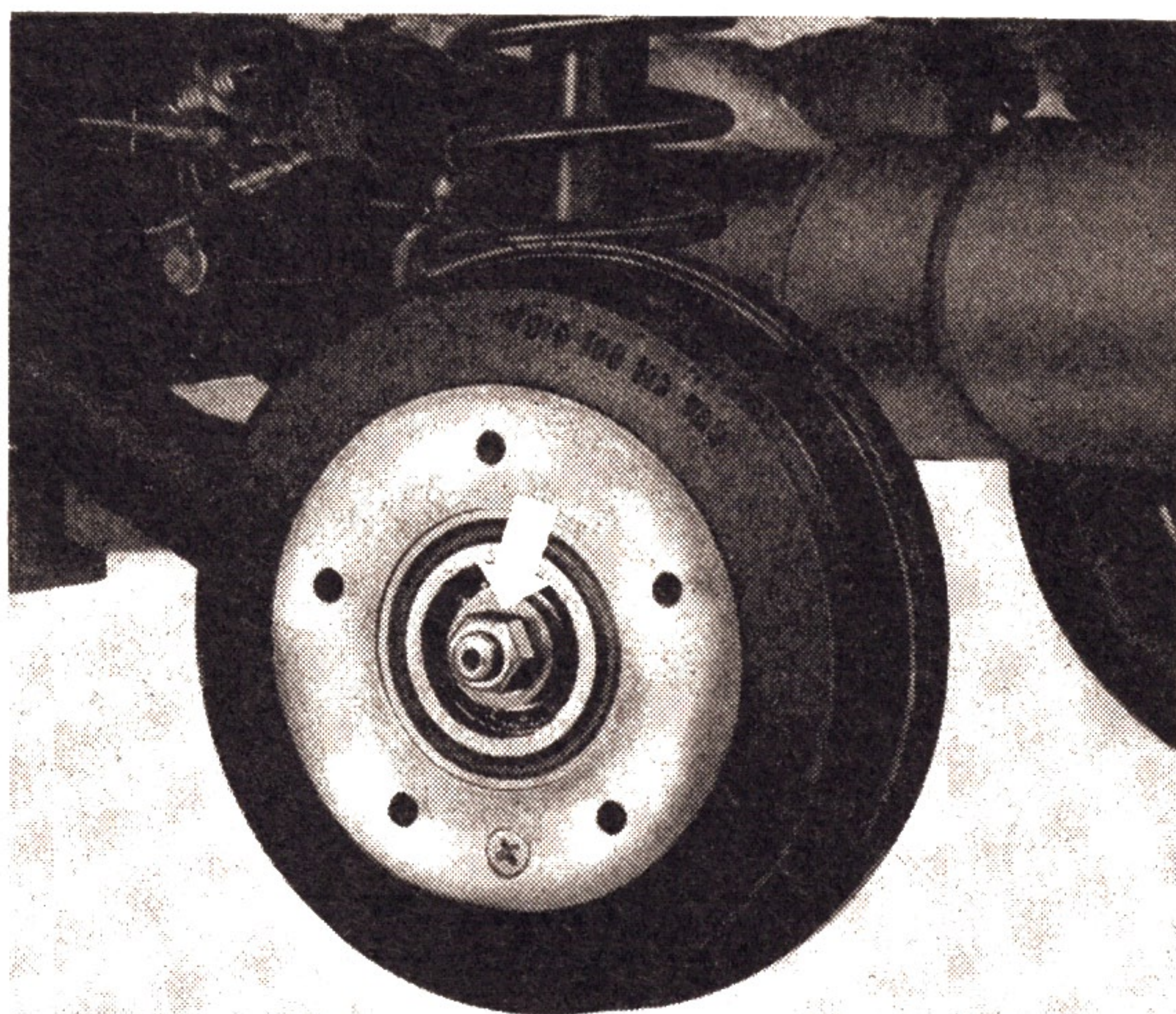
Ur- och inmontering av snedlänk

Urmontering

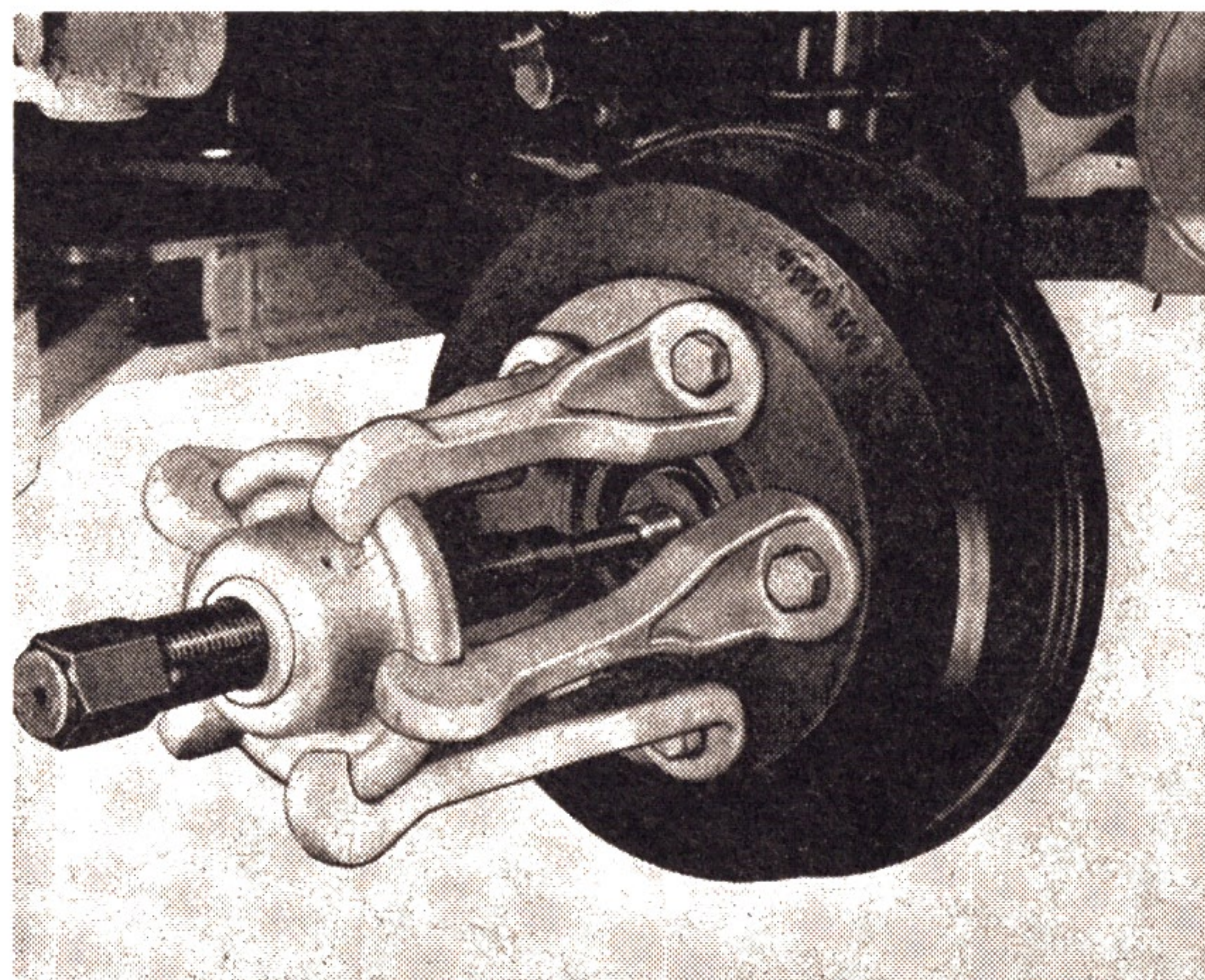
1 - Bänd loss lagerkapseln.



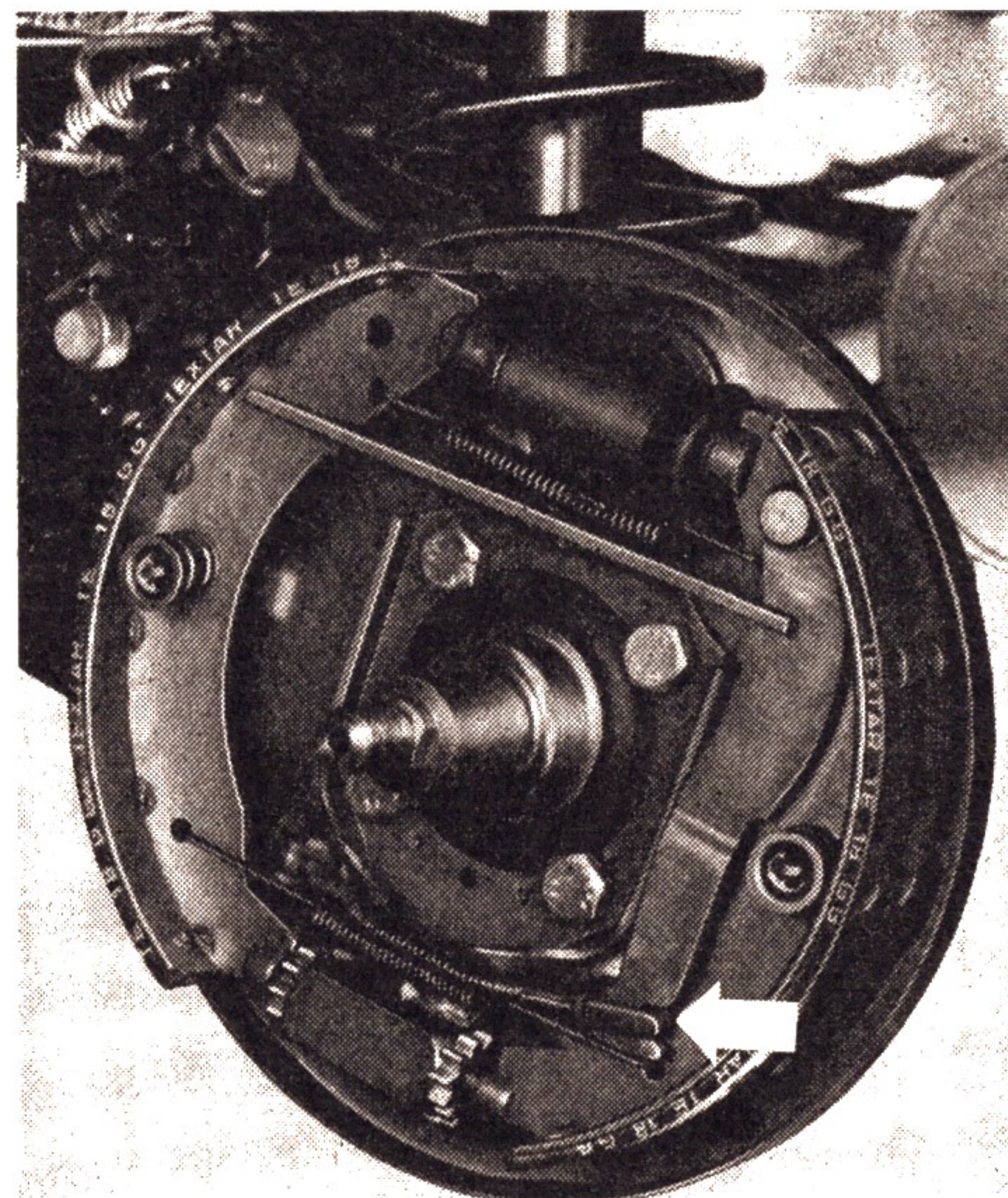
2 - Skruva av den självlåsande sexkantmuttern för hjulnavet från snedlänkens axeltapp.



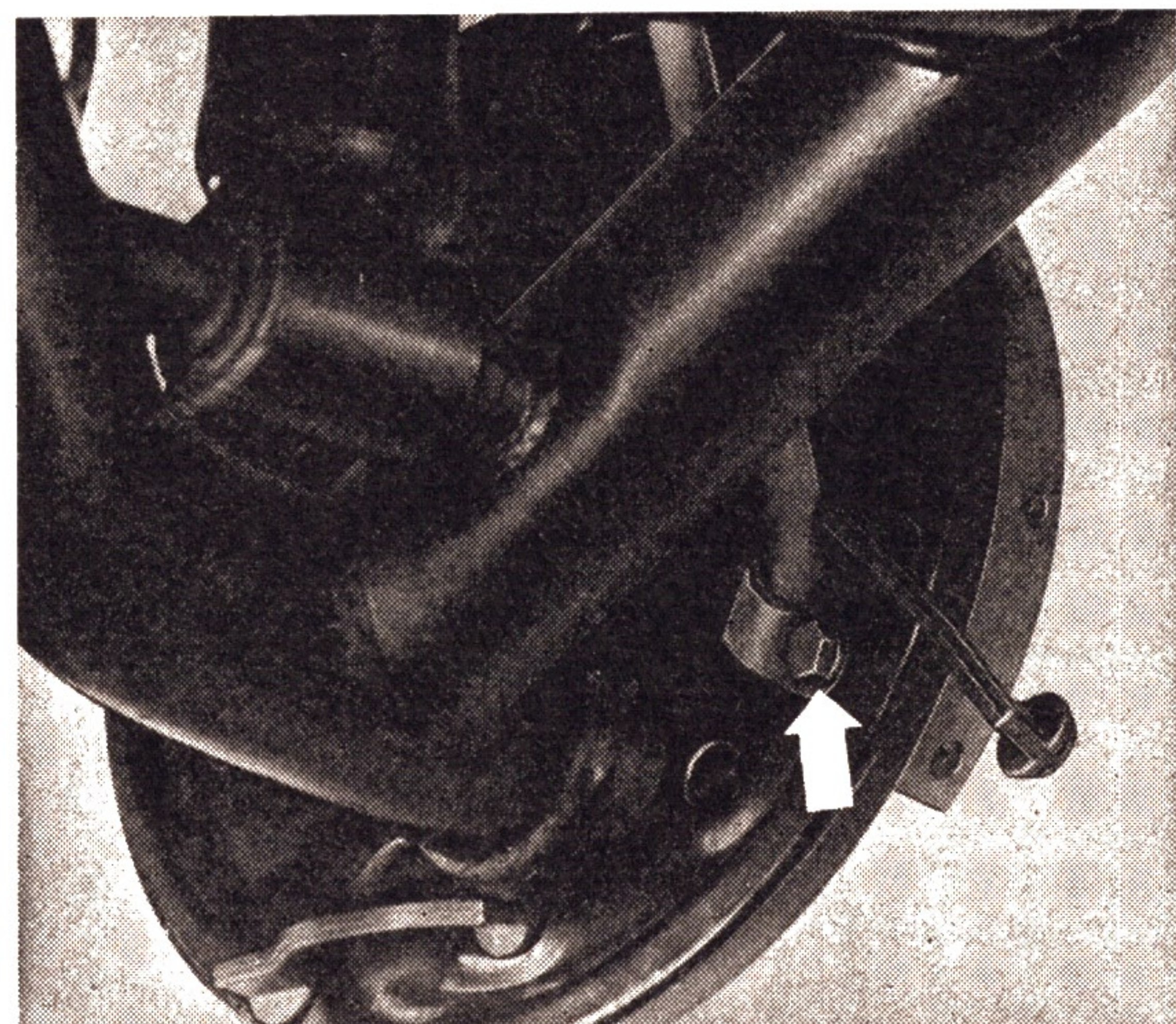
3 - Dra av bromstrumman tillsammans med hjulnavet.
Använd en avdragare om erforderligt.



4 - Kroka ur bromsvajern.

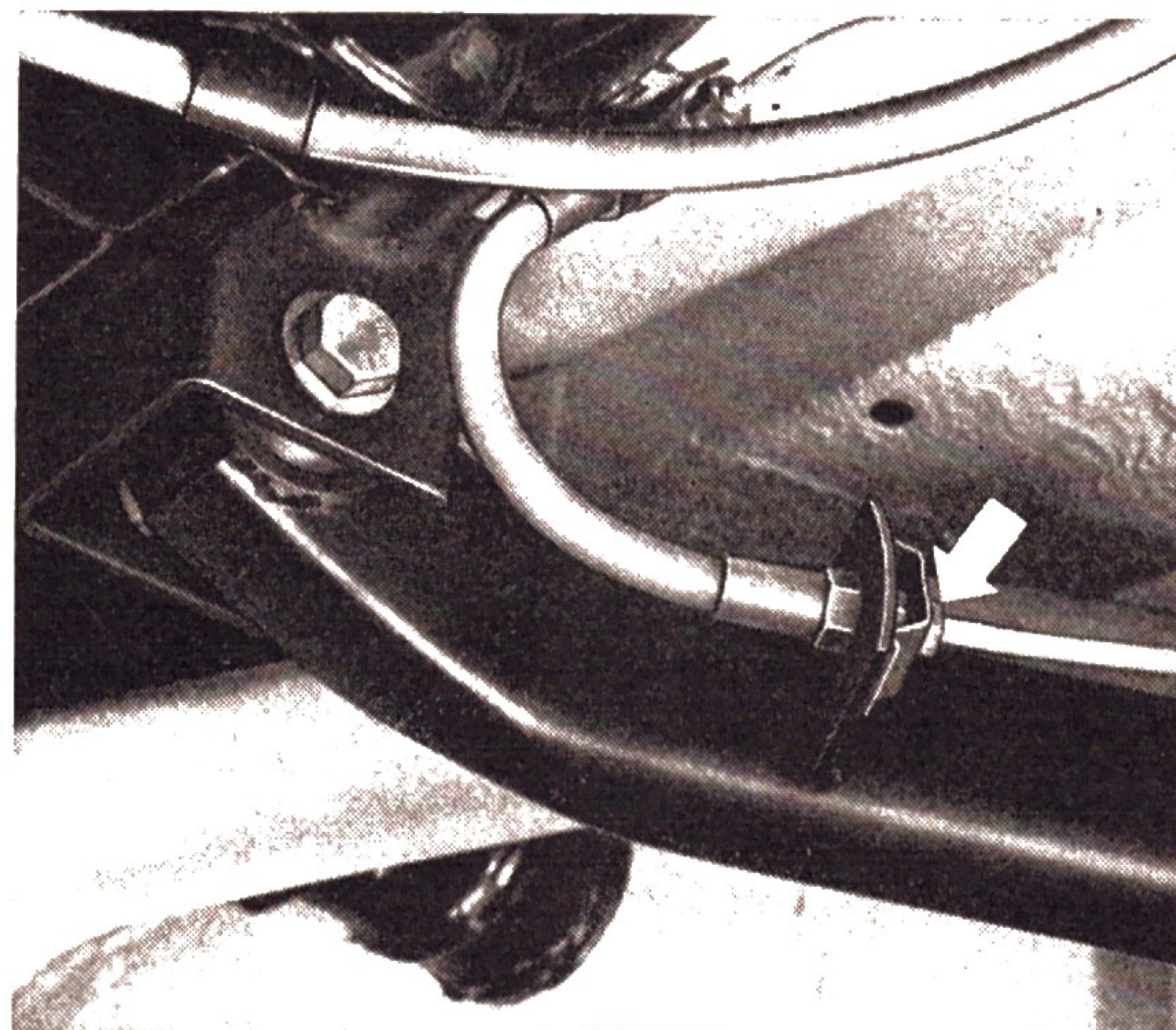


5 - Skruva ur fästskruven för bromsvajern vid bromsskölden och dra ut vajern.

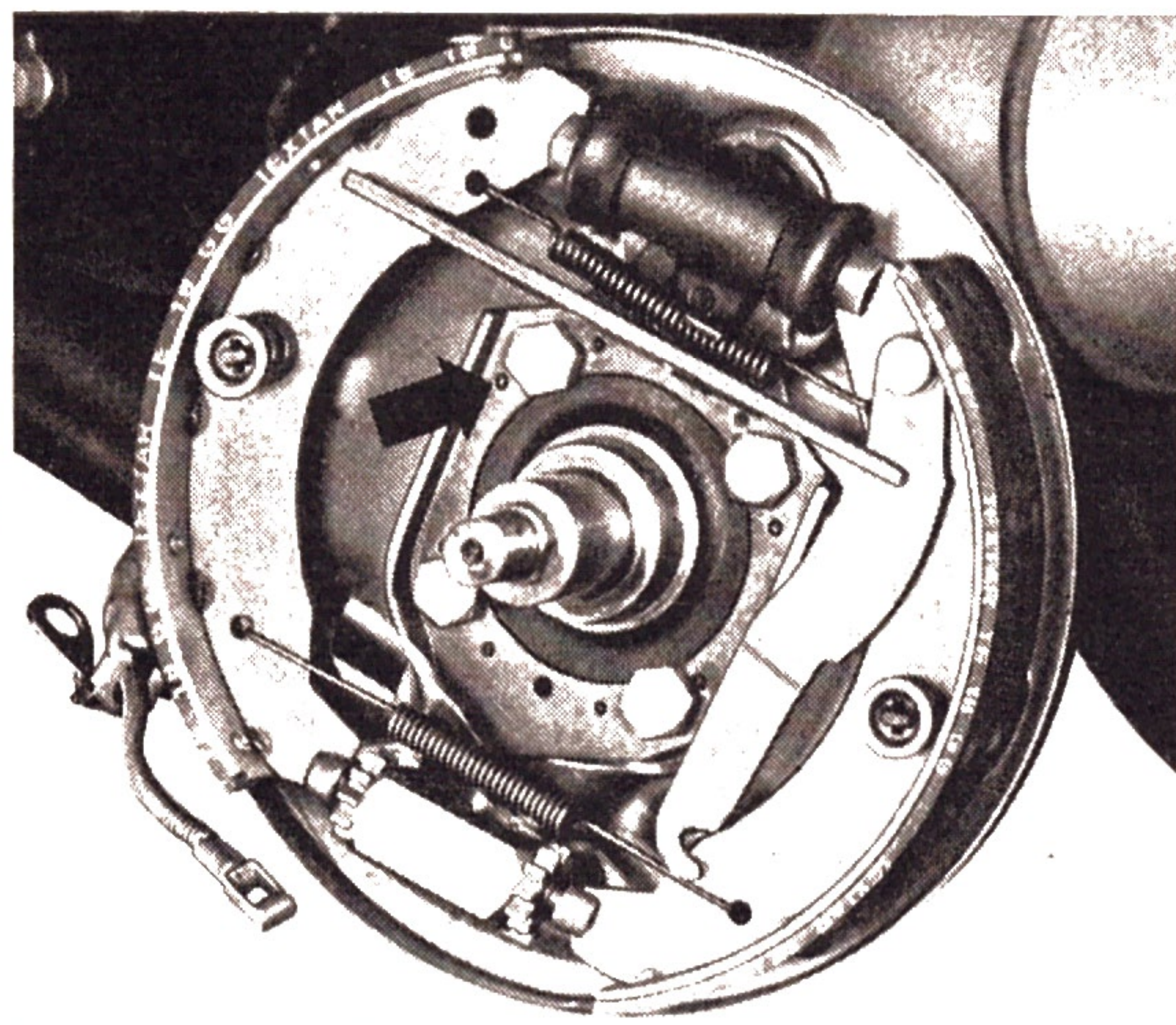


6 - Skruva av bromsledningen vid snedlänken

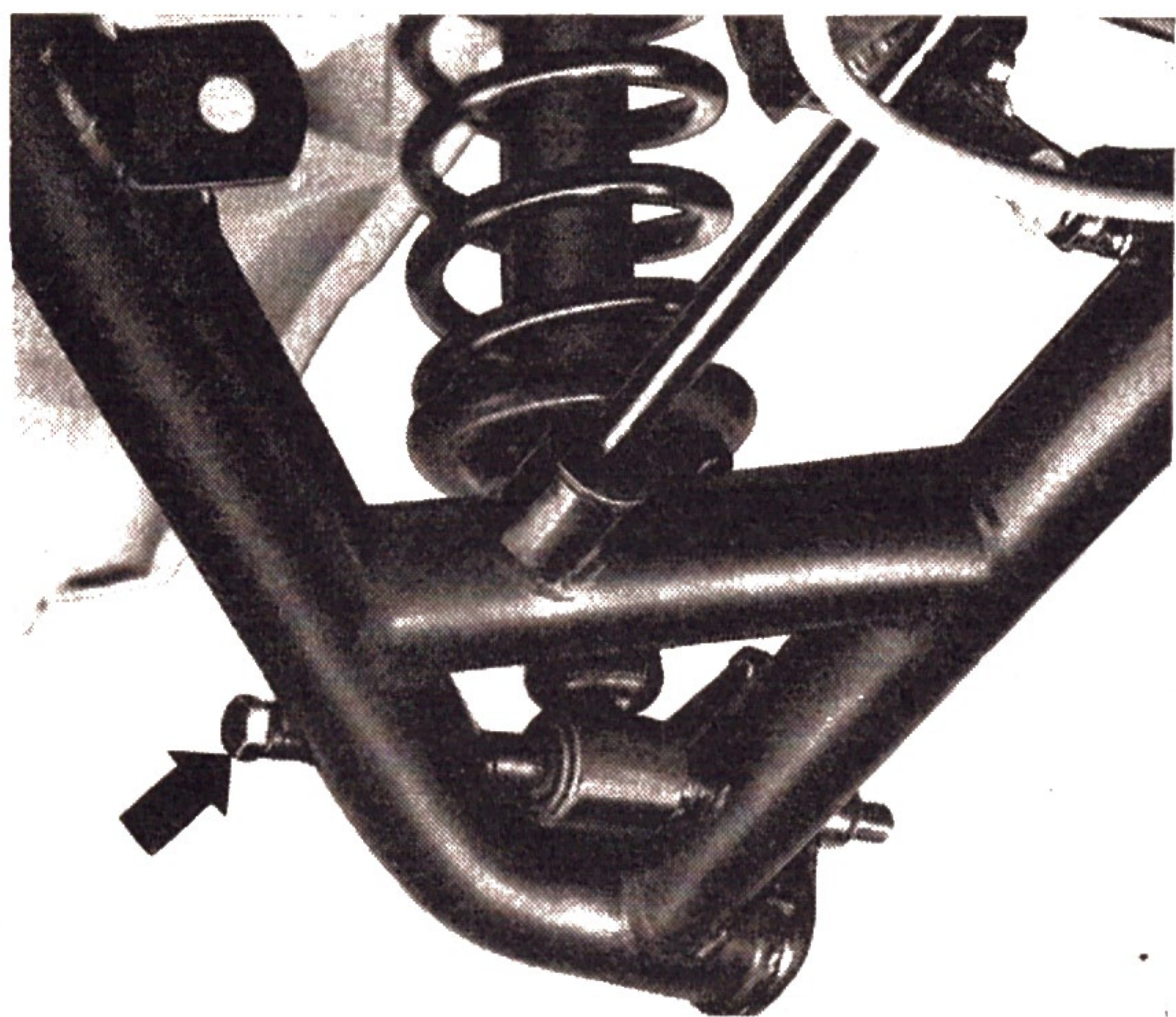
och sätt igen den med dammhättan för urluftsventilen.



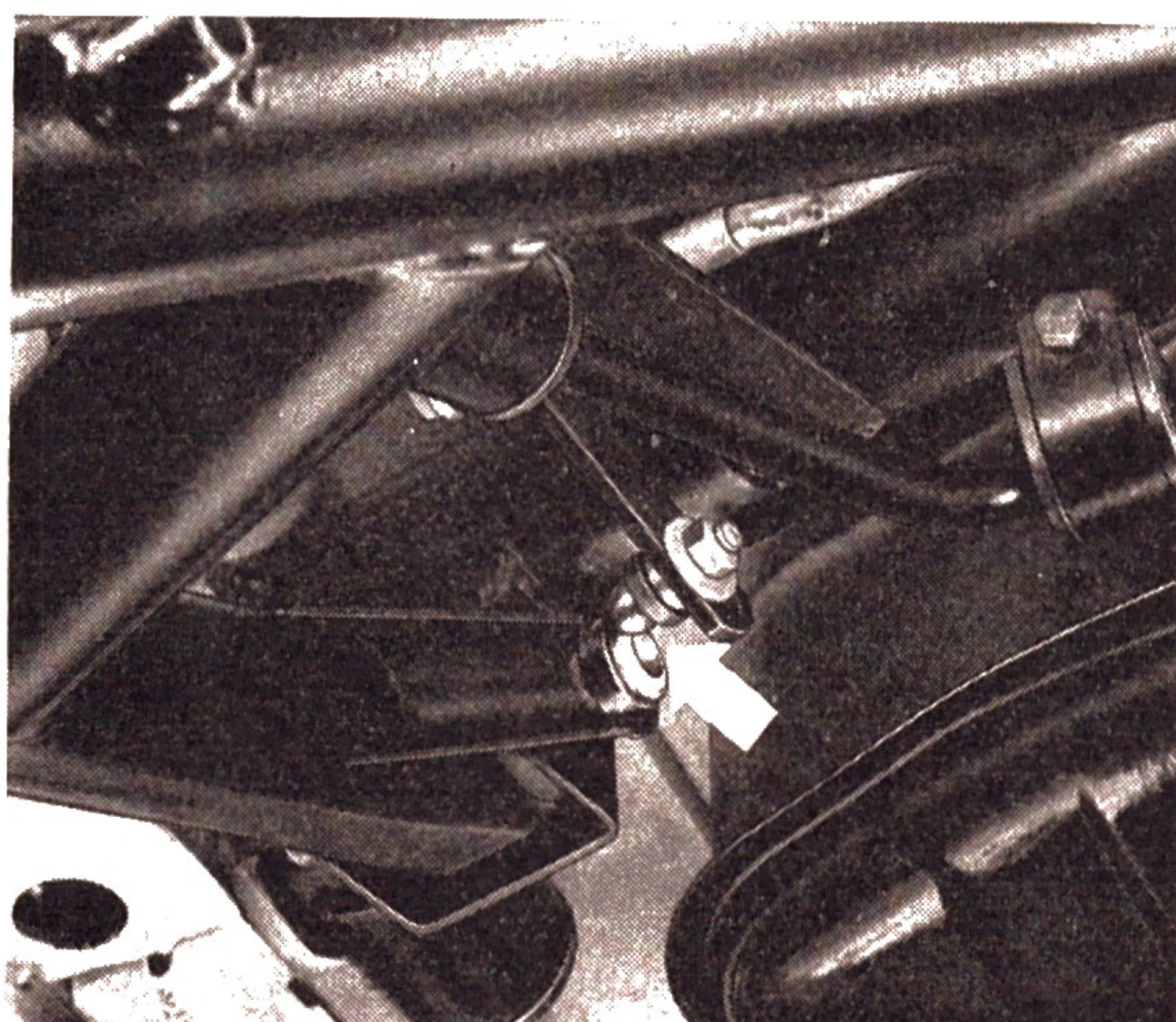
7 - Skruva ur fästskruvarna för bromsskölden vid snedlänken och ta av bromsskölden.



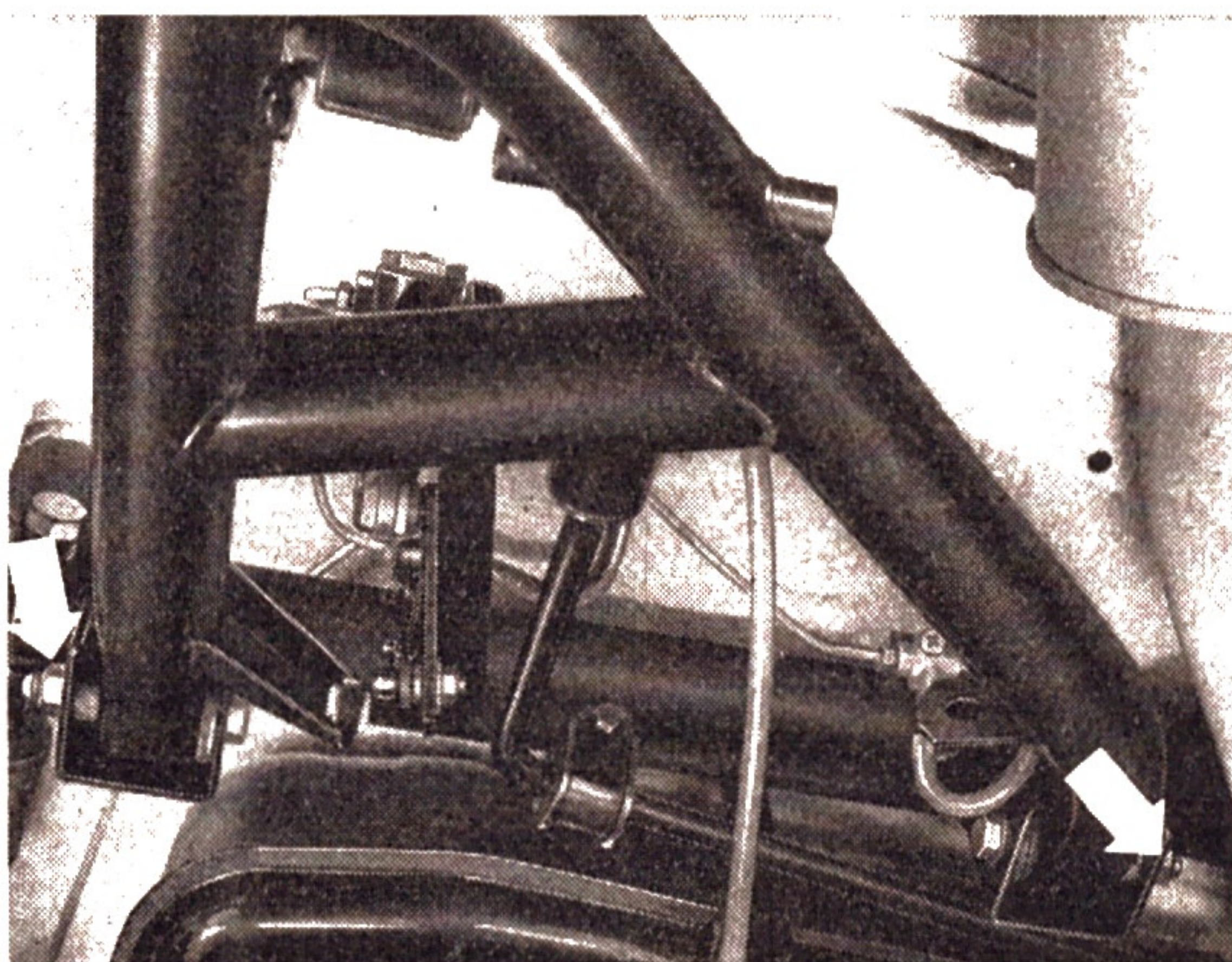
8 - Skruva ur fästskruven för stötdämparen vid snedlänken.



- 9 - För urmontering av den vänstra snedlänken måste förbindningsarmarna för bromskraftregulatorn hakas ur.

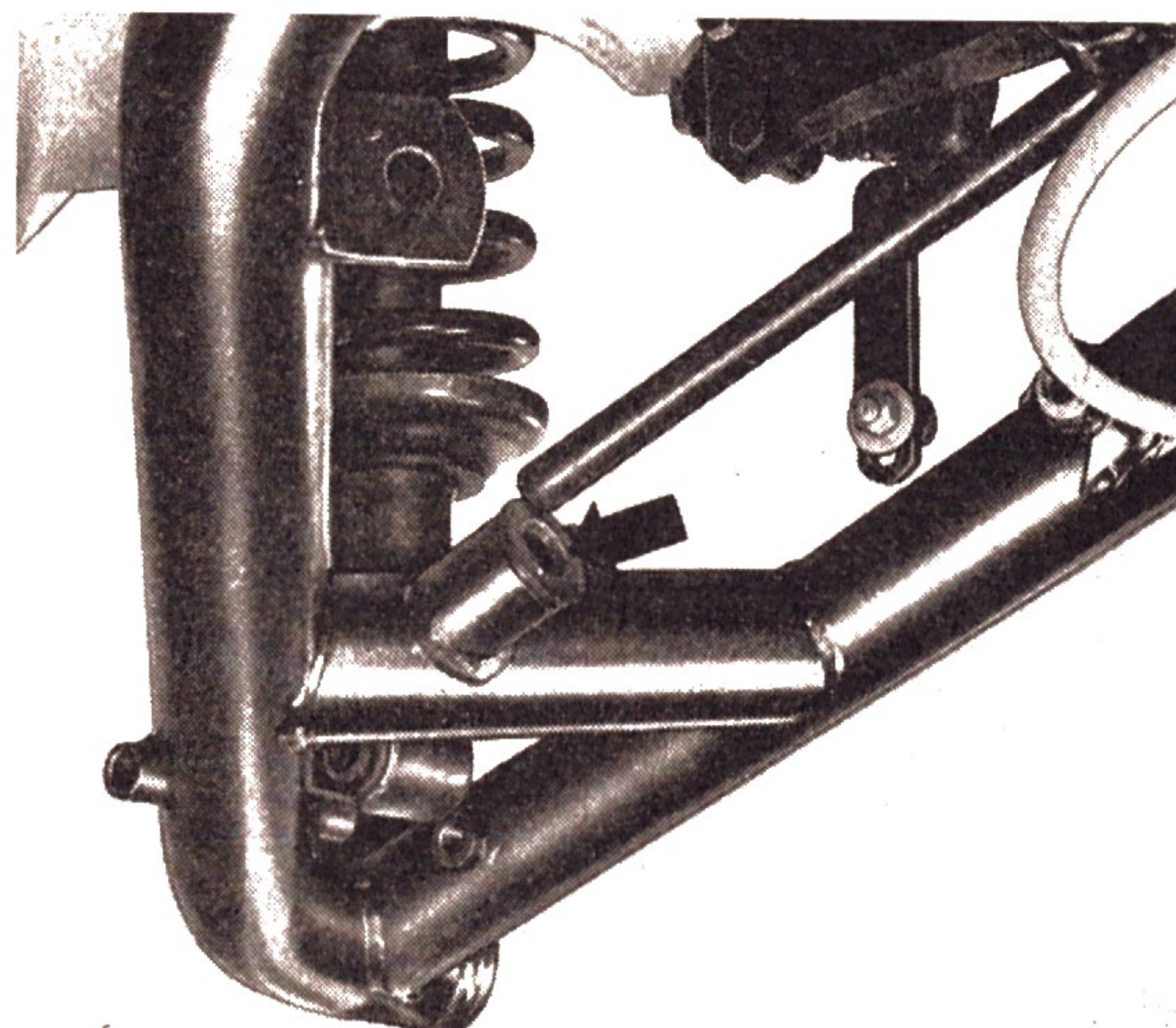


- 10 - Skruva ur fästskruvarna för snedlänken vid bakaxelbalken och ta ut länken.

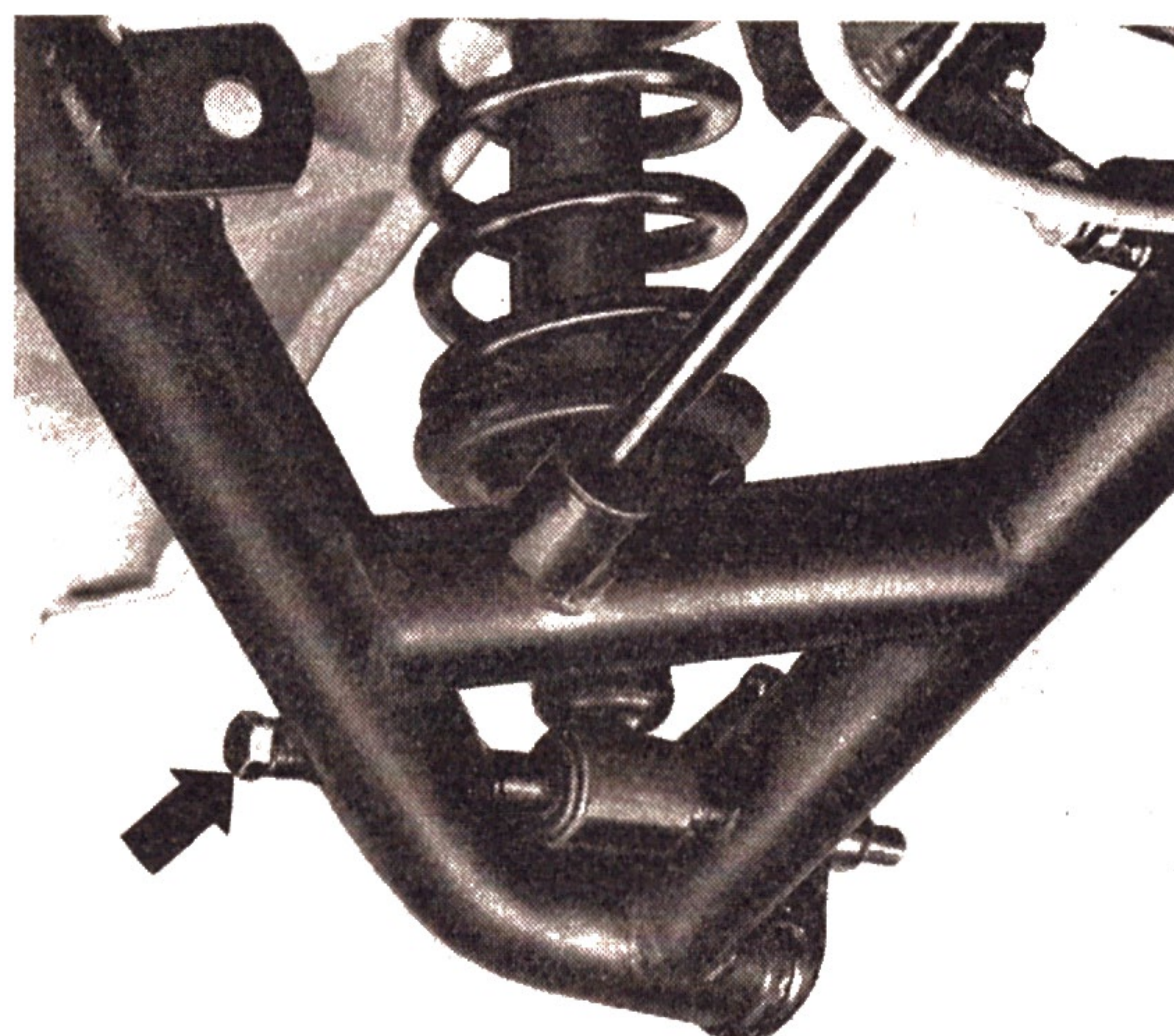


Inmontering

- 1 - Sätt in snedlänken i bakaxelbalken och skjut in kränghämmaren i snedlänken (se pilen). Dra fästskruvarna för snedlänken i bakaxelbalken endast lätt.

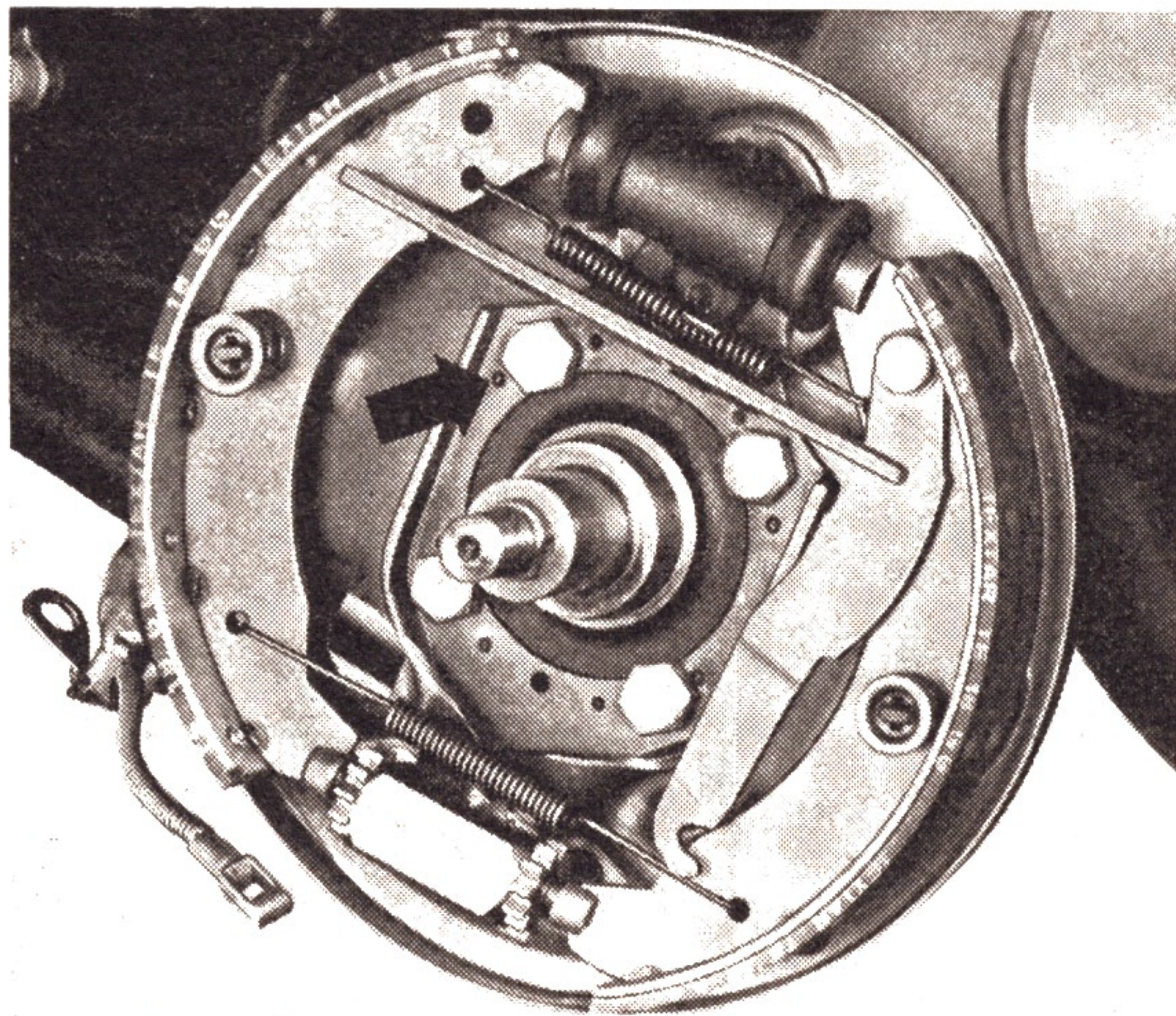


- 2 - Haka in förbindningsarmarna för bromskraftregulatorn. Kontrollera armarnas inställning och justera om erforderligt (se B 5.3/1-7).



- 3 - Skruva fast stötdämparen vid snedlänken. Dra sexkantskruven med föreskrivet moment. Använd ny låsbricka.

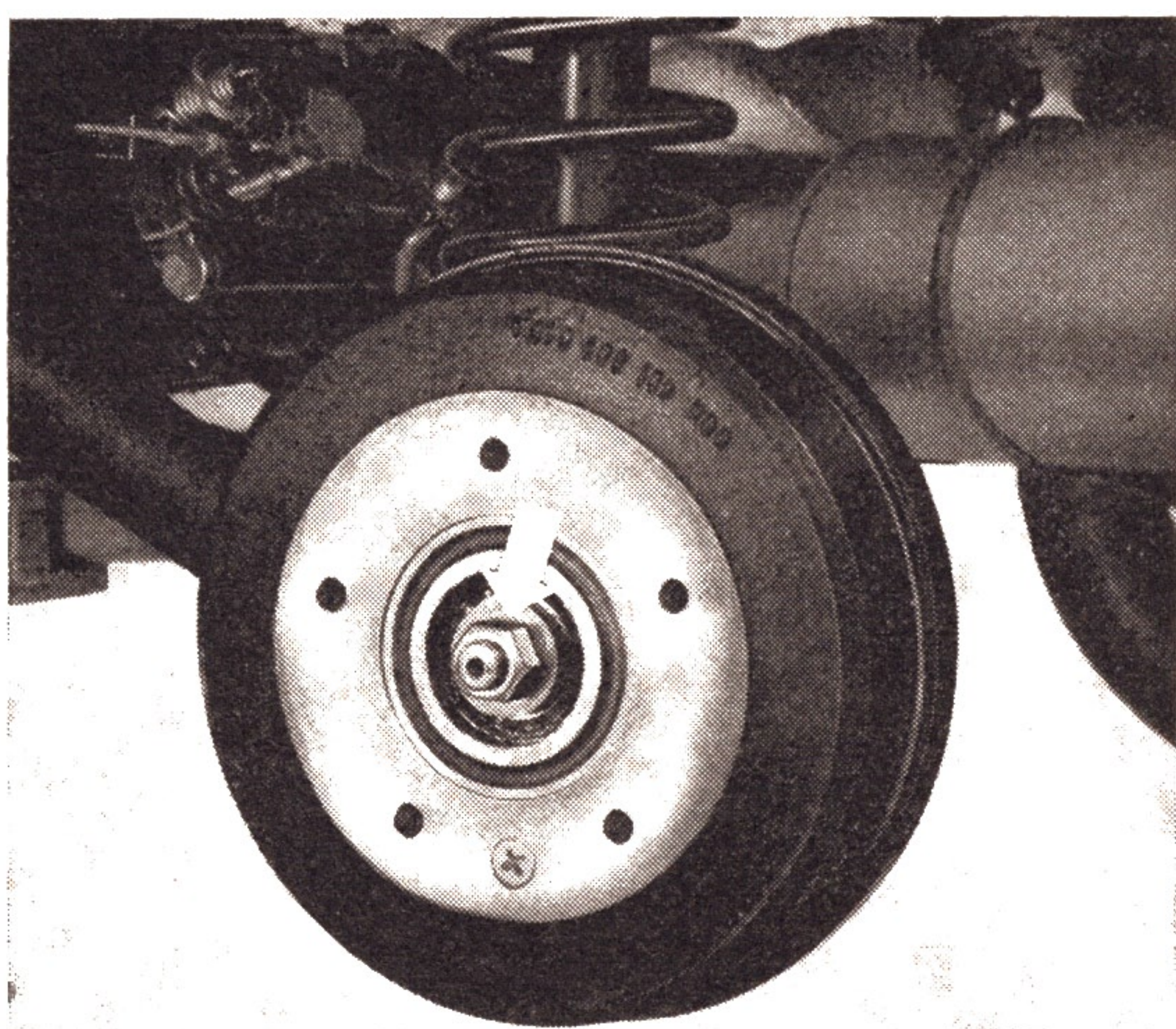
- 4 - Skruva fast bromsskölden vid länkarmen. Dra sexkantskruvarna med föreskrivet moment.



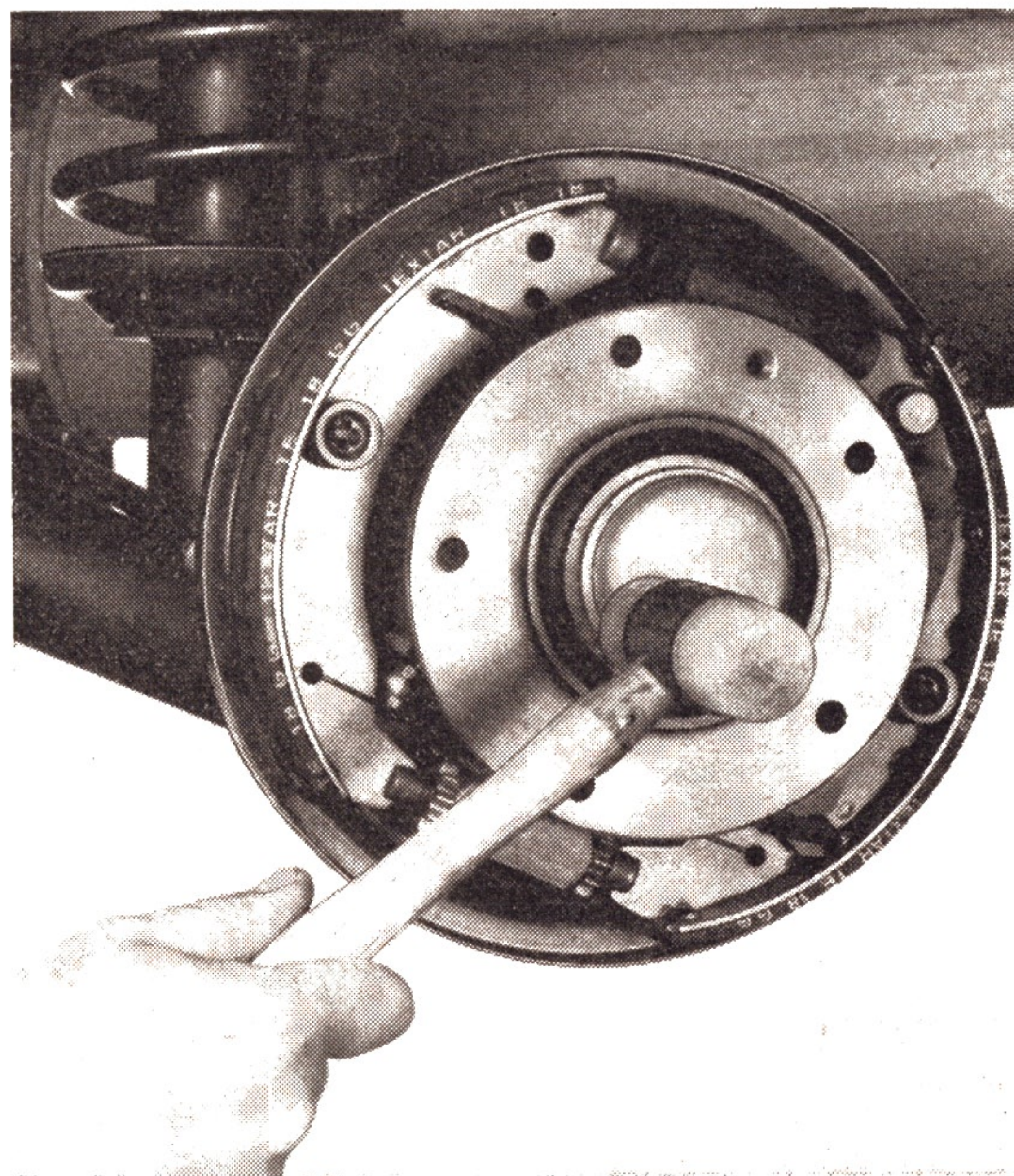
- 5 - Skruva ihop bromsledningen. Böj om fästklammern.

- 6 - Skruva fast bromsvajern vid bromsskölden och kroka på vajern.

- 7 - Skjut på bromstrumman tillsammans med hjulnavet på snedlänkens axeltapp, sätt på tryckbrickan och dra fast den självlåsande sexkantmuttern med föreskrivet moment.



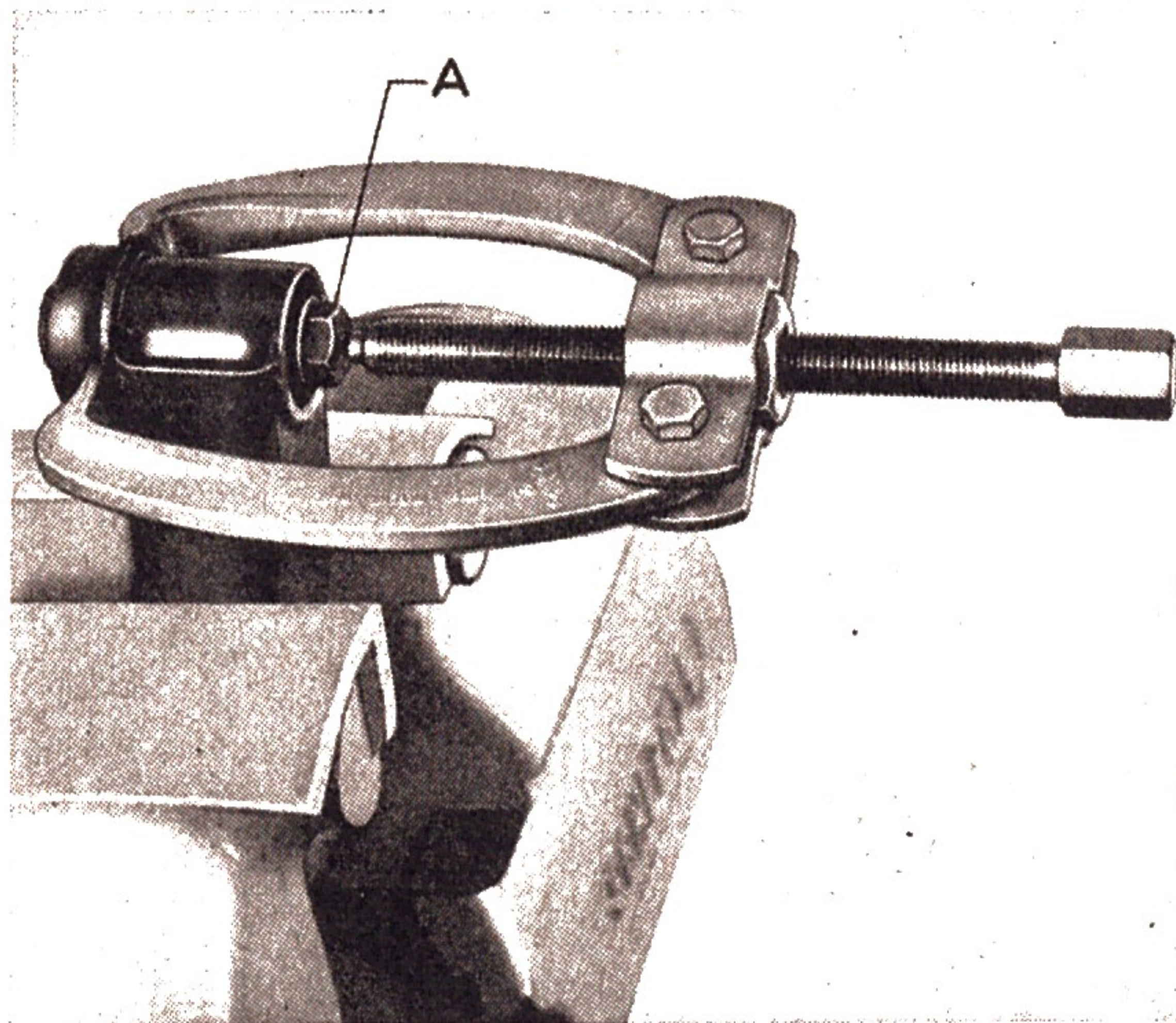
- 8 - Driv in lagerkapseln i hjulnavet genom att slå med en gummi- eller plastklubba på kapselns yttre kant.



- 9 - Lufta bromsarna (se B 8.1/1-2).

- 10 - Ställ in toe-in (se H 7.5/4-1). Dra fästskruvarna för snedlänken vid bakaxelbalken med föreskrivet moment.

Byte av gummimetallager för snedlänk



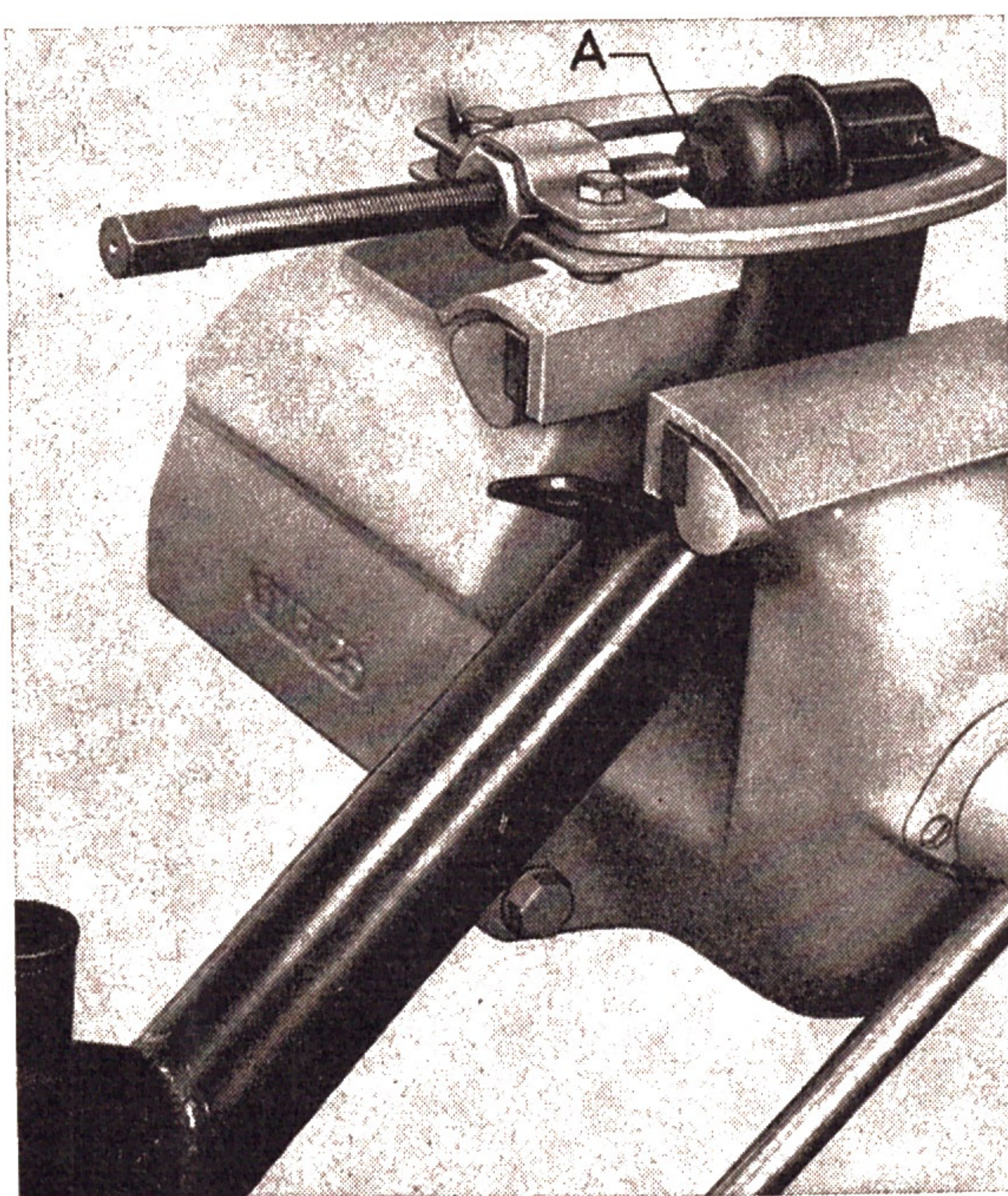
A - sexkantskruv

Urpressning av gummimetallager

Pressa ut gummimetallagret ur snedlänken med en lämplig tvåarmad avdragare i kombination med en sexkantskruv (A).

Observera:

Sexkantskruvens skalle skall förses med ett körslag så att tryckspindelns spets inte glider av.



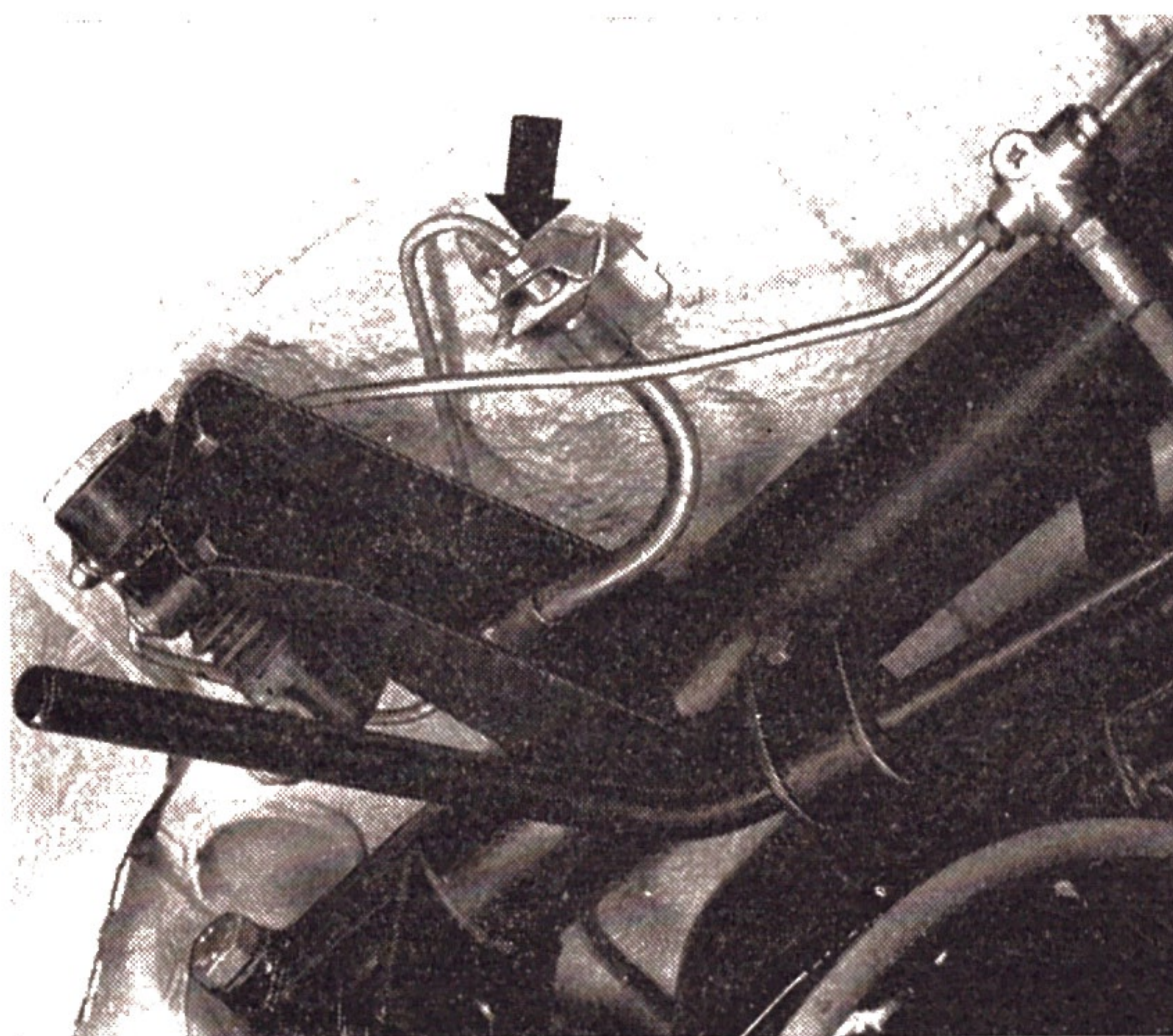
Inpressning av gummimetallager

Stryk lite motorolja på det nya gummimetallagret och pressa in det i snedlänken med en tvåarmad avdragare i kombination med en sexkantskruv (A).

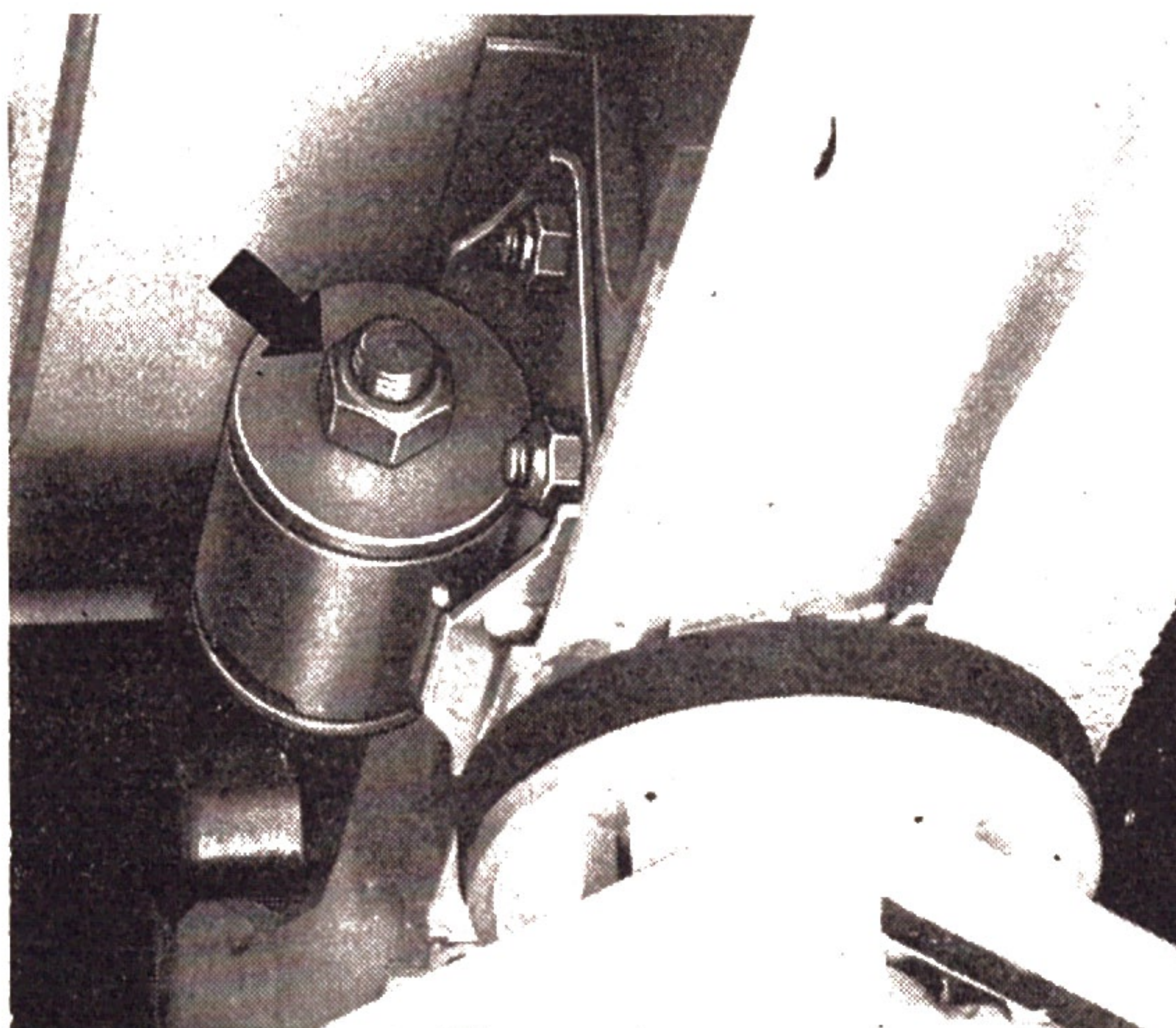
Ur- och inmontering av bakaxelbalk och kränghämmare**Urmontering**

1 - Montera ur båda snedlänkarna (se H 7.5/1-4).

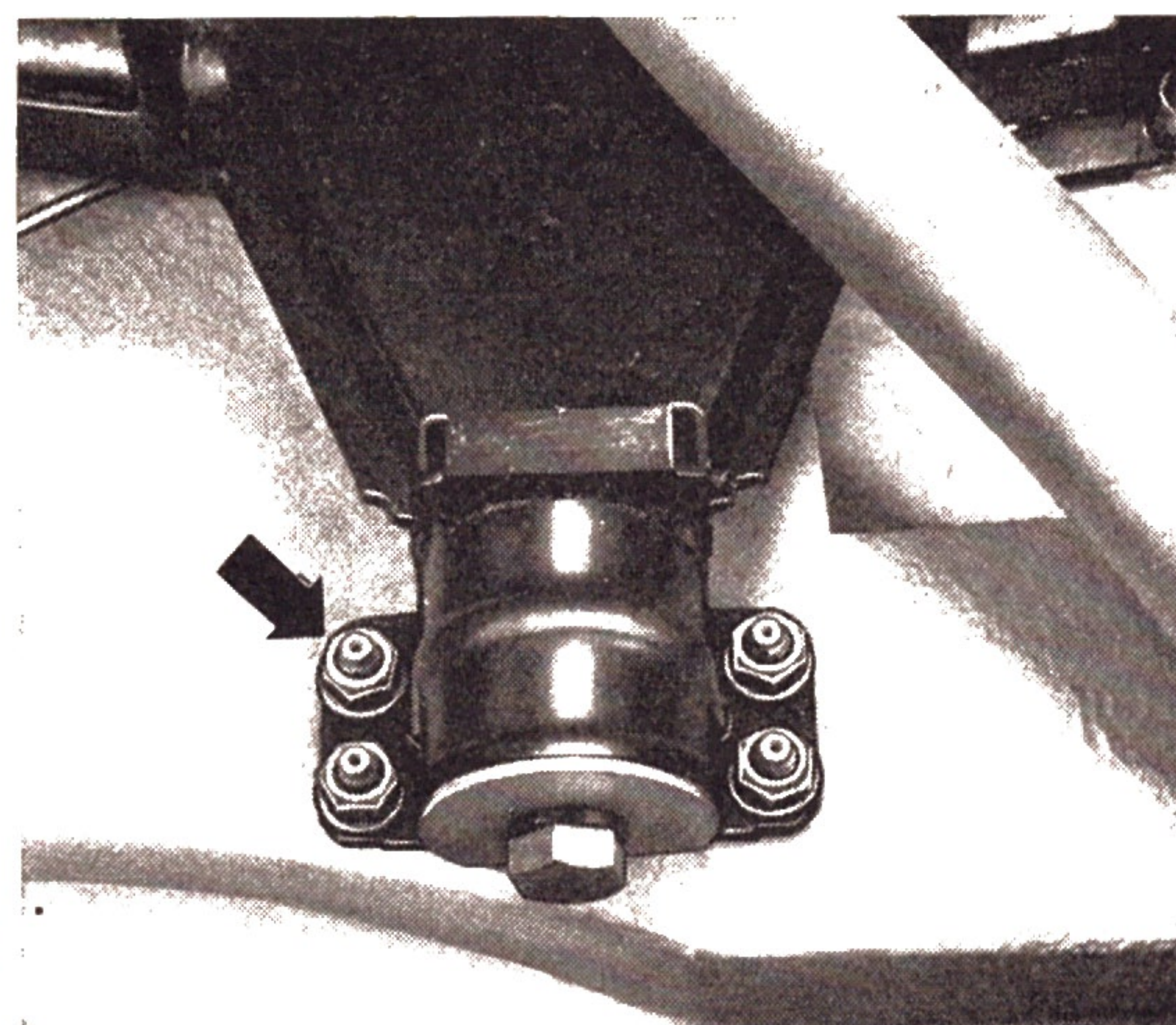
2 - Skruva av bromsledningen.

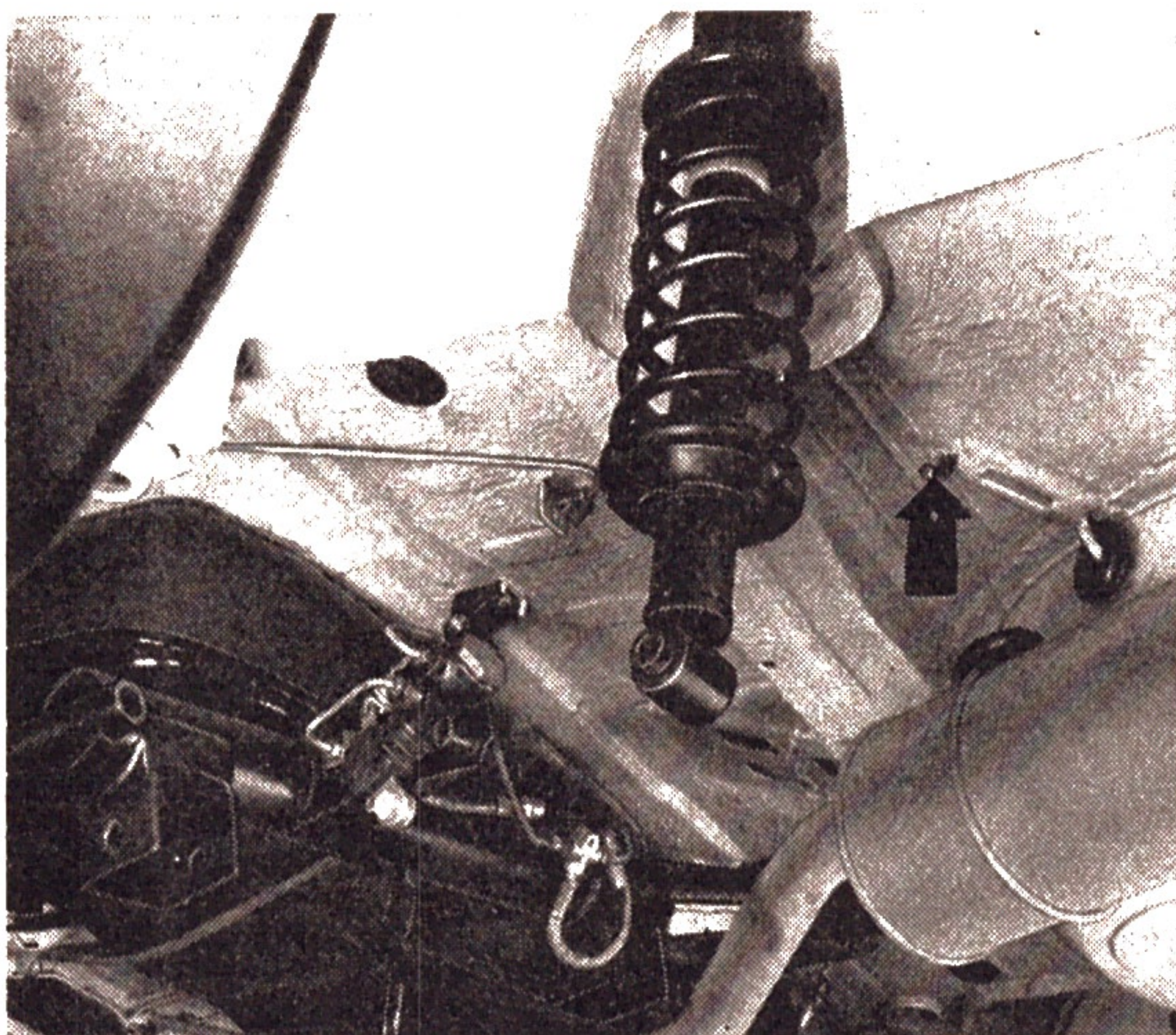


3 - Skruva av fästmuttrarna för bakaxelbalken vid gummimetallagren/längdbalkarna.



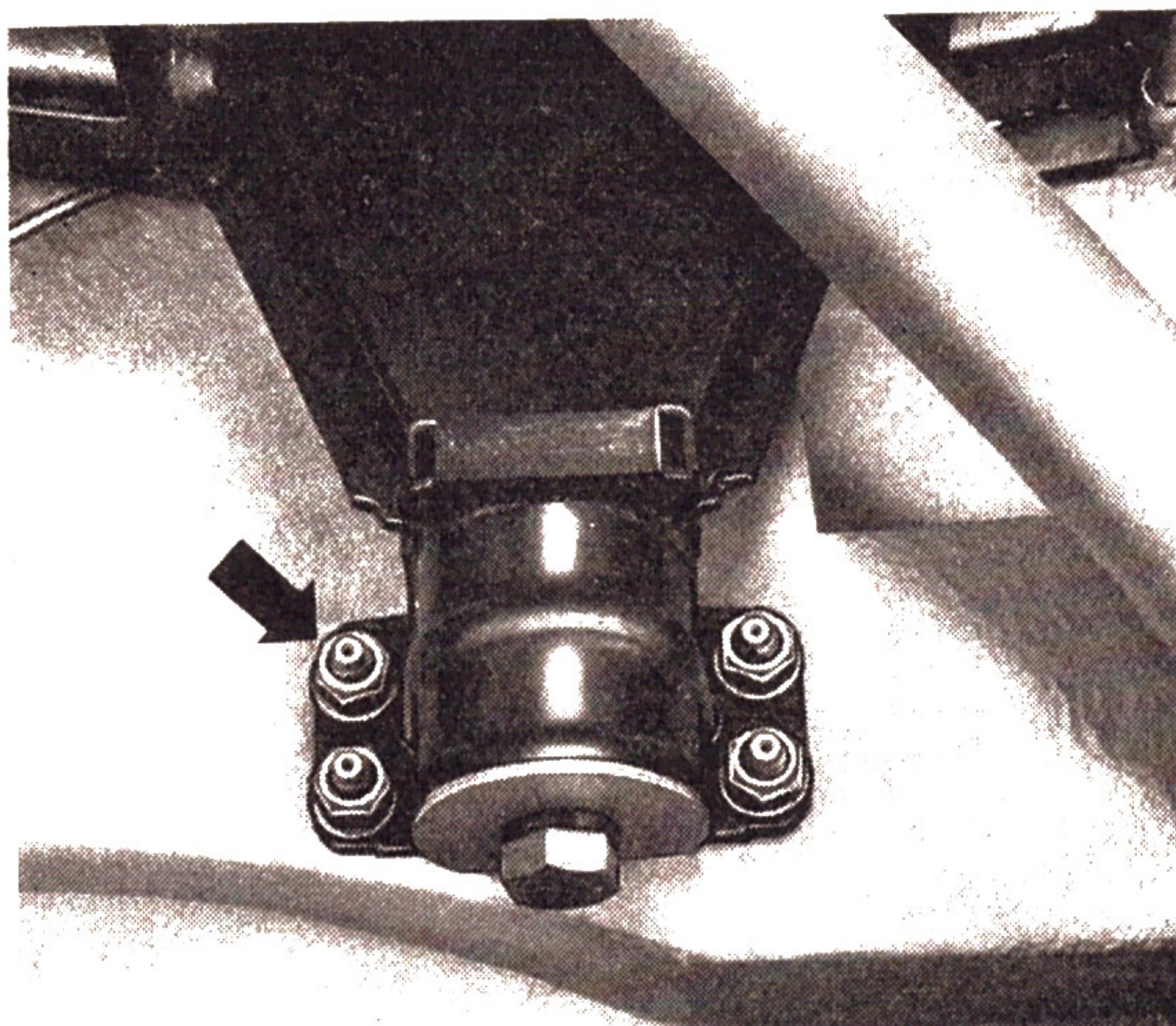
4 - Skruva ur fästmuttrarna för det mittre gummimetallagret vid karossen.





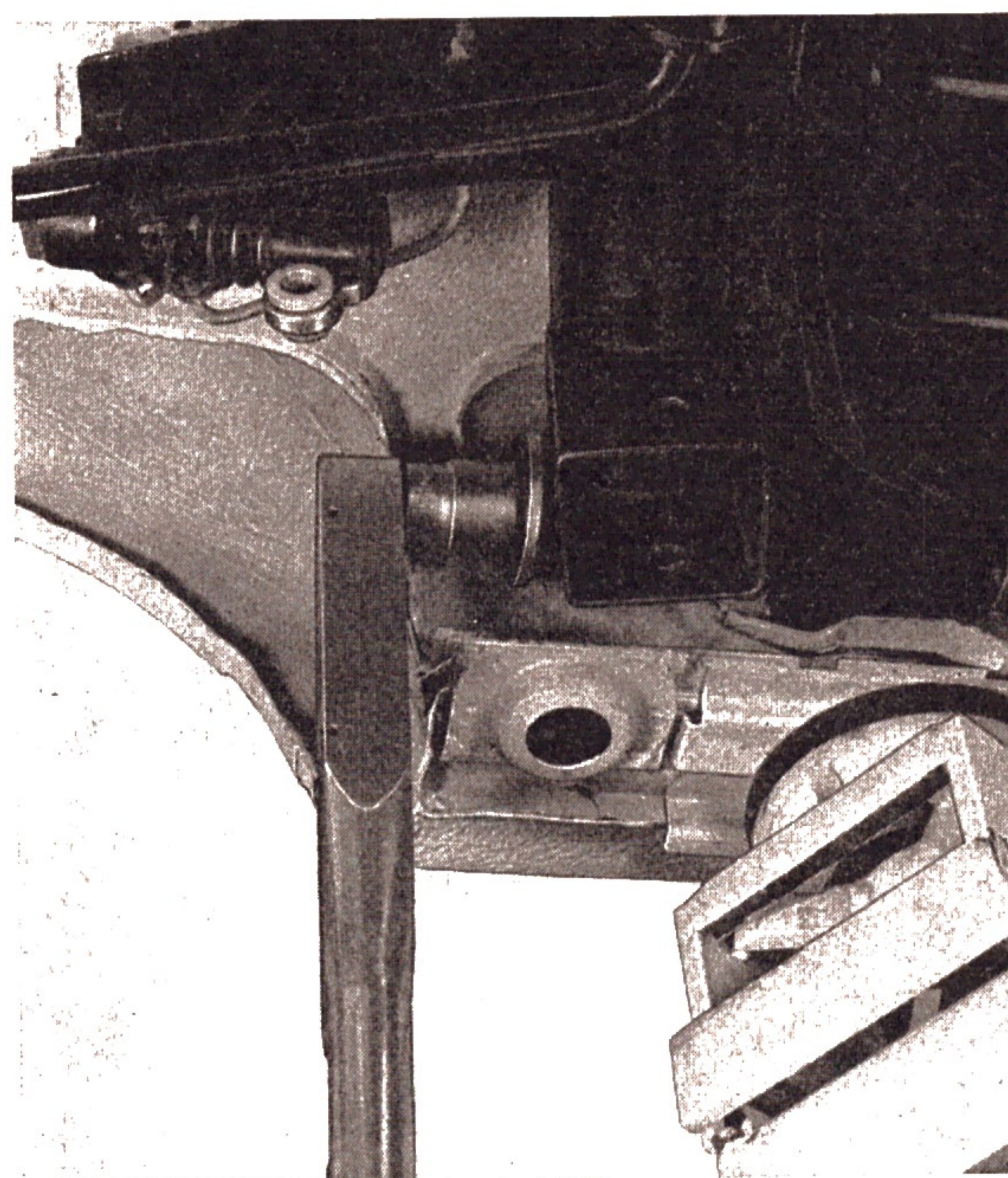
- 5 - Haka ur ljuddämparen baktill (se M 24.1/1-4) och dra ut bakaxelbalken med kränghämmare åt sidan.

Inmontering



- 1 - Sätt in bakaxelbalken med kränghämmare. Stick in fästskruvarna för bakaxelbalken vid gummimetallagren/längdbalkarna.

- 2 - Dra fästmuttrarna för det mittre gummi-metallagret vid karossen endast lätt.



- 3 - Dra fästskruvarna för bakaxelbalken vid gummimetallagren/längdbalkarna med föreskrivet moment.

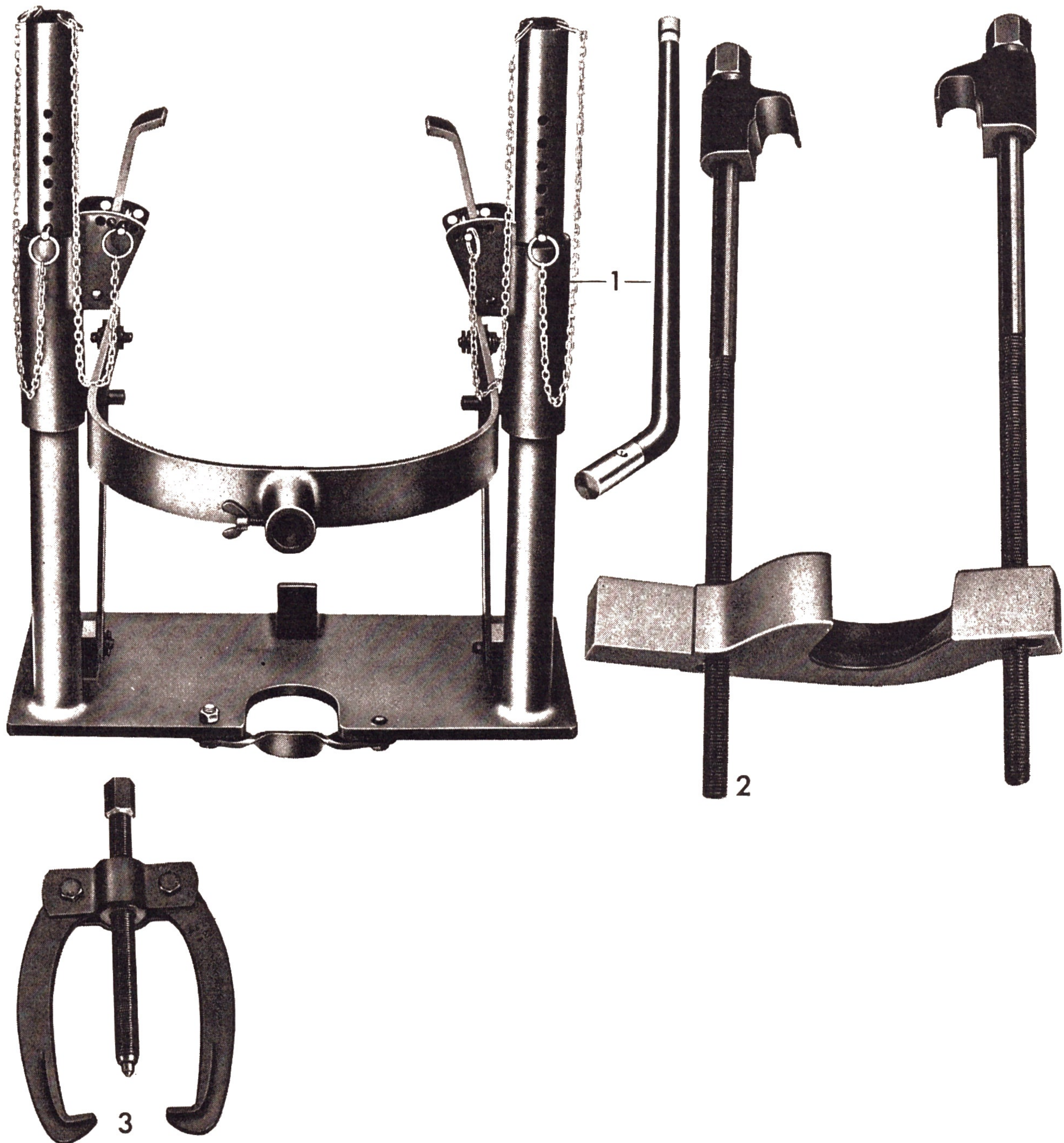
- 4 - Dra fästmuttrarna för det mittre gummi-metallagret med föreskrivet moment.

- 5 - Sätt fast ljuddämparen (se M 24.1/1-4).

- 6 - Montera in de båda snedlänkarna (se H 7.5/1-6).

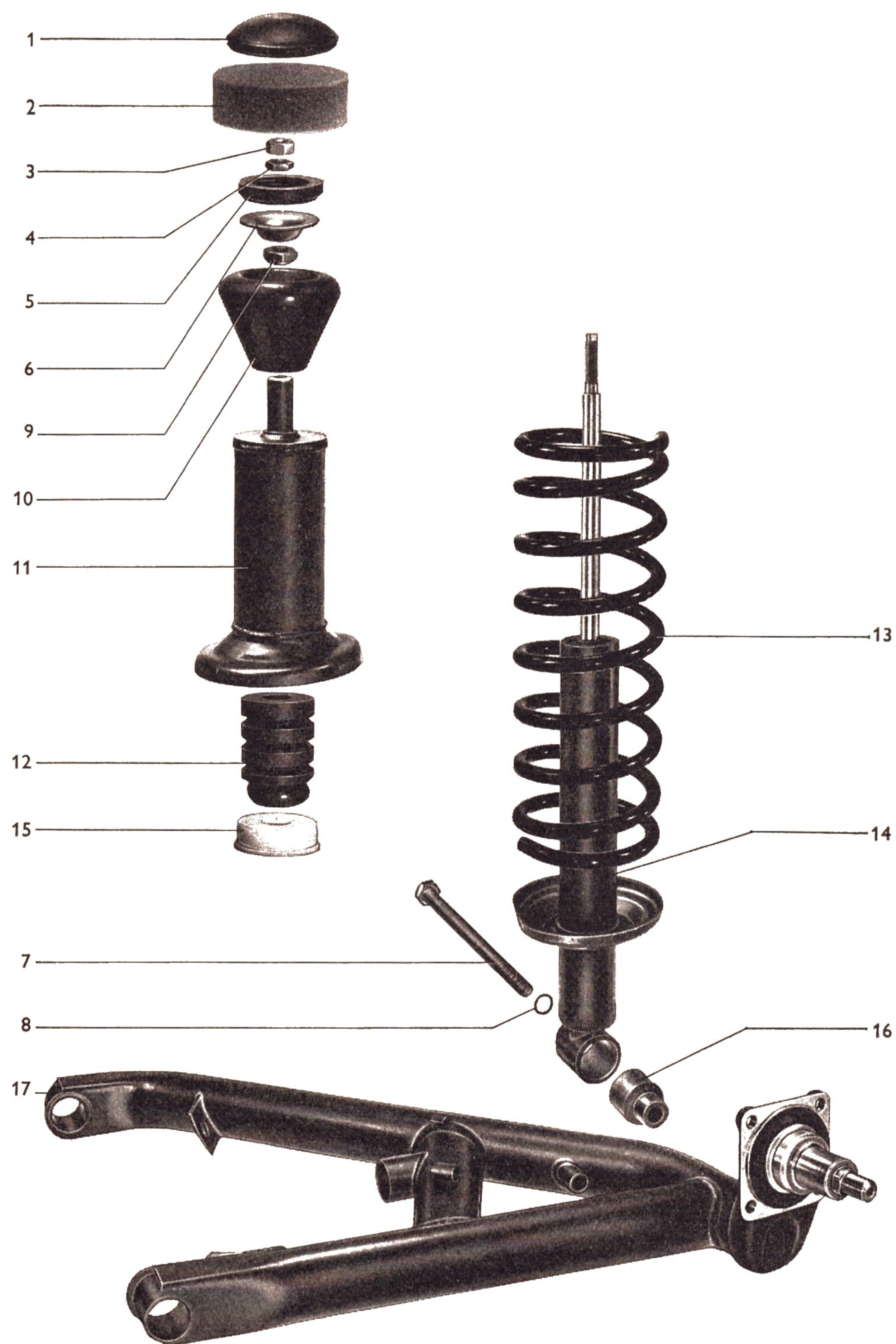
- 7 - Skruva fast bromsledningarna och lufta bromsarna (se B 8.1/1-2).

Verktyg



Nr	Benämning	Specialverktyg	Förklaringar
1	fjäderspännare	—	av standardtyp, W 161 från firma Matra
2	fjäderspännare	VW 340	
3	tvåarmad avdragare	—	av standardtyp, t.ex. Kukko 44-2

H 7.5 Hjulupphängning — Modell 481



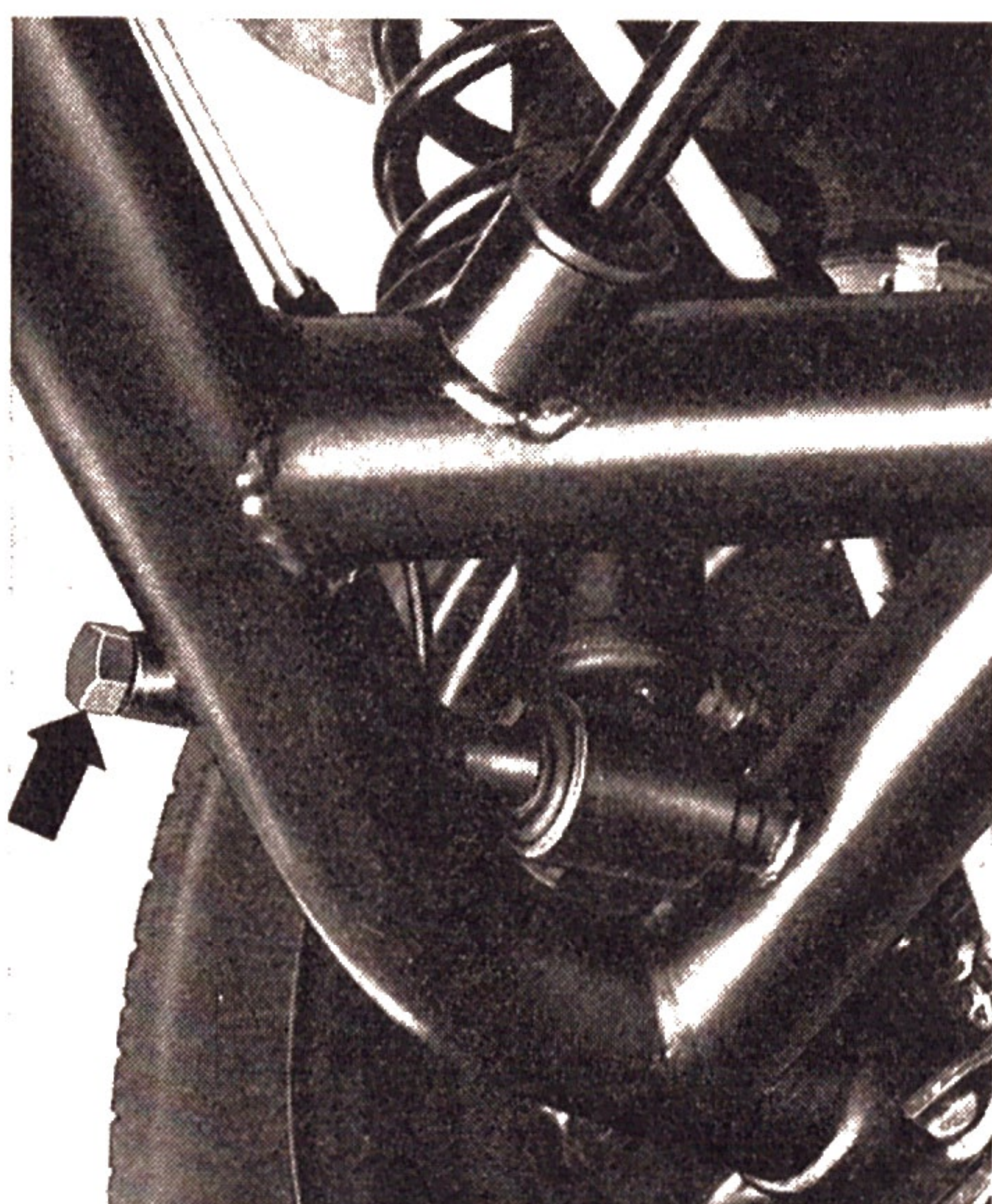
Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
1	täckåpa	1			
2	yllnadsstycke (skumgummi)	1			
3	sexkantmutter M 10	1		dras med 2,5—3 kpm	

Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
4	sexkantmutter M 10 (låg)	1		dras med 1—2 kpm	
5	dämpningsring	1			
6	tallriksbricka för stöt-dämpare	1			
7	sexkantskruv BM 12 x 180	1		dras med 8—9 kpm	
8	låsbricka	1		byts	
9	sexkantmutter M 10	1	skruvfjädern måste spännas innan muttern lossas, olycksrisk	dras med 3—4 kpm	H 7.5/2-4
10	gummimetallager	1			
11	stödrör för skruvfjäder	1			
12	anslagsgummi för stöt-dämpare	1		sätts in i stödröret	
13	skruvfjäder bakre	1	måste spännas före urmonteringen	ge akt på färgmärkningen, fjädrarna i tre toleransgrupper; montera endast fjädrar med samma fjädringskaraktär	H 7.5/2-4 och 2-5
14	stötdämpare bakre	1		kontrolleras, dämparen skall röra sig utan ryck över hela slaglängden	
15	fäcksåpa för stöt-dämpare	1			
16	gummimetallager	1	dras ur med en tvåarmad avdragare	gummimetallagret bestrysks lätt med motorolja och dras in med en tvåarmad avdragare	H 7.5/2-6
17	snedlänk	1		axeltappen kontrolleras med avseende på krökning med en vinkelhake och ett skjutmått	V 5.1/4-5

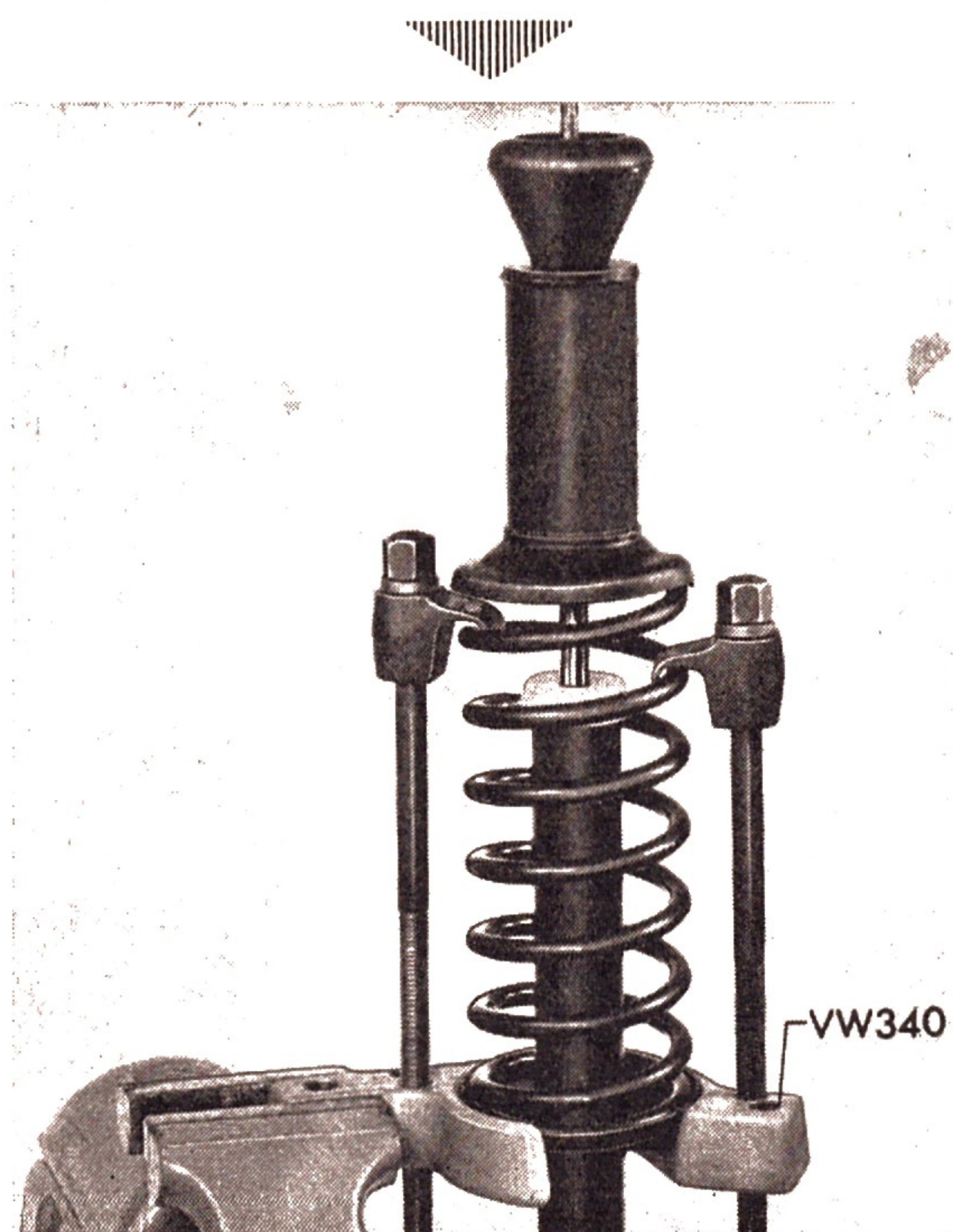
Ur- och inmontering av skruvfjäder

Urmontering

- 1 - Ta av täckkåpan för stötdämparen (inifrån bagageutrymmet).
- 2 - Skruva av sexkantmuttrarna som håller stötdämparen vid karossen.
- 3 - Skruva ur fästskruven för stötdämparen vid snedlänken och ta av stötdämparen.

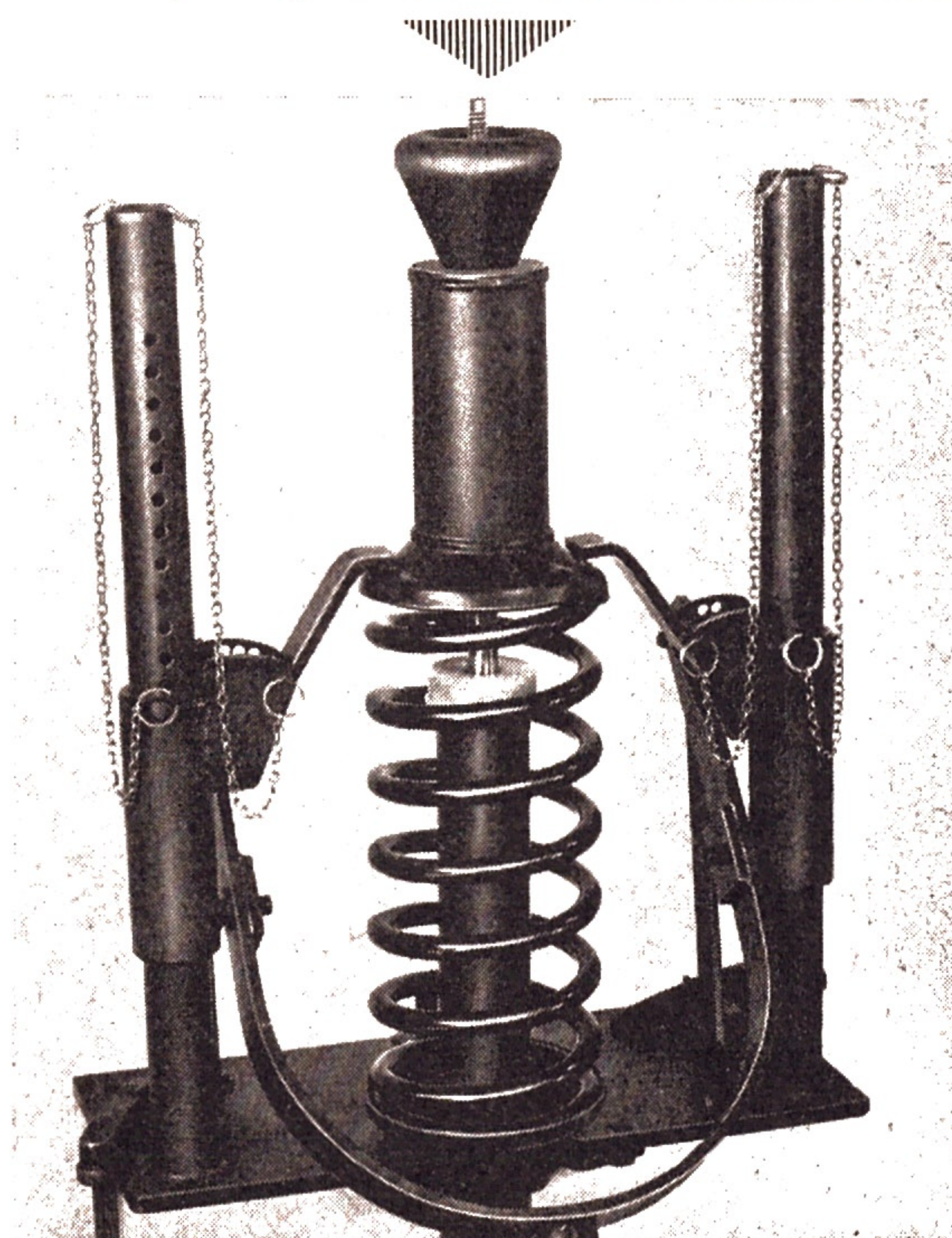


- 4 - Sätt in stötdämparen med skruvfjäder i fjäderspännaren VW 340 och pressa samman fjädern.

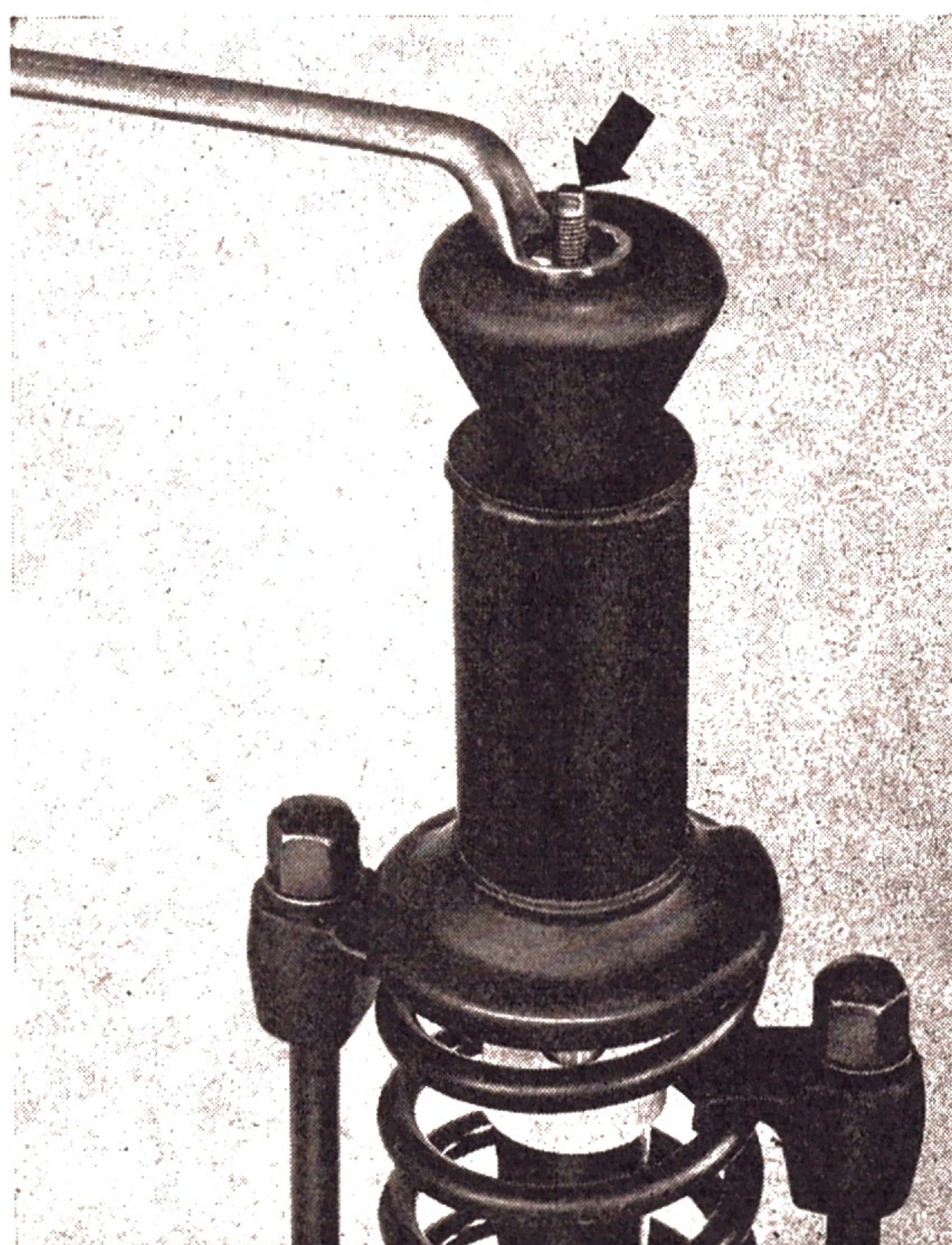


Observera:

Skruvfjädern kan också spännas med hjälp av fjäderspännare W 161 från firma Matra.



- 5 - Skruva av fästmuttern. Håll om erforderligt fast kolvstangen med en fast nyckel.



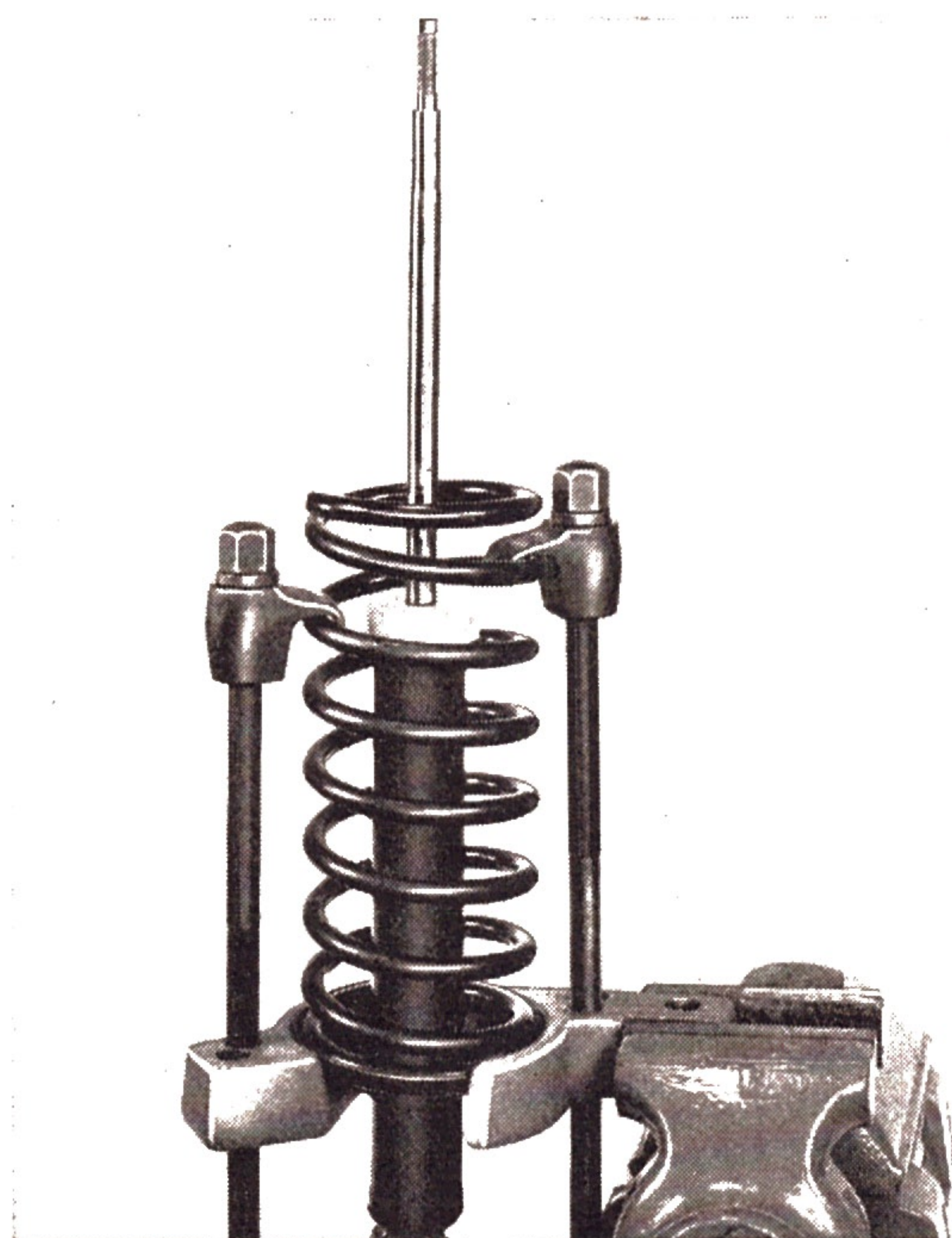
- 6 - Lossa fjäderspänningen och ta av de enskilda delarna.

Inmontering

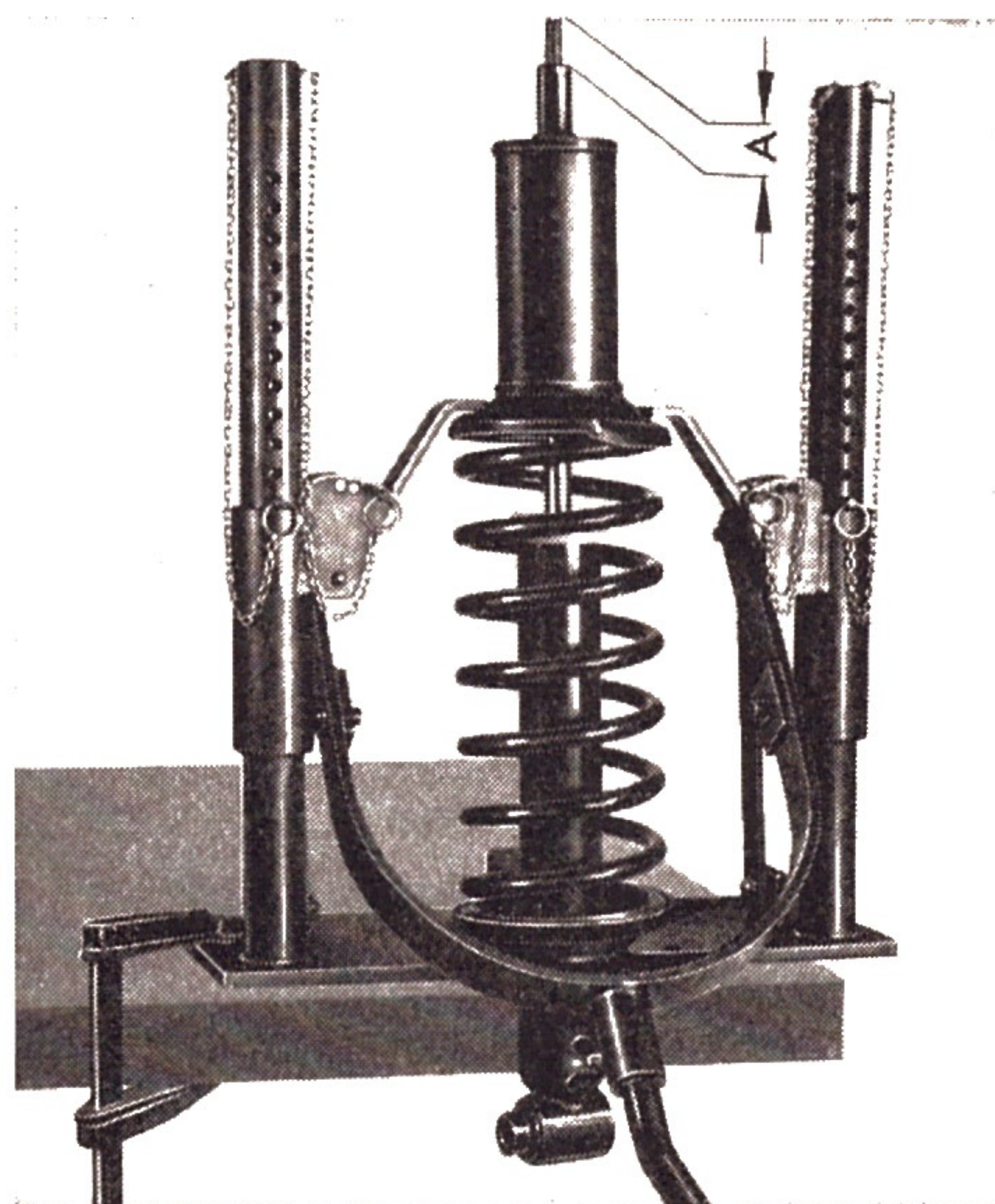
1 - Sätt på skruvfjädern och se till att den sitter riktigt på infästningstallriken.

2 - Pressa samman skruvfjädern i fjäderspännaren VW 340 eller W 161.

I spännverktyget W 161 pressas fjädern samman med stödtallriken för skruvfjädern. Fjädern skall spännas så mycket att kolvstången skjuter ut minst 20 mm över stödtallriken.



VW 340

W 161
A = 20 mm**Observera:**

Skruvfjädrarna levereras sorterade i tre olika toleransgrupper allt efter fjädringskaraktär. Fjädrarna får endast inmonteras parvis.

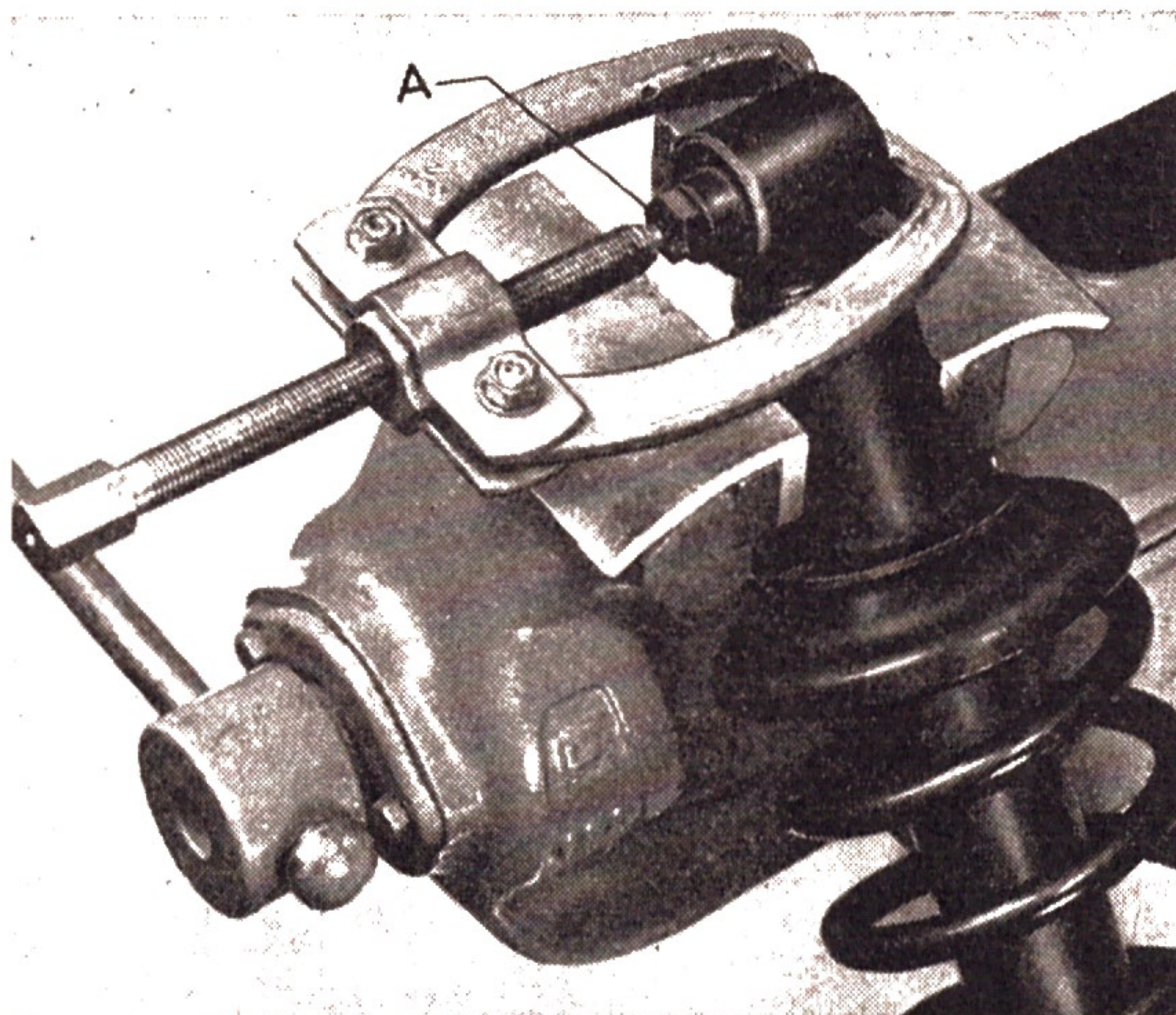
Grupp	Fjädermärkning	Fjäderkraft (kp)
1	1 gult eller vitt färgstreck	209—216
2	2 gula eller vita färgstreck	216—224
3	3 gula eller vita färgstreck	224—231

3 - Sätt på de enskilda delarna och dra fast sexkantmuttern (22 mm) med föreskrivet moment.

4 - Skruva fast stötdämparen vid karossen. Dra fast den nedre sexkantmuttern med föreskrivet moment och lås sedan den övre muttern med föreskrivet moment.

5 - Skruva fast stötdämparen vid snedlänken. Dra sexkantskruven med föreskrivet moment. Använd ny låsbricka.

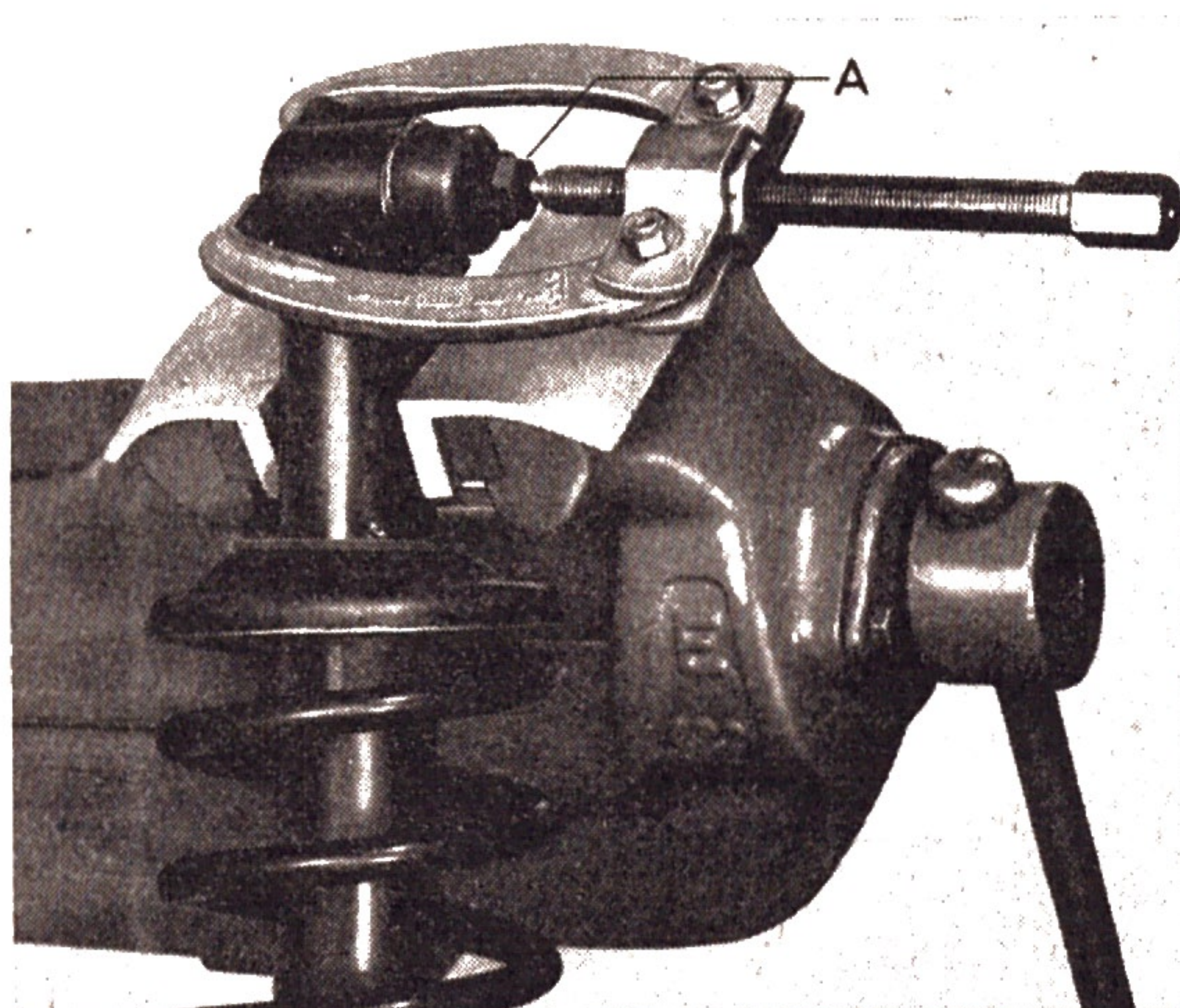
Byte av gummimetallager för stötdämpare



A - sexkantskruv

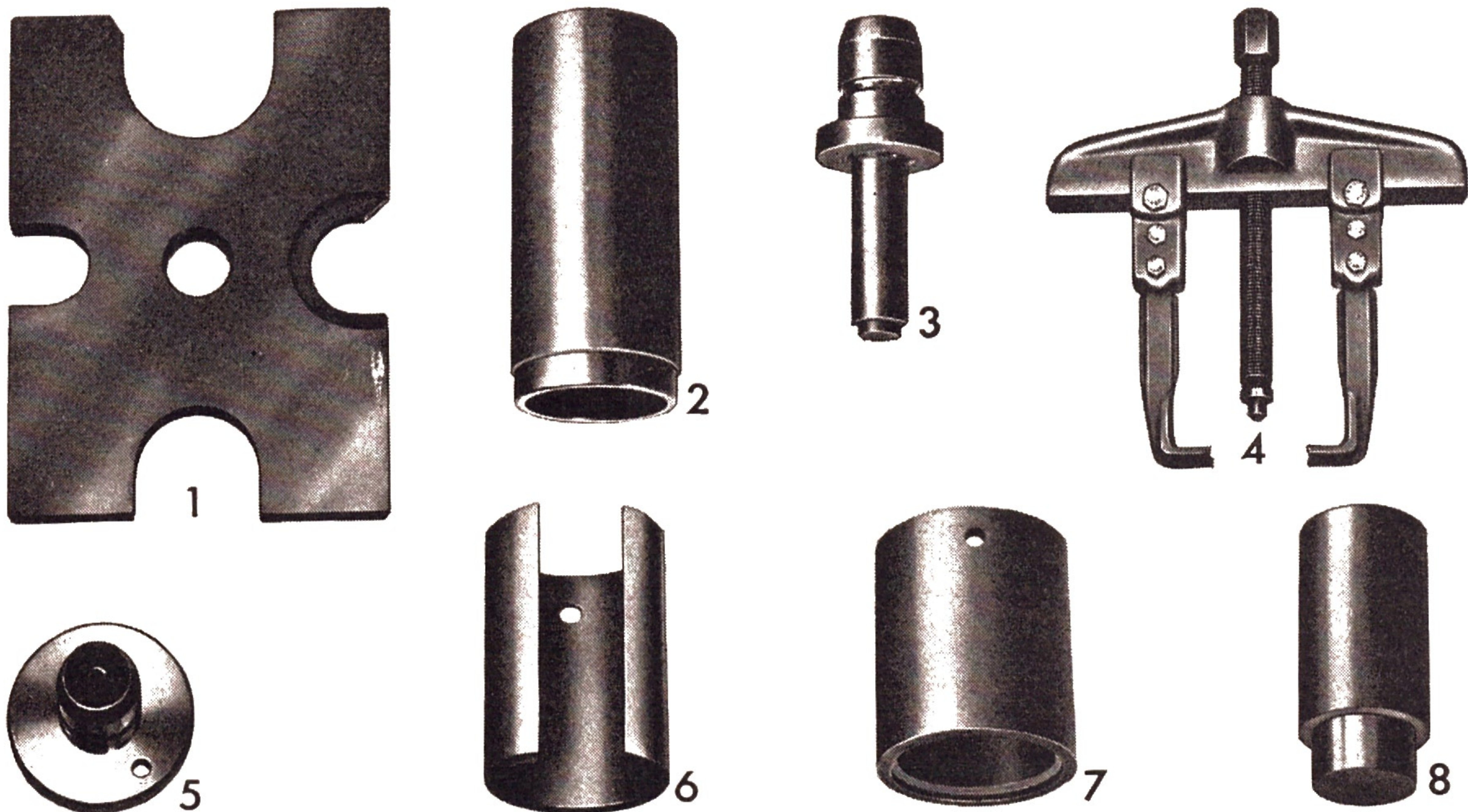
Urpressning

Pressa ut gummimetallagret ur stötdämparen med en lämplig tvåarmad avdragare i kombination med en sexkantskruv (A) som är försedd med ett körslag mitt i skruvskallen.



Inpressning

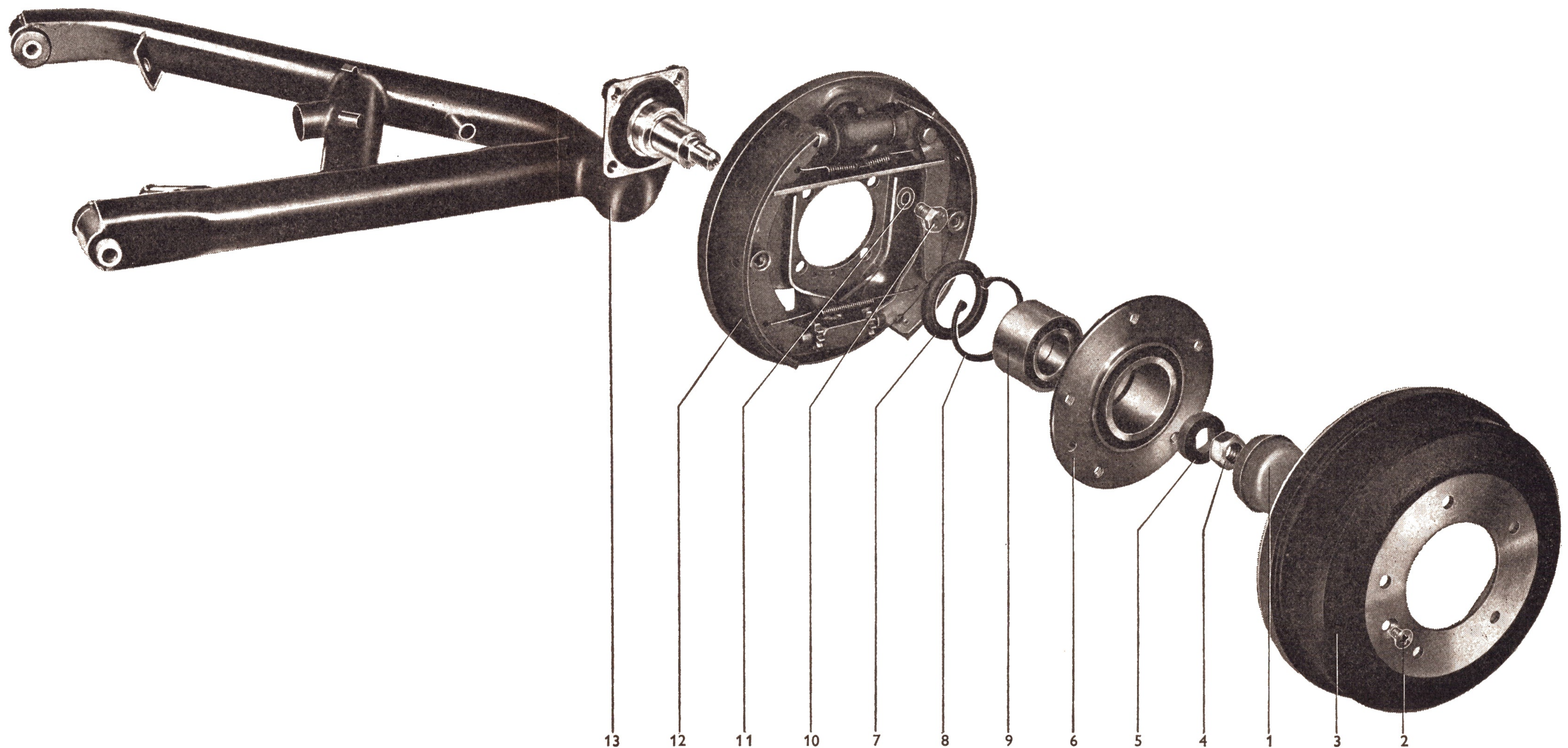
Stryk lite motorolja på det nya gummimetallagret och pressa in det i stötdämparöglan med tvåarmsavdragaren och sexkantskraven (A).

Verktyg

Nr	Benämning	Specialverktyg	Förklaringar
1	tryckplatta	VW 401	
2	tryckrör	VW 415 a	
3	dorn	VW 409	
4	tvåarmad avdragare		av standardtyp, t.ex. Kukko 20-10
5	dorn	VW 412	
6	tryckrör, slitsat	VW 463/2	
7	tryckrör	VW 459/2	
8	tryckstycke	VW 432	

H7.5

Hjulupphängning — Modell 481



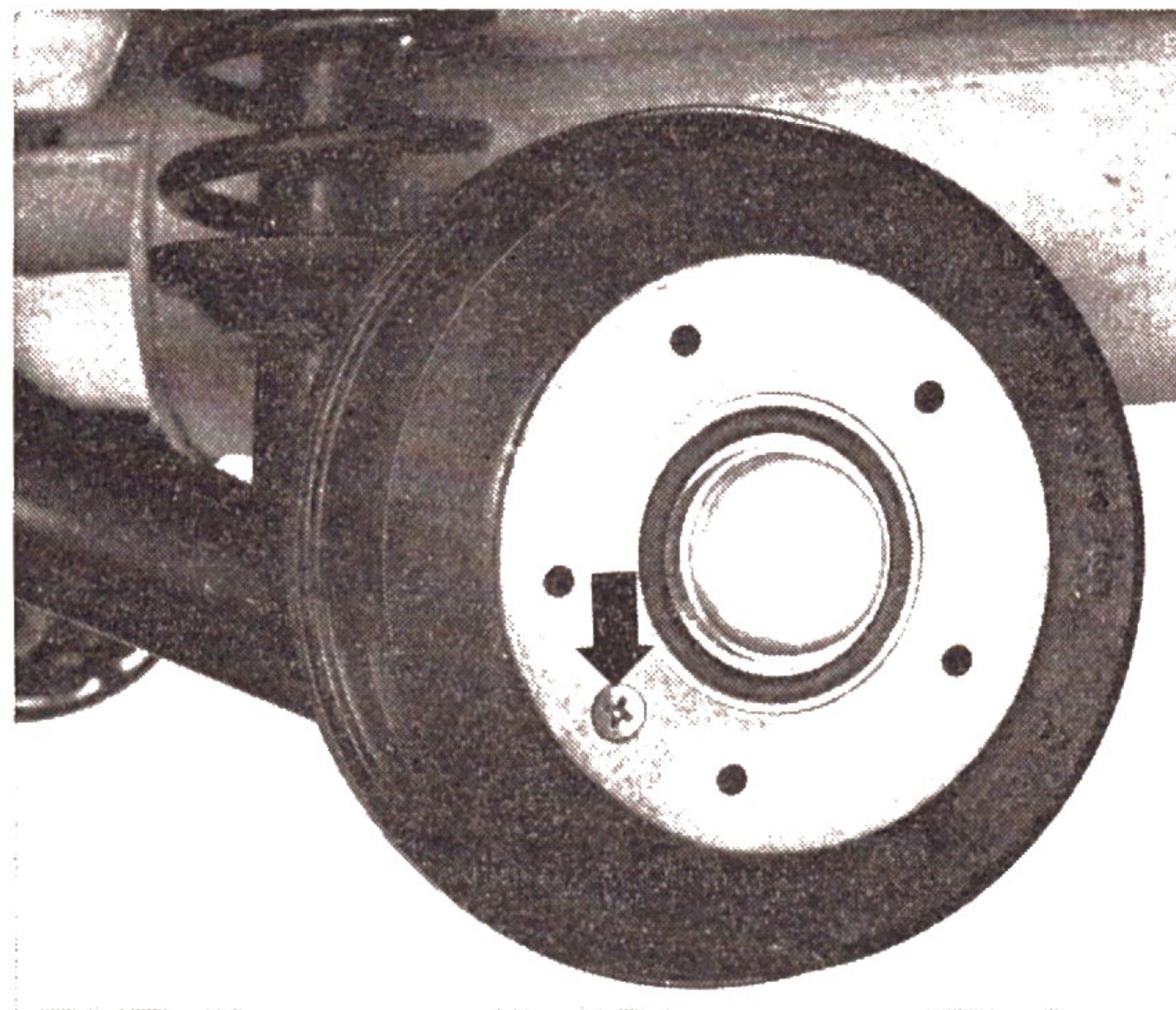
Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
1	lagerkapsel	1	bänd loss med en skruvmejsel	slå med en gummiklubba på den yttre kanten	H 7.5/3-3 och 3-4
2	försänkt skruv AM 8 x 18	1	skruvas ur för urmontering av trumman		H 7.5/3-3
3	bromstrumma	1	dras om erforderligt av tillsammans med hjulnavet med en avdragare		H 7.5/1-4 och 3-4
4	sexkantmutter M 16 x 1,5	1		dras med 6—7 kpm	
5	tryckbricka för vinkelkontaktkullager	1			
6	hjulnav	1	dras om erforderligt av tillsammans med trumman		H 7.5/1-4 och 3-4

Nr	Benämning	Antal	Att iaktta vid		Anvisningar
			urmontering/isärtagning	inmontering/hopsättning	
7	tätning	1		slås in korsvis med en gummiklubba	
8	låsring 63 x 3	1		måste ligga an väl runt om i spåret	
9	bakhjulslager	1	pressas ut med VW 409, 432, 463/2 och 401	rengörs noga och fylls med nytt fett, pressas in med VW 412, 415 a, 459/2 och 401	H 7.5/3-6
10	sexkantskruv M 8 x 15	4		dras med 2,5—3 kpm	
11	låsbricka	4			
12	bakhjulsbroms	1			
13	snedlänk	1		axeltappen kontrolleras med avseende på krökning med vinkelhake och skjutmått	V 5.1/4-5

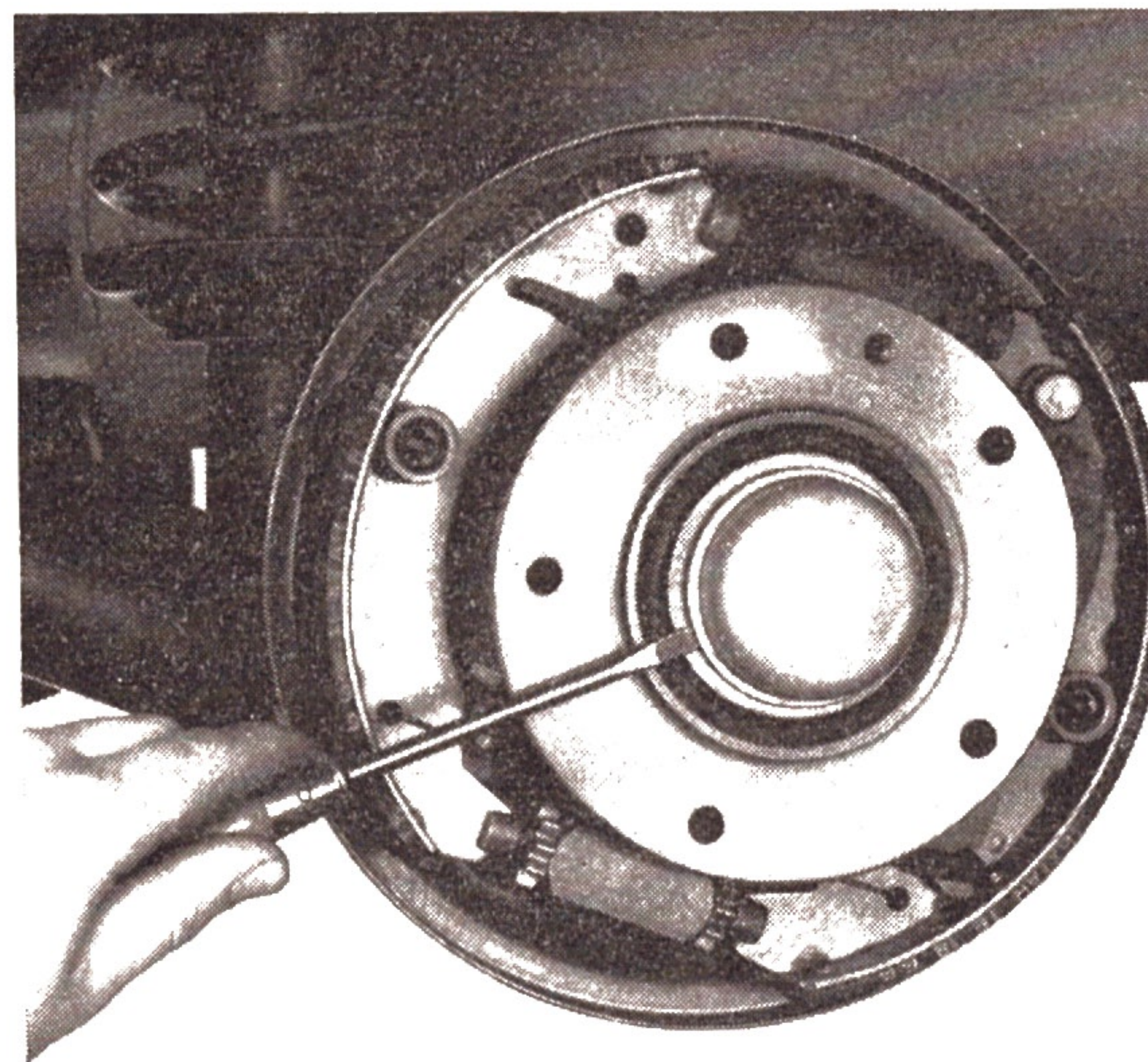
Ur- och inmontering av bromstrumma och hjulnav

Urmontering

- 1 - Skruva ur den försänkta skruven som håller bromstrumman vid hjulnavet och ta av trumman.

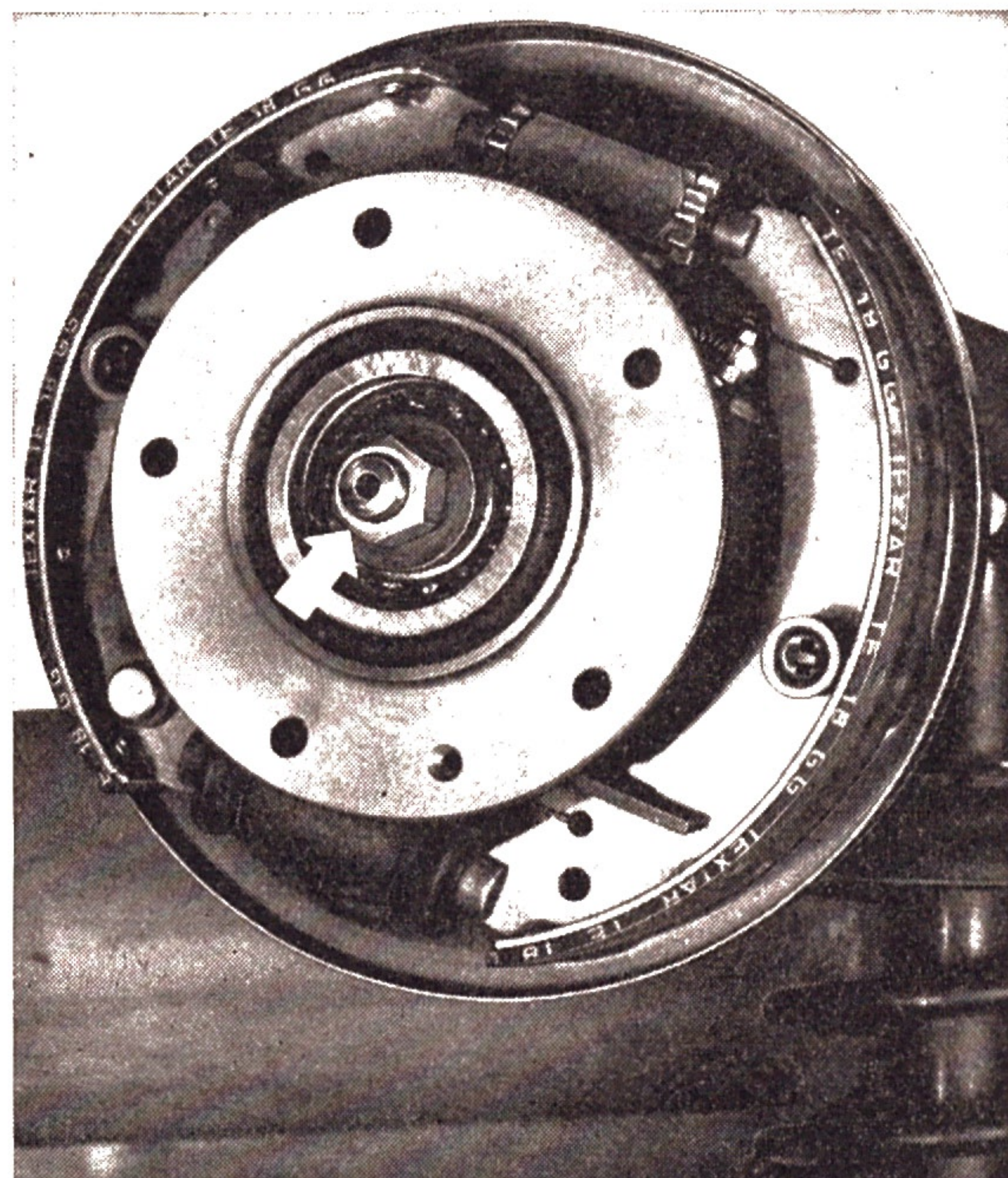


- 2 - Bänd loss lagerkapseln från hjulnavet.



3 - Skruva av den självlåsande sexkantmuffern.

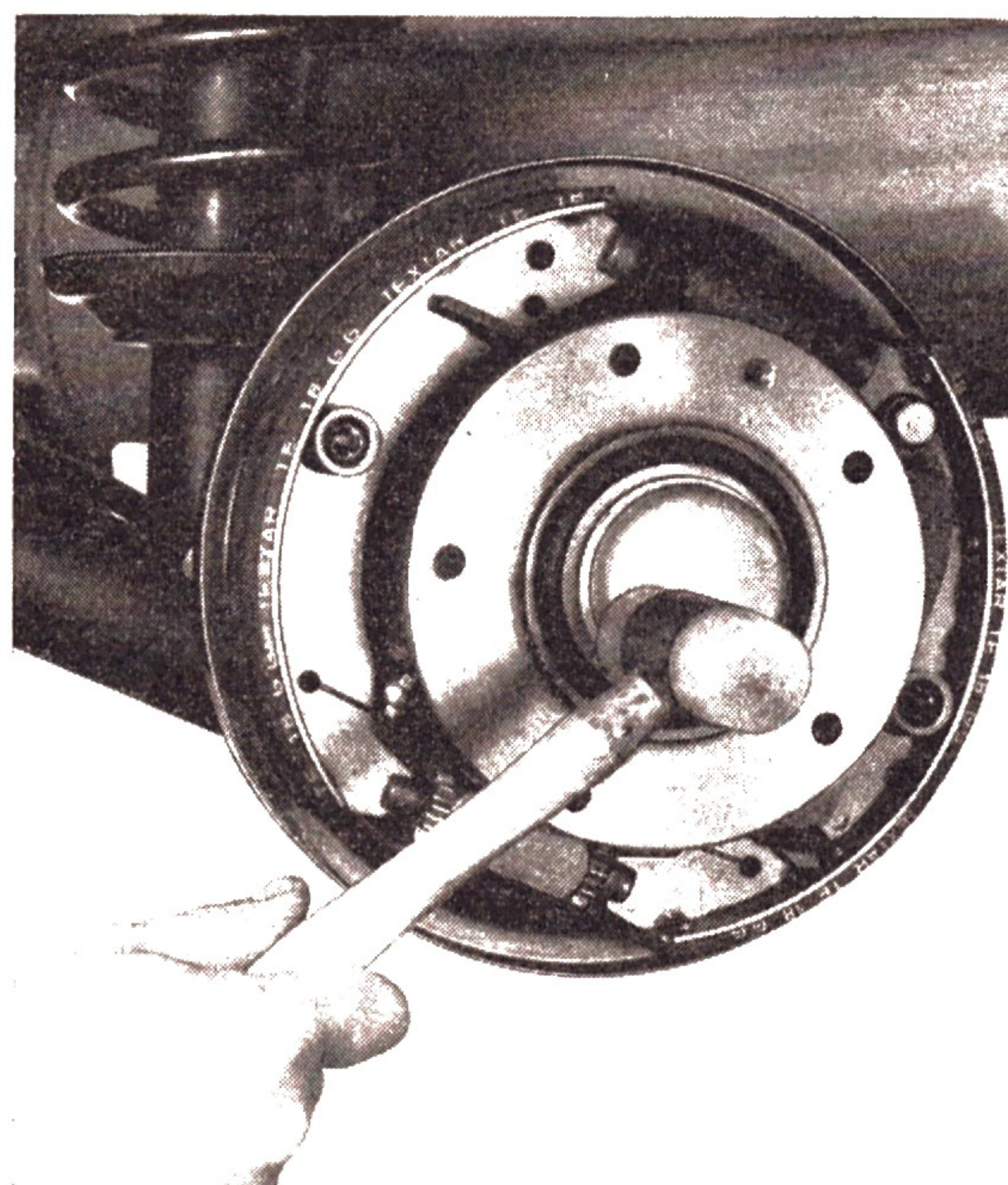
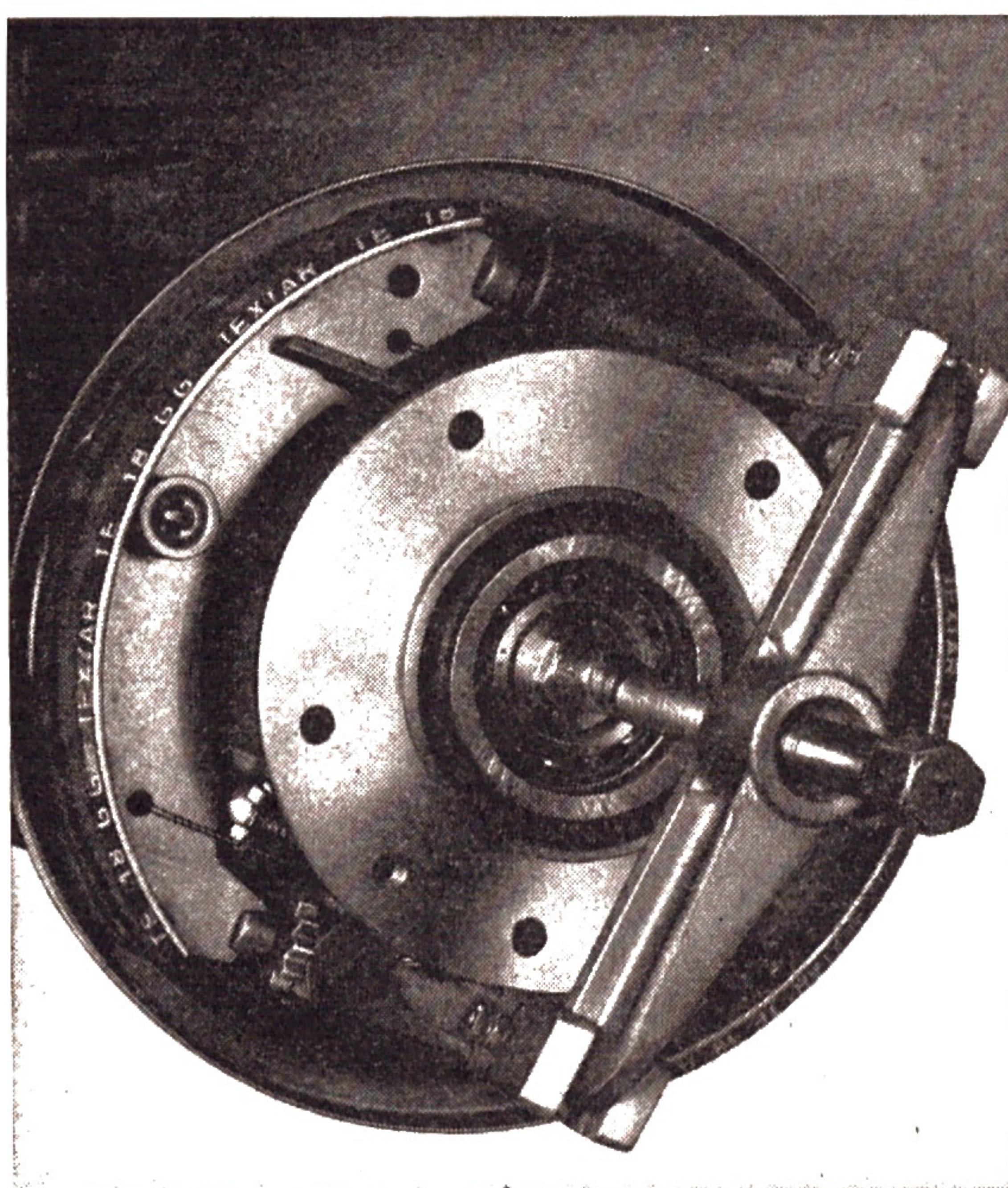
Inmontering



1 - Sätt på hjulnavet på snedlänkens axeltapp och dra fast den självlåsande sexkantmuffern med föreskrivet moment.

2 - Driv in lagerkapseln genom att slå med en gummi- eller plastklubba på kapselns yttre kant.

4 - Dra av hjulnavet.

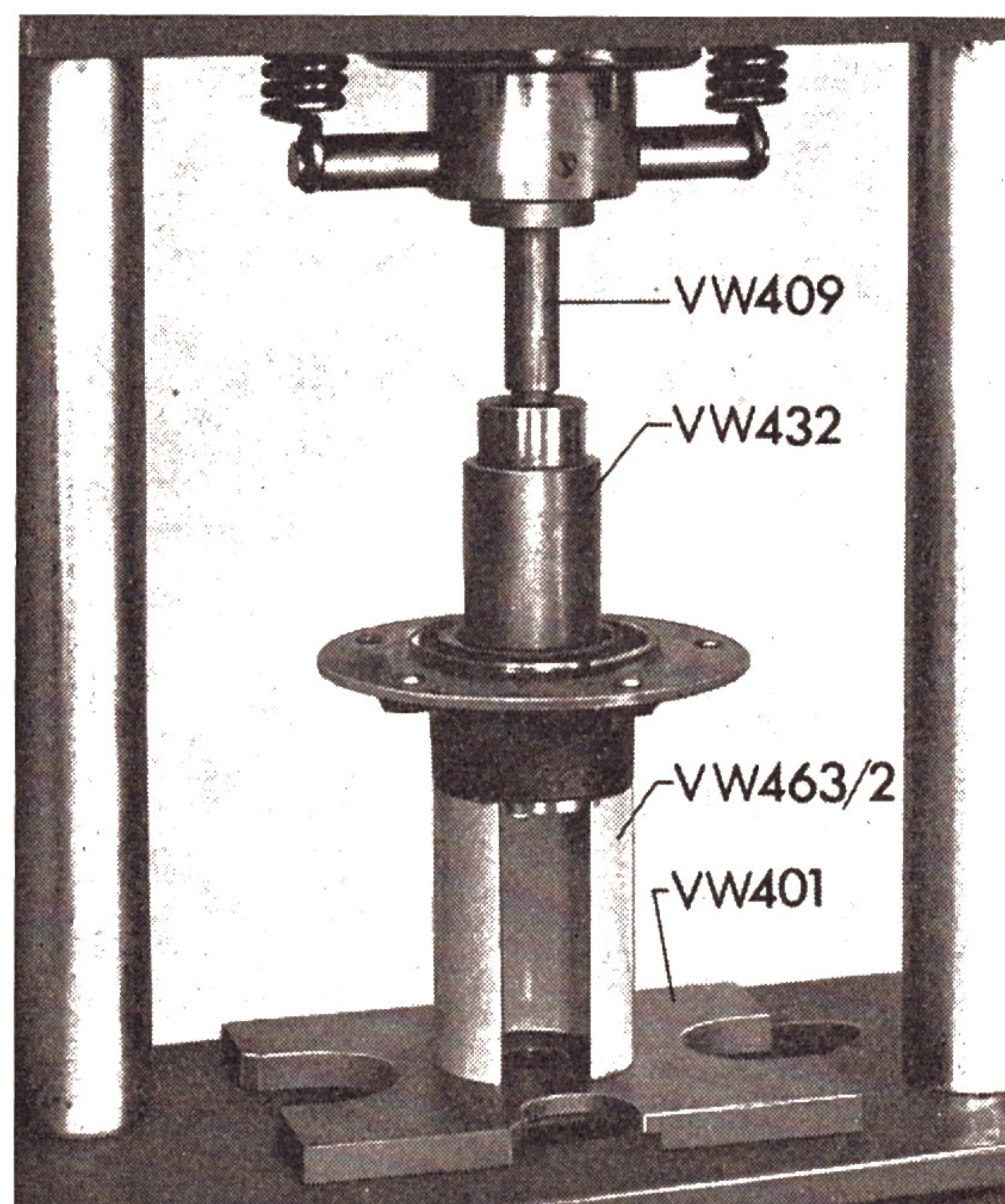


3 - Sätt på bromstrumman och dra fast den försänkta fästskruven för trumman.

Byte av bakhjulslager

Urpressning

Pressa ut bakhjulslagret ur hjulnavet med VW 409, 432, 463/2 och 401.



Infettning

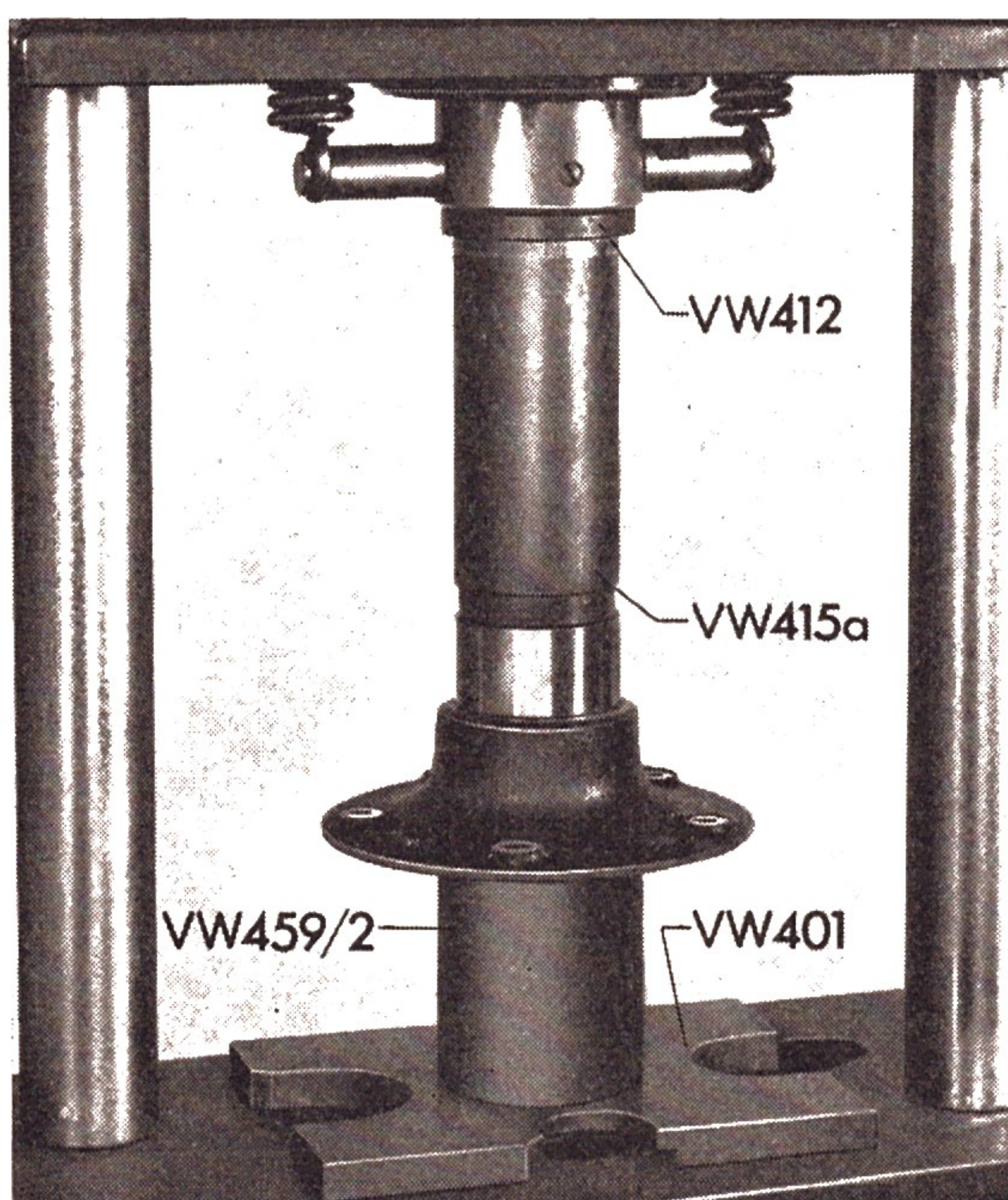
Rengör och kontrollera bakhjulslagret nogga. Fyll lagret med 20 g universalfett. 20 g fett motsvarar fettmängden i en bakhjulslagerkapsel som är fylld till $\frac{1}{3}$. Fettet skall packas in från båda sidor mellan kulorna tills det börjar tränga ut i lagrets mitt.

Viktigt

Man måste ovillkorligen se till att hela fettmängden blir inarbetad i lagret.

Inpressning

Pressa in bakhjulslagret i hjulnavet med VW 412, 415a, 459/2 och 401.



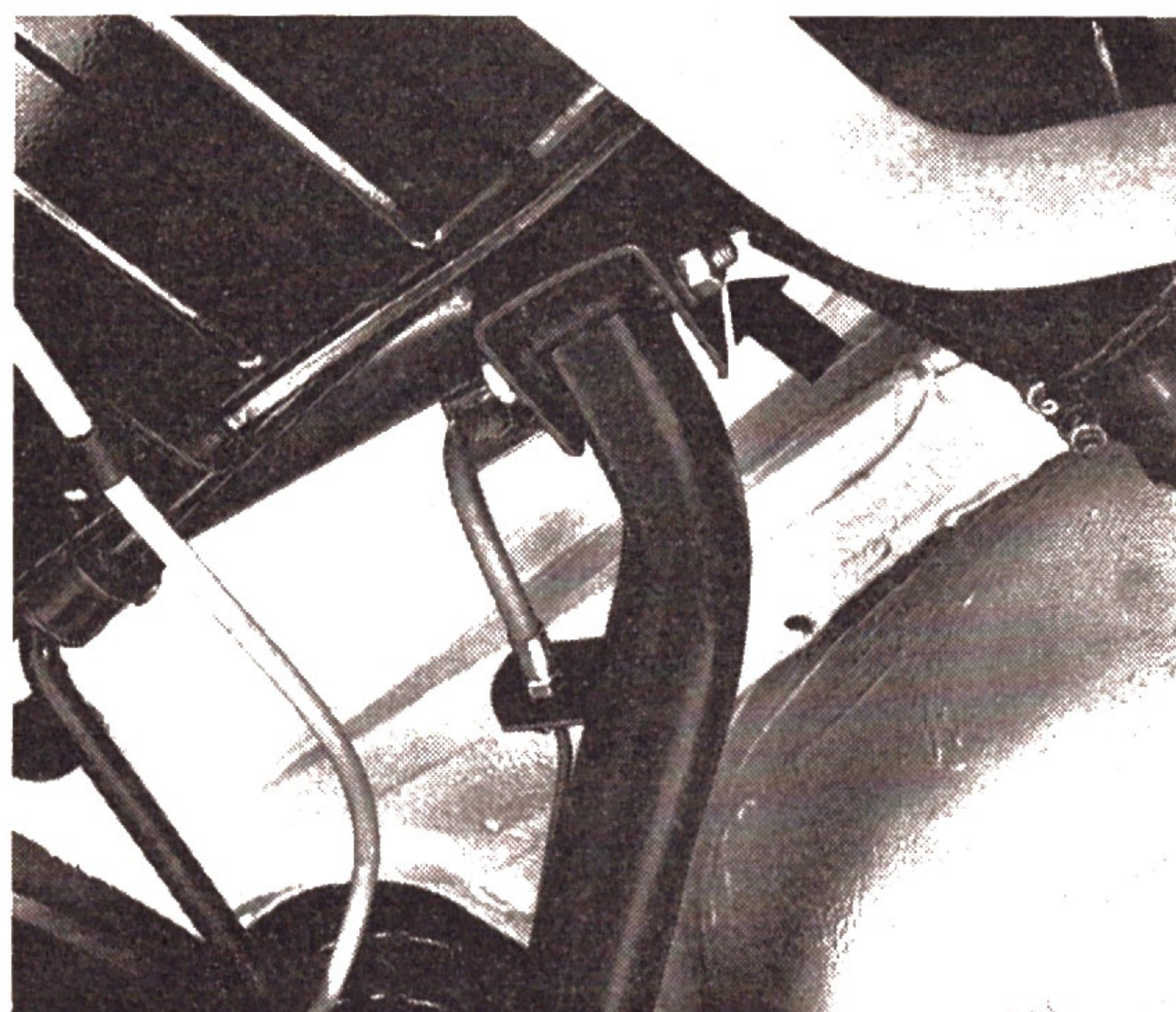
Inställning av bakaxeln

På bakaxeln är endast toe-in/toe-out inställbar. Cambervinkeln är konstruktivt fastlagd. Om bakhjulets camber vid mätningen inte ligger inom det föreskrivna toleransområdet måste snedlänkarna, bakaxelbalken och infästningspunkterna på karossen kontrolleras med avseende på deformation. Jämför om erforderligt snedlänkarna och bakaxelbalken med nya delar.

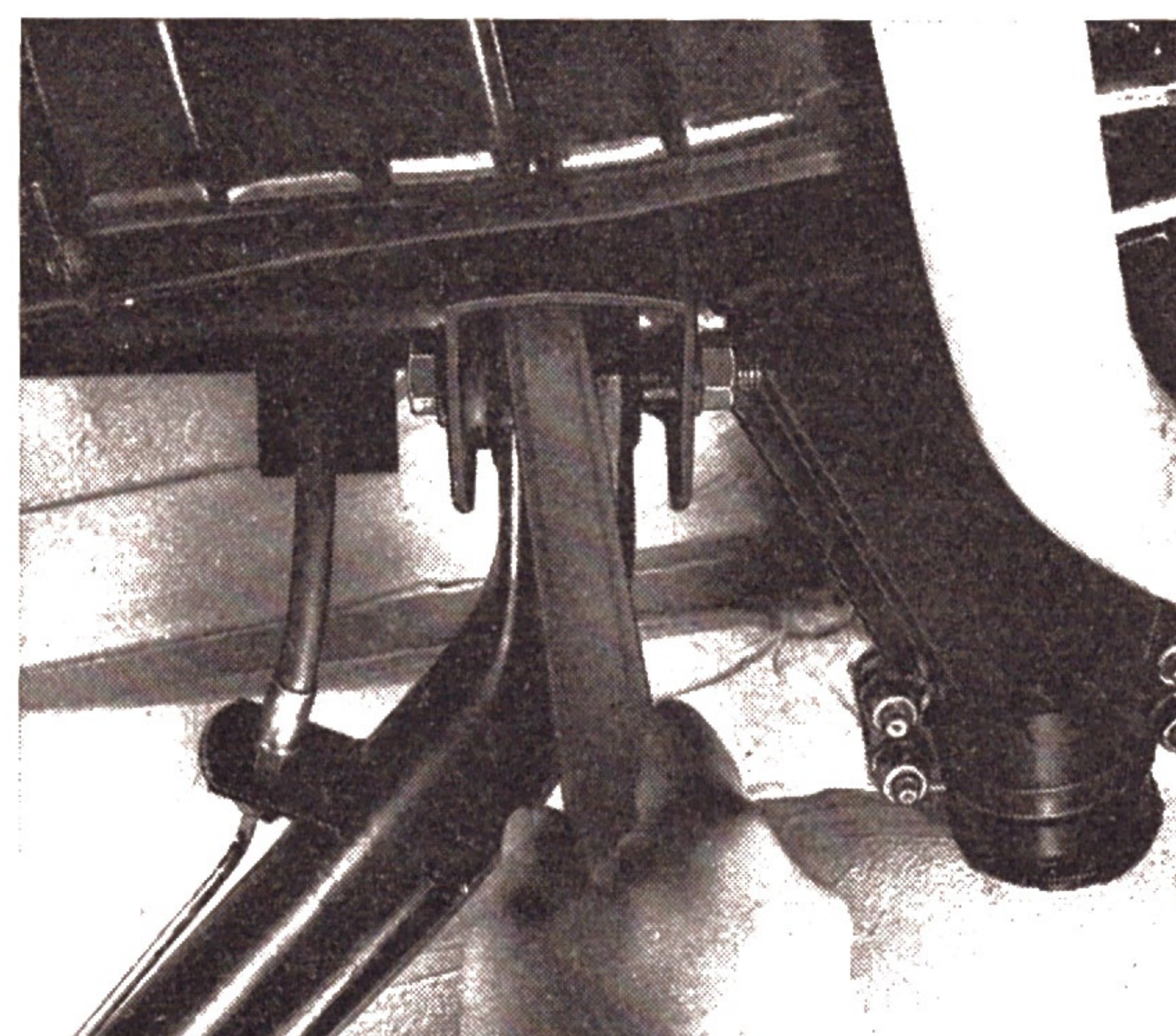
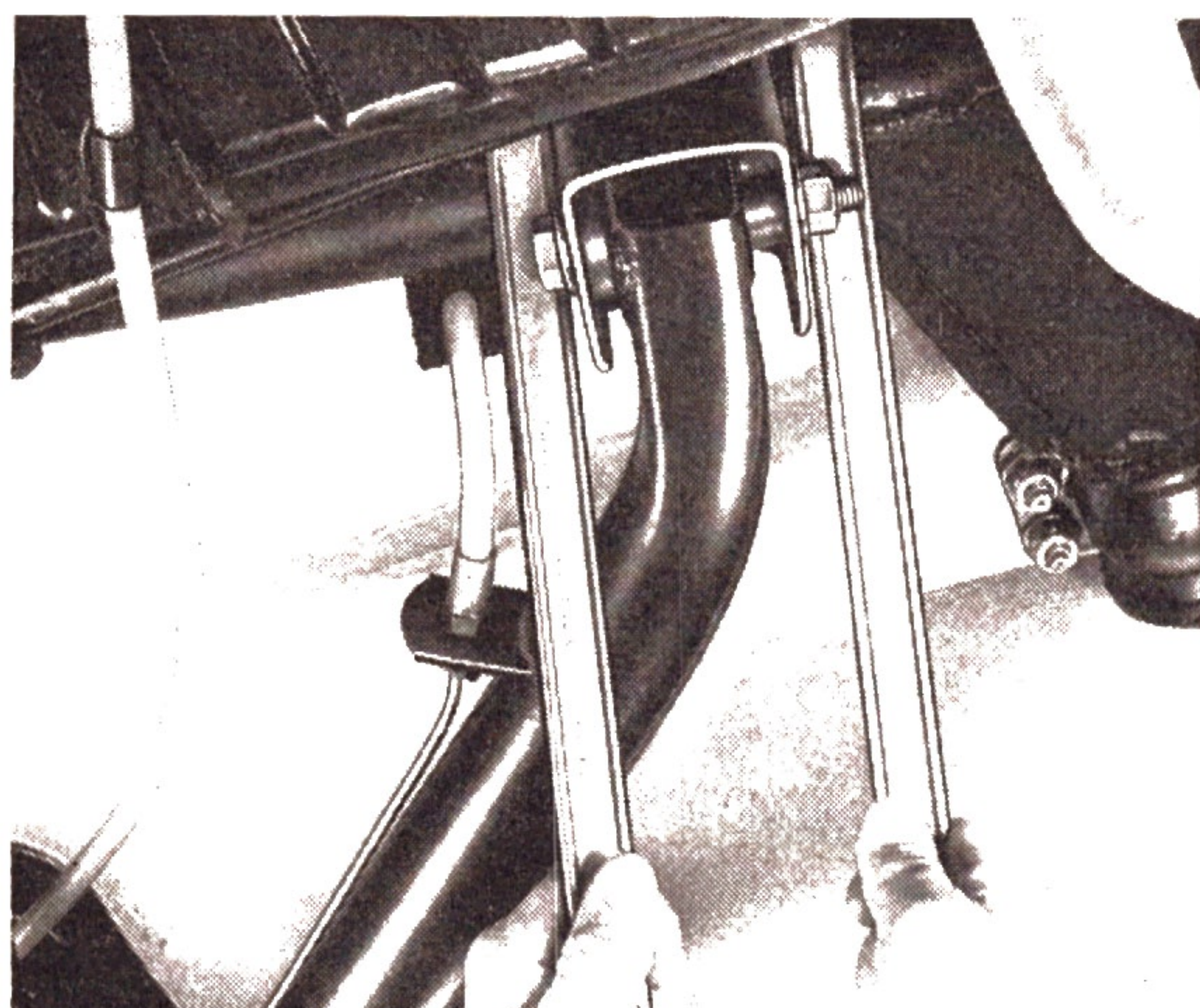
Inställning av bakaxelns toe-in

Bakaxelns toe-in ställs in med bilen stående på hjulen.

1 - Lossa de inre fästskevarna för snedlänkarna vid bakaxelbalken.



2 - Förskjut snedlänkarna i eller mot körriktningen tills det erforderliga toe-in värdet erhållits.



3 - Dra sexkantmuttrarna med föreskrivet moment. Ge härvid akt på att toe-in värdet inte ändras.