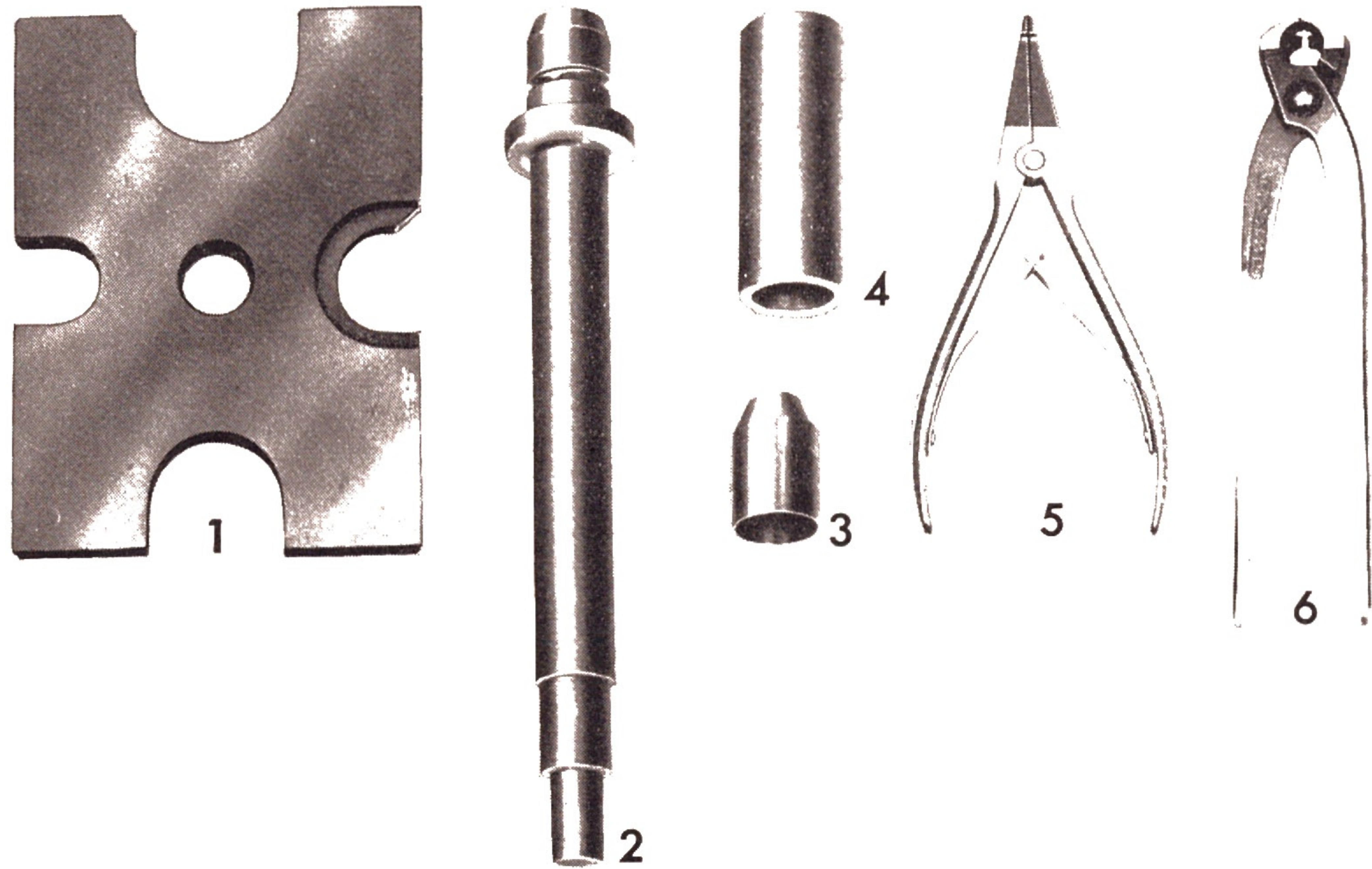


Dubbelledade drivaxlar Typ 1, 3 och 4 **H 6.3**

Verktyg

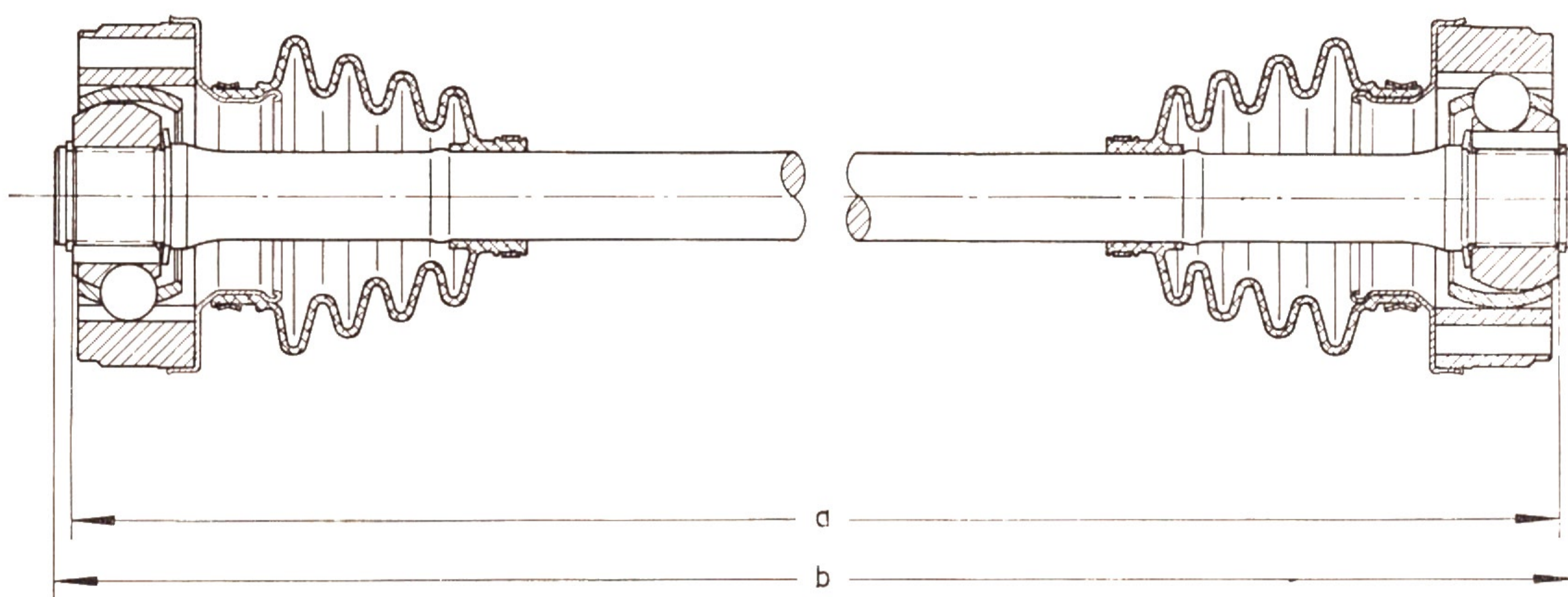


Nr	Benämning	Special- verktyg	Förklaringar
1	tryckplatta	VW 401	
2	dorn	VW 408a	
3	monteringshylsa	VW 771/14	
4	tryckrör	VW 416b	
5	låsringsstång	—	av standardtyp, avplattad framtill
6	klämtång	—	av standardtyp, (t. ex. Jurid)

H 6.3 Dubbelledade drivaxlar Typ 1, 3 och 4

Översiktstabell

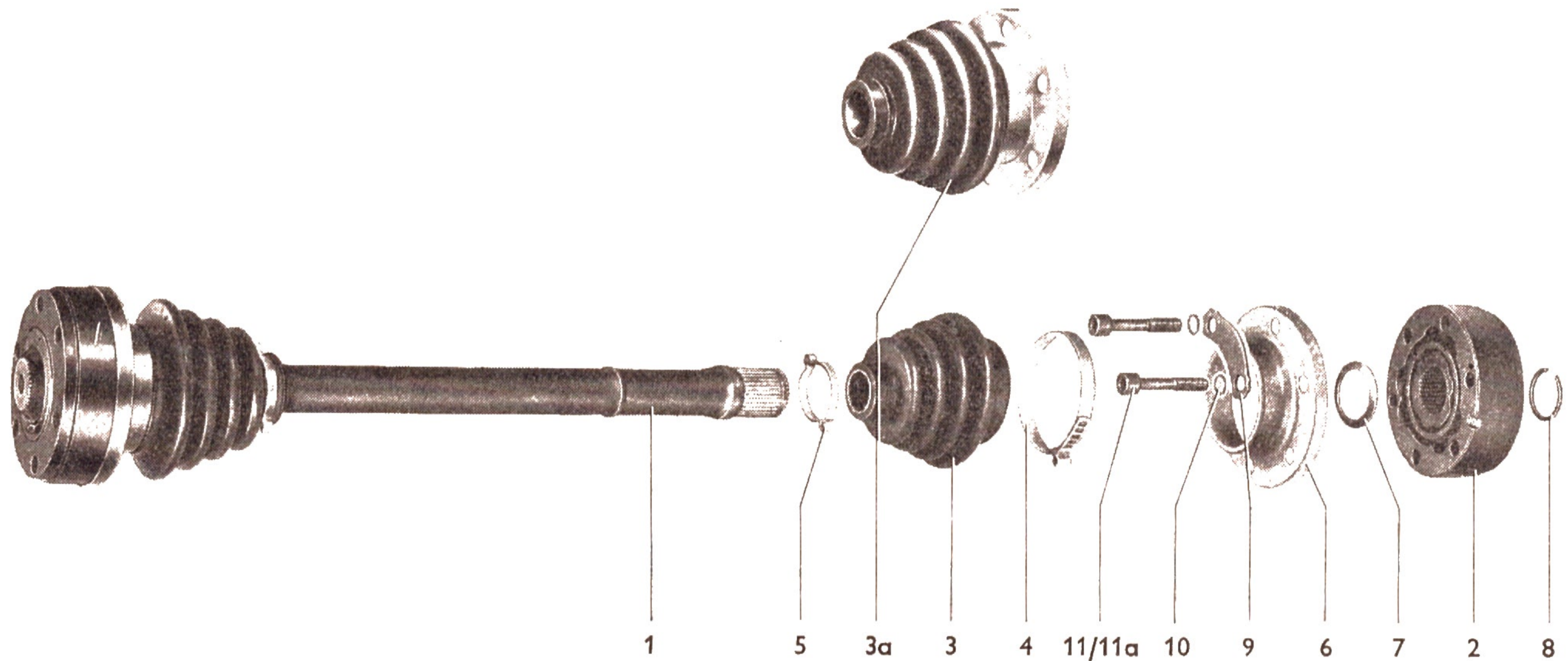
I kombination med de olika växellådstyperna används drivaxlar av olika längd. För att skilja mellan de olika drivaxlarna (måttet b) är en siffra inslagen på axelns ändyta. Dessutom är på axelns skaff ytterligare en siffra stämplad med färg som anger längden hos den hopmonterade axeln mått över drivknutsnaven (måttet "a"). Måttet "a" kan vara olika för axlar av samma längd (måttet "b") genom olika placering av de båda planfjäderbrickorna (se H 6.3/1-6).



De till de olika vagn- och växellådstyperna hörande drivaxlarna är upptagna i följande tabell:

Typ	Växellåda Typ	Märksiffra		Längd		Det. nr Axel (utan knutar)
		Ändyta (axel)	Skaft (hopmonterad)	Axel matt "b"	Hopmonterad axel mått "a"	
1	1	1	1	415,5	405,3	113 501 211
	2	1	1	415,5	405,3	113 501 211
3	1	1	1	415,5	405,3	113 501 211
	3	2 vänster	2 vänster	389,5	379,3	311 501 211 vänster
	3	3 höger	3 höger	439,5	427,3	311 501 212 höger
4	1	4	4	435	433	411 501 211
	3	4	5	435	427	

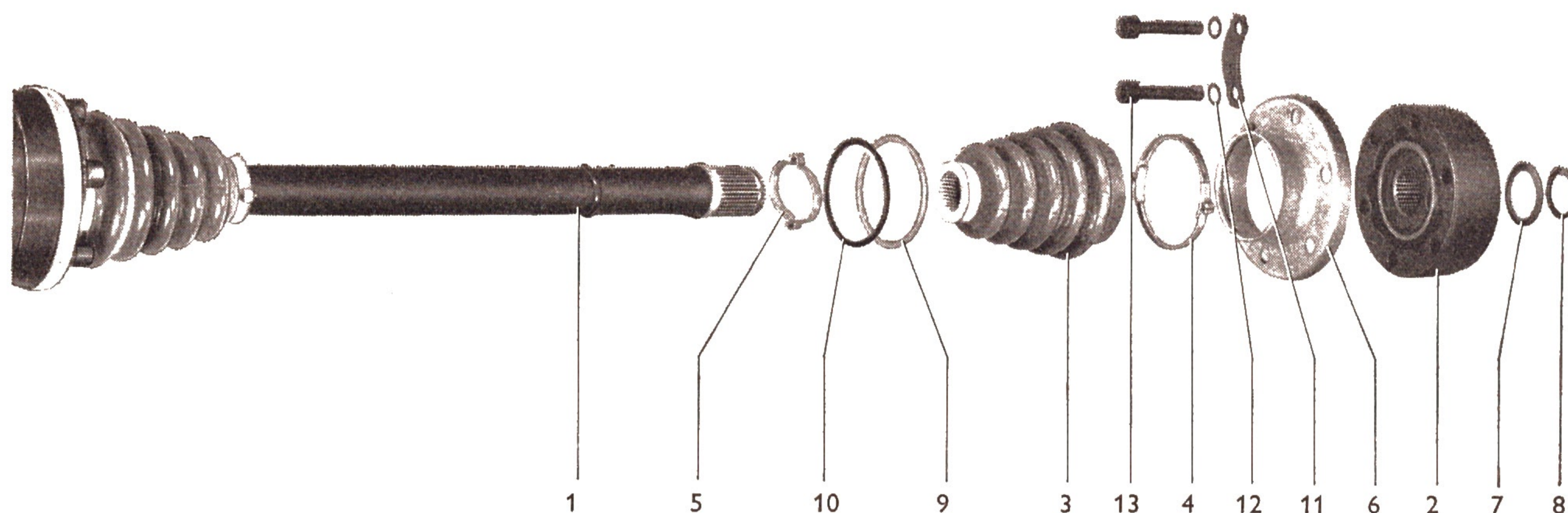
Växellådstyper: 1 = fyrväxlad manuell växellåda
2 = väljarautomatik
3 = automatväxellåda

Drivaxel komplett — Typ 1 och 3

Nr	Benämning	Antal	isärtagning	Att iaktta vid hopsättning	Närmare anvisningar
1	drivaxel	1		kontrollera om den kastar	
2	drivknut	2		en skadad drivknut måste bytas komplett	
3	damask	2			
3a	damask	2	med invalsad skyddskåpa		H 6.3/1-7
4	spännband	2		montera endast spännband med klämöglor (för hoppressning)	
5	spännband med klämöglor	2			H 6.3/1-7
6	skyddskåpa	2		anliggningsytan måste vara fri från fett	
7	planfjäder	2			
8	låsring	2		byts	
9	underläggsplatta	6			
10	låsbricka	12		utgår	
11	inbuskruv M 8 x 47	12		dra åt med 3,5 kpm. Vid inmontering utan detalj 10 skall man se till att skruvarna inte nöter mot växellådan. Om så är fallet skall skruv 11a inmonteras.	
11a	inbuskruv M 8 x 46	12		dra åt med 3,5 kpm	

H 6.3 Dubbelledade drivaxlar Typ 1, 3 och 4

Drivaxel komplett — Typ 4 (små knutar)

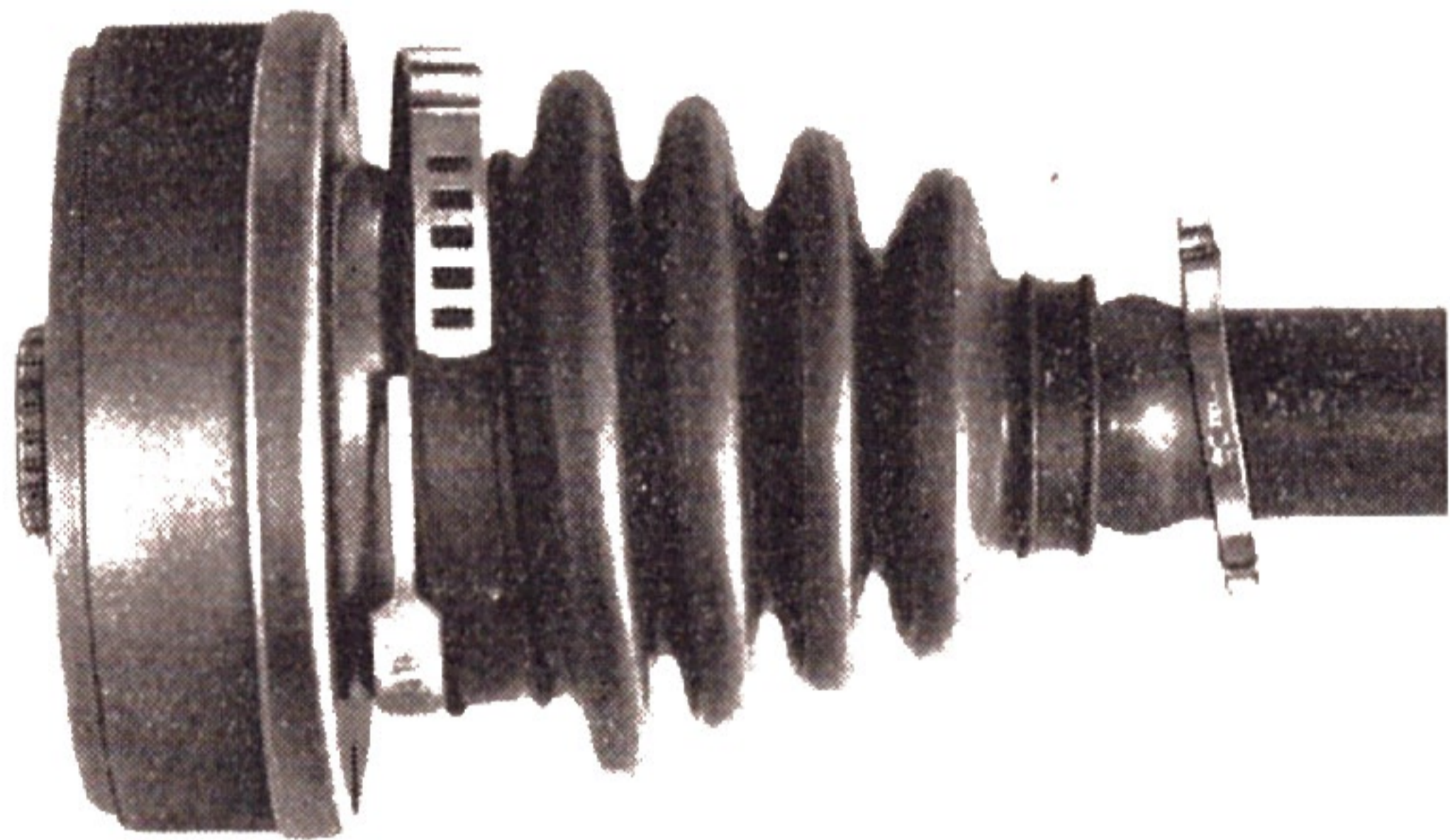


Nr	Benämning	Antal	isärtagning	Att iaktta vid hopsättning	Närmare anvisningar
1	drivaxel	1		kontrollera om den kastar	
2	drivknut	2		en skadad drivknut måste bytas komplett	
3	damask	2			
4	spännband	2		montera endast spännband med klämöglor (för hoppresning)	
5	spännband med klämöglor	2			
6	skyddskåpa	2		anliggningsytan måste vara fri från fett	
7	planfjäder	2		beakta den rätta placeringen vid monteringen	H 6.3/1-6
8	låsring	2		byts	
9	O-ring ϕ 56 (gul)	2		dras över den första bälgen bakom drivknuten	H 6.3/1-6
10	O-ring ϕ 53 (svart)	2		dras över den andra bälgen bakom drivknuten	H 6.3/1-6
11	underläggsplatta	6			
12	låsbricka	12		utgår	
13	inbusskruv M 8 x 47	12		dras med 4,5 kpm. Vid montering utan detalj 12 skall man se till att skruvarna inte nöter mot växellådan. Om så är fallet skall skruv 13 a inmonteras	
13a	inbusskruv M 8 x 46	12		dras med 4,5 kpm	

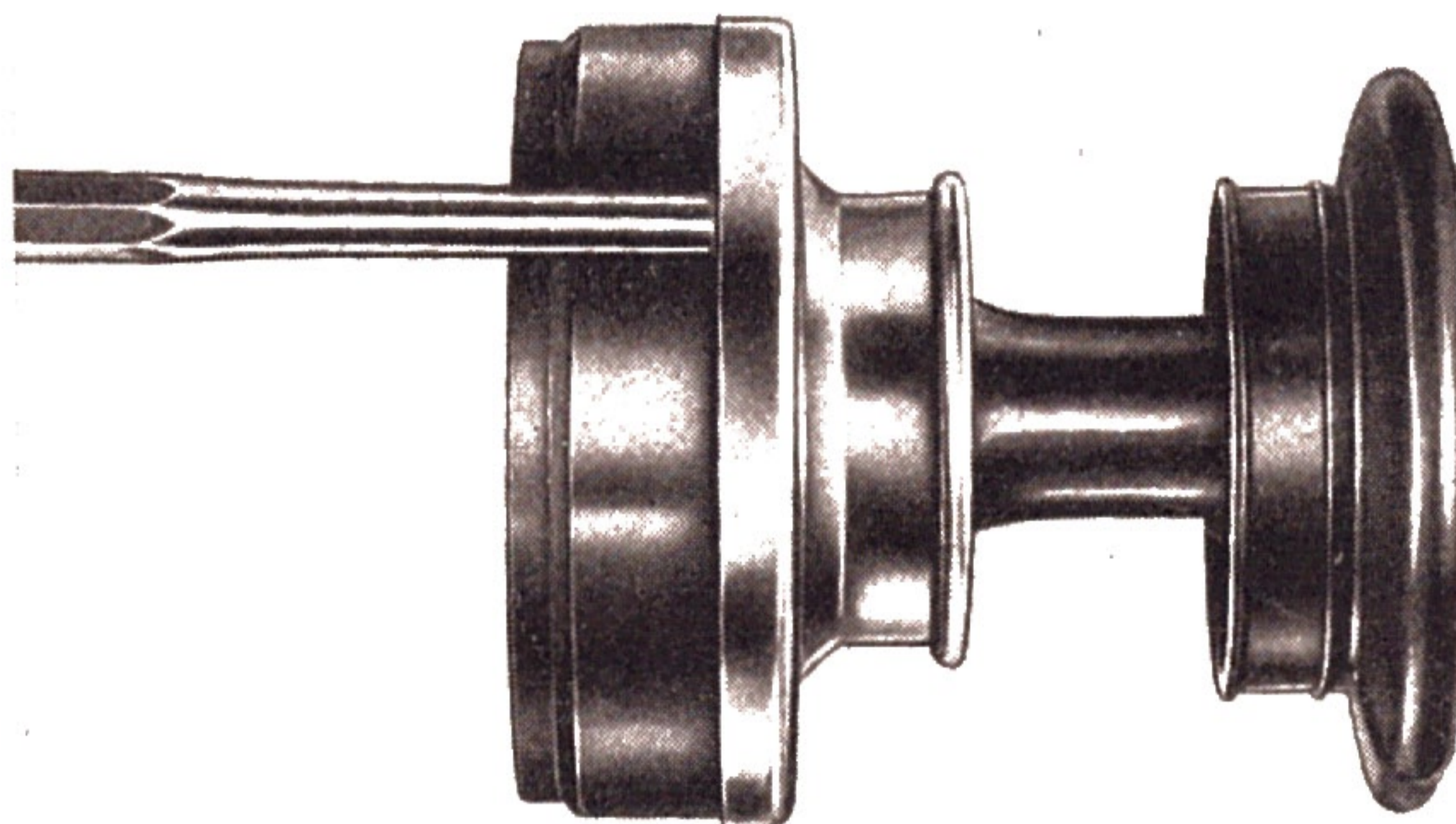
Ur- och inmontering av drivknut

Urmontering

- 1 - Skruva ur drivaxelns fästskruvar. Vippa drivaxeln nedåt och ta ut den.
- 2 - Lossa båda spännbanden vid ifrågavarande drivknut och skjut tillbaka damasken.



- 3 - Ta av låsringen framför kulnavet.
- 4 - Knacka ner skyddskåpan med en dorn från ledstycket.

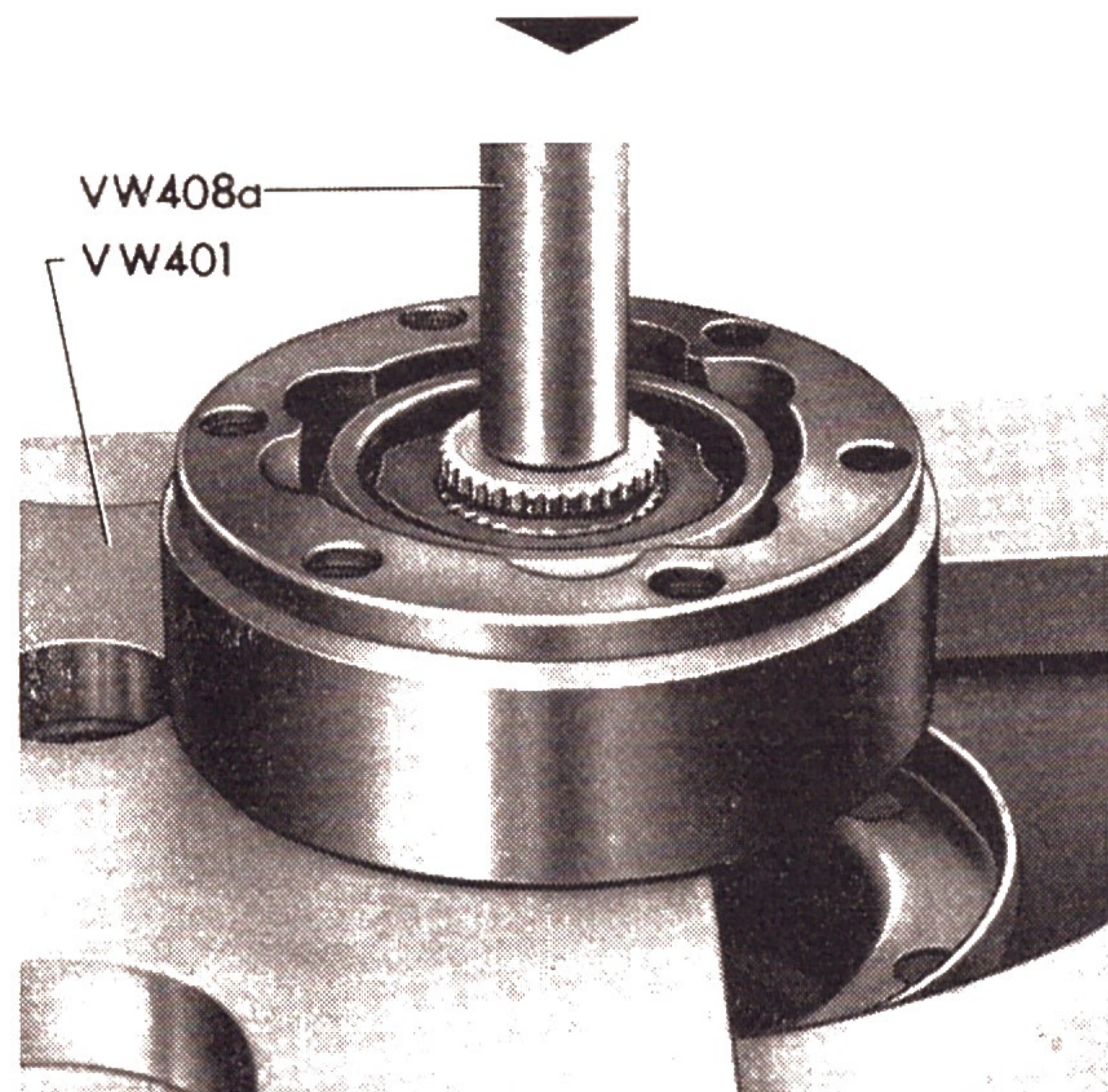


Viktigt

Sedan skyddskåpan avlägsnats får inte kulnavet vippas mer än 20° i ledstycket. Kulorna kan annars falla ut.

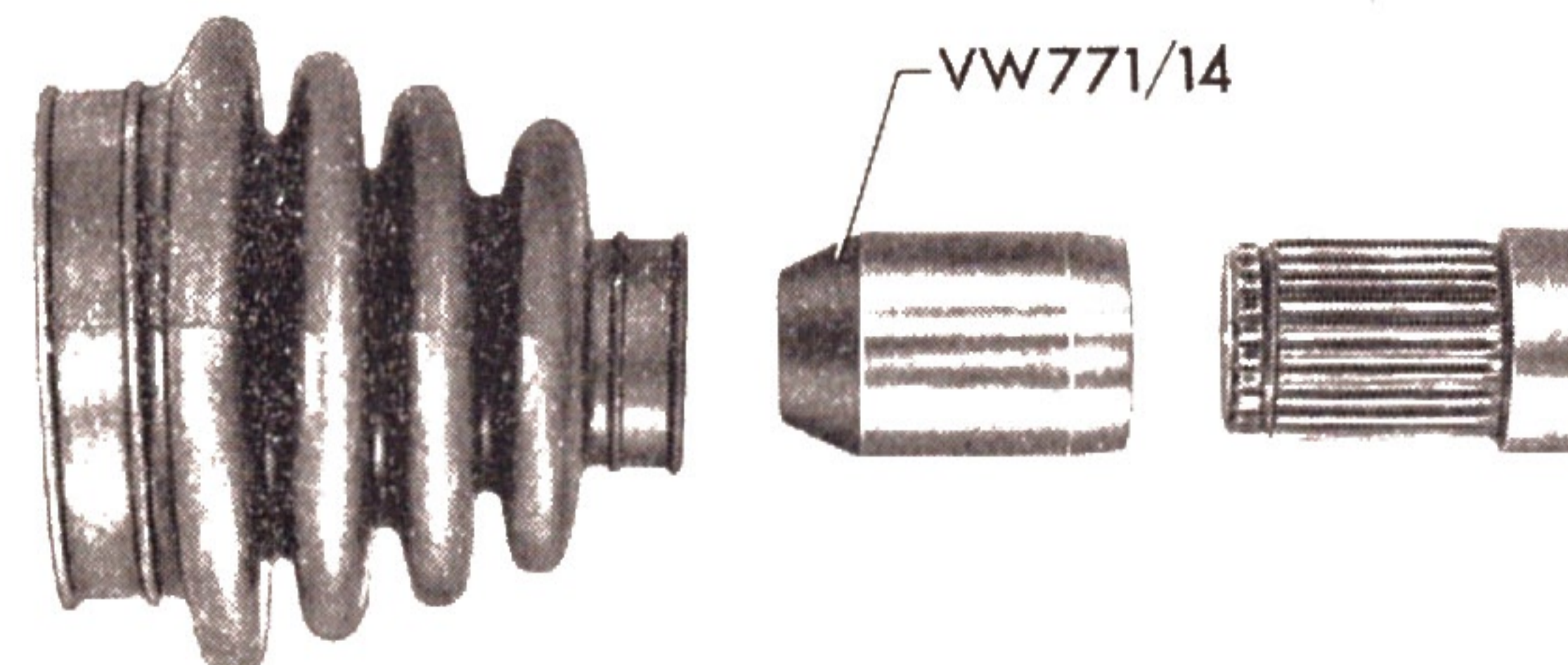
- 5 - Skjut upp ledstycket med kulorna på kulnavet.

- 6 - Pressa ut drivaxeln ur kulnavet med VW 401 och VW 408a och ta bort planfjäders. Därvid måste kulnavet stödjas.



Inmontering

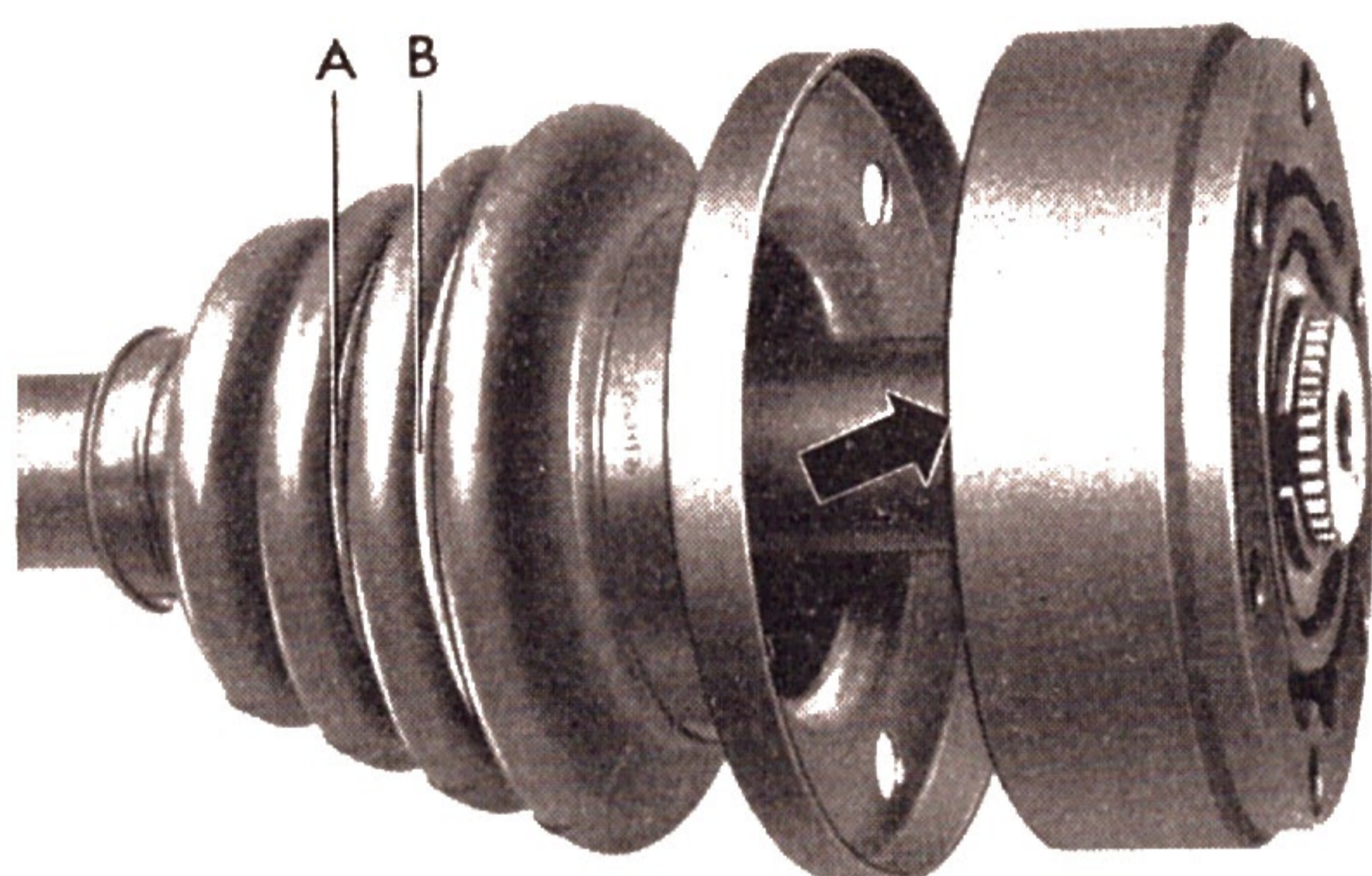
- 1 - Kontrollera drivaxeln, damask, drivknut, skyddskåpa och planfjäder med avseende på slitage och skador. Byt defekta delar.
- 2 - Skjut på nya spännband över drivaxeln.
- 3 - Skjut på dragarhylsan VW 771/14 över drivaxelns räffling och dra på damasken.



H 6.3 Dubbelledade drivaxlar Typ 1, 3 och 4

Viktigt

Ledstyckets stora diameter (se pilen) skall vara riktad mot damasken.



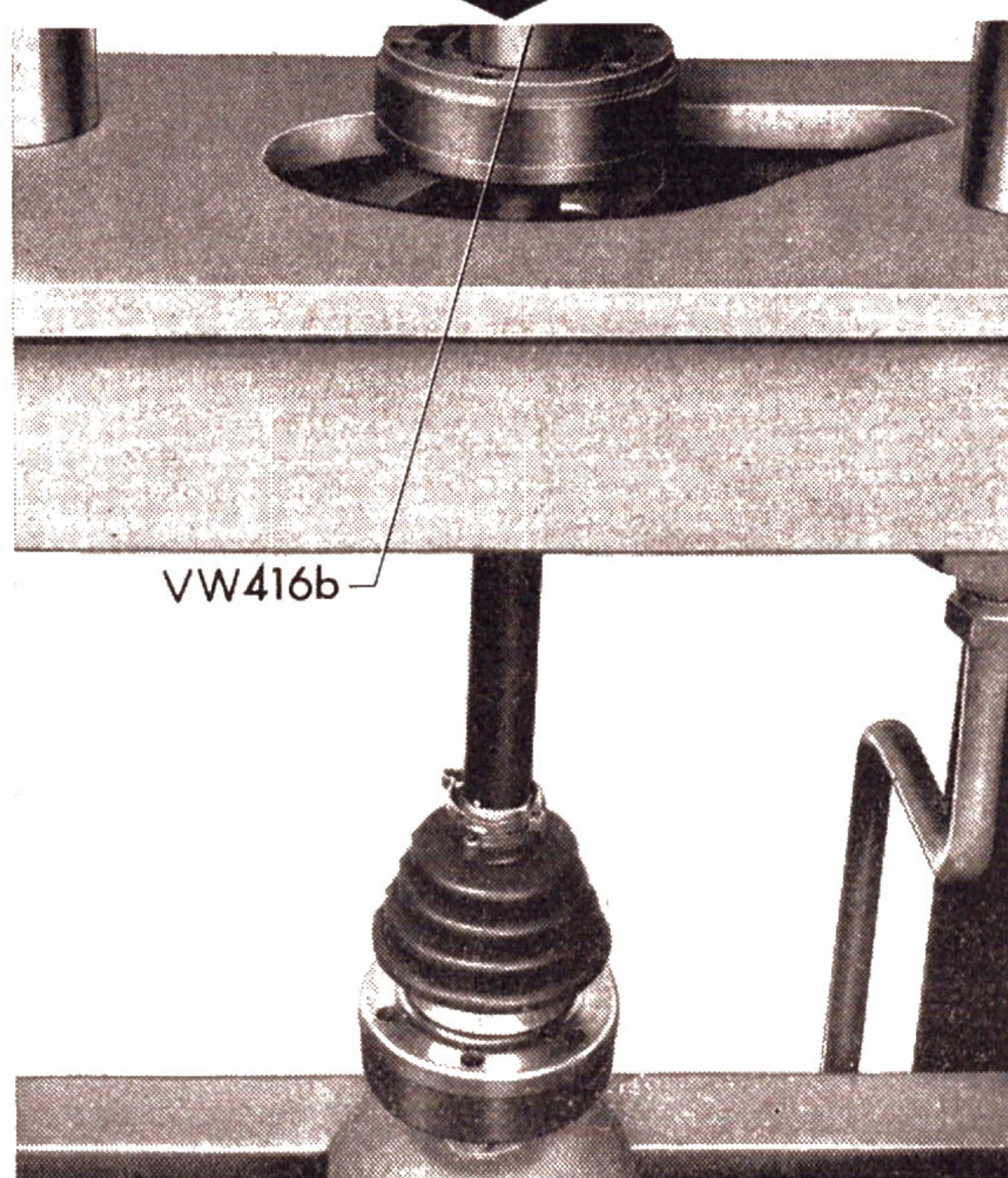
A = svart
B = gul

Viktigt

Drivaxlarna på **Typ 4** avsedda för bilar med manuell växellåda respektive automatväxellåda är olika långa. Längdskillnaden **3 mm per axel** utjämnas därigenom att planfjädrarna placeras på följande sätt:

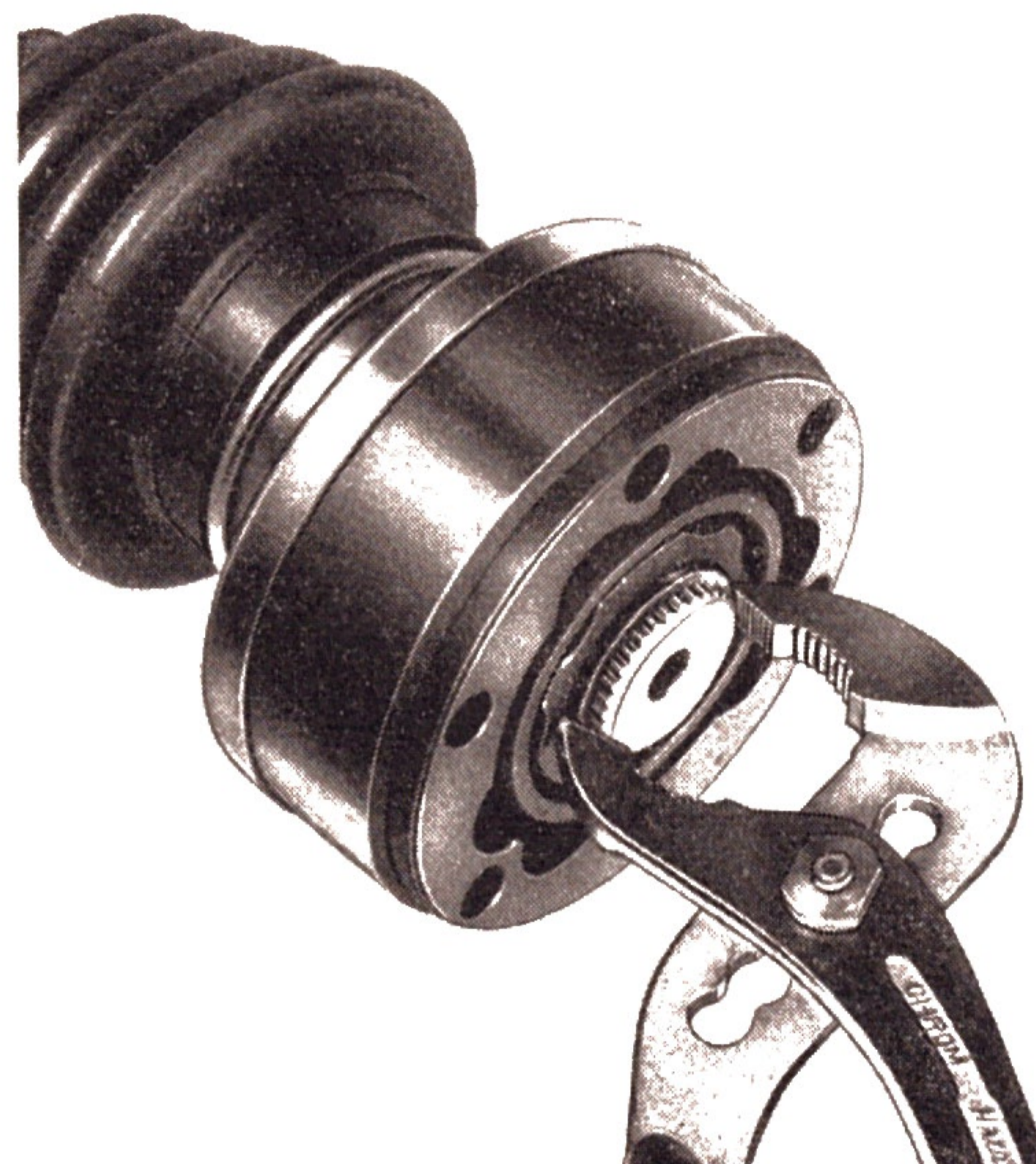
- a - automatväxellåda: mellan kulnavet och låsringen
- b - manuell växellåda: mellan kulnavet och axelns anliggningsfläns

4 - Lägg på planfjädern och pressa fast drivknuten på drivaxeln med hjälp av VW 416b. Därvid skall drivaxeln placeras på traversen under pressbordet.



5 - Sätt på en ny låsring och tryck också ned den med VW 416b tills den hakar in i ringspåret.

6 - Tryck efter med en polygrip runt låsringens hela omkrets så att den med säkerhet ligger an mot ringspårets botten.



7 - Fetta in drivknuten med **universalfett som har tillsats av molybdendisulfid. Fettmängd per knut: 60 g.**

Viktigt

Av den totala fettmängden skall $\frac{2}{3}$ påfyllas mellan ledstycket, skyddskåpan och damasken. Återstående tredjedelen påfylls framifrån i knutens öppna ände. Tätningsytorna mellan skyddskåpan, ledstycket och damasken och mellan damasken och drivaxeln **måste vara fettfria.**

8 - Sätt på och kläm fast båda spännbanden.

Viktigt

Vid montering av spännbandet på skyddskåpan måste man se till att klämöglan kommer mellan två skruvhål.

9 - Tryck för hand runt damasken så att fettet tränger in i knuten även bakifrån.

10 - Inmontera den kompletta drivaxeln och dra dess fästskruvar korsvis med föreskrivet moment.

Ändring

Fr.o.m. mars 1971 —
chassinr 111 2 485 954 (Typ 1)
Fr.o.m. mars 1971 —
chassinr 311 2 114 246 (Typ 3)

Den lilla slangklämman för fastsättning av drivaxeldamasken har utgått. I stället hålls damasken nu mellan två vulster på axeln.

Drivaxeldamaskerna skall monteras så att de sitter säkert på drivaxeln. För monteringen får man inte använda fett eller liknande. Som glidmedel lämpar sig vatten bäst. Om fettfri montering inte med säkerhet kan åstadkommas, skall man liksom hittills använda slangklämmor med två öron.

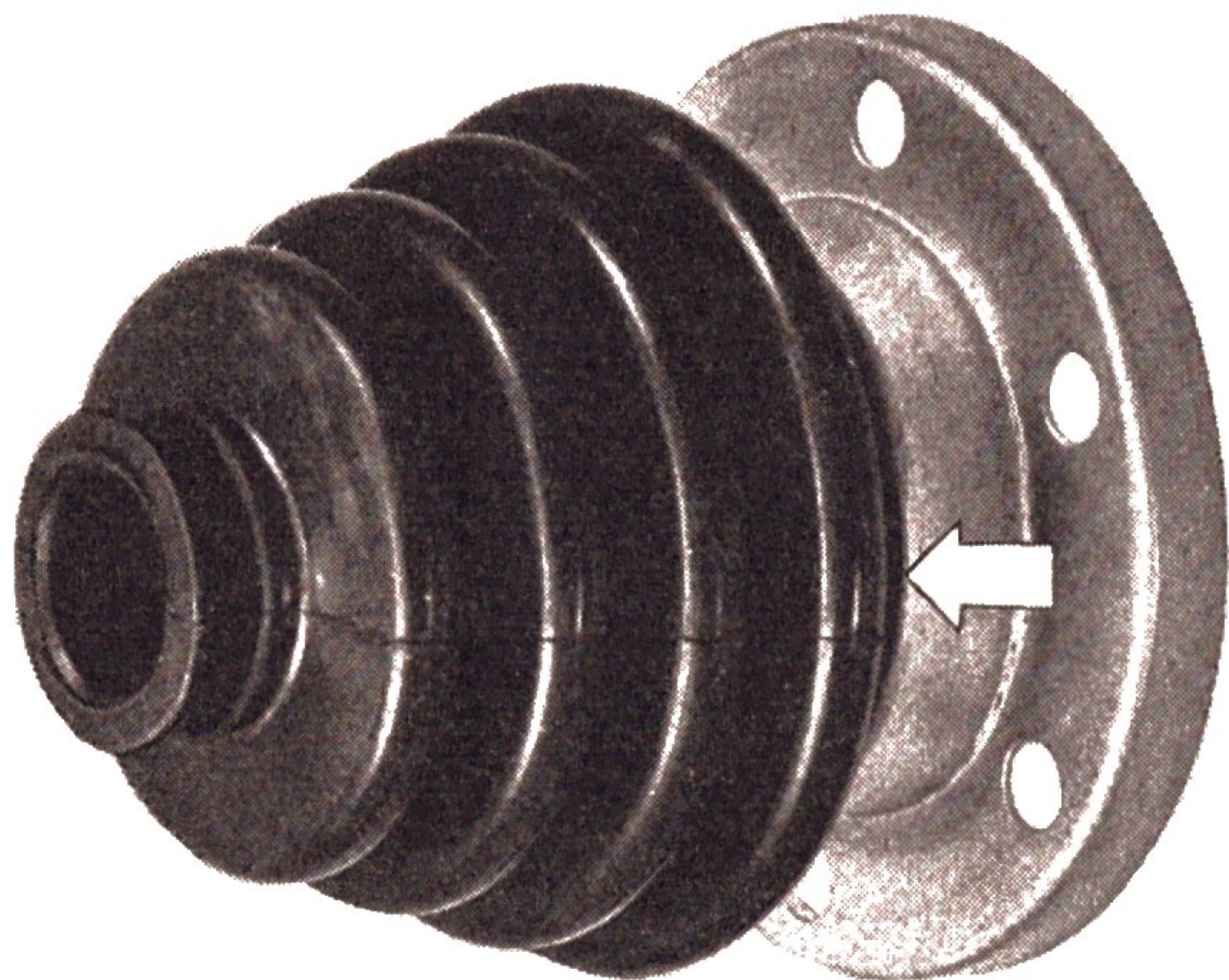
Den nya drivaxeln kan utan vidare inmonteras i efterhand.

Ändring

Fr.o.m. april 1972 — chassinr 112 2 767 602
(Typ 1)
Fr.o.m. april 1972 — chassinr 312 2 133 553
(Typ 3)

För drivaxlarna har införts en tätningmanschett som är invalsad i skyddskåpan. Därigenom kan slangklämman utgå. Samtidigt förbättras tätningen på detta ställe.

Drivknutmanschetten med skyddskåpa kan även monteras in på fordon av tidigare tillverkning. Detaljerna drivknutmanschett och skyddskåpa var för sig utgår som reservdel.

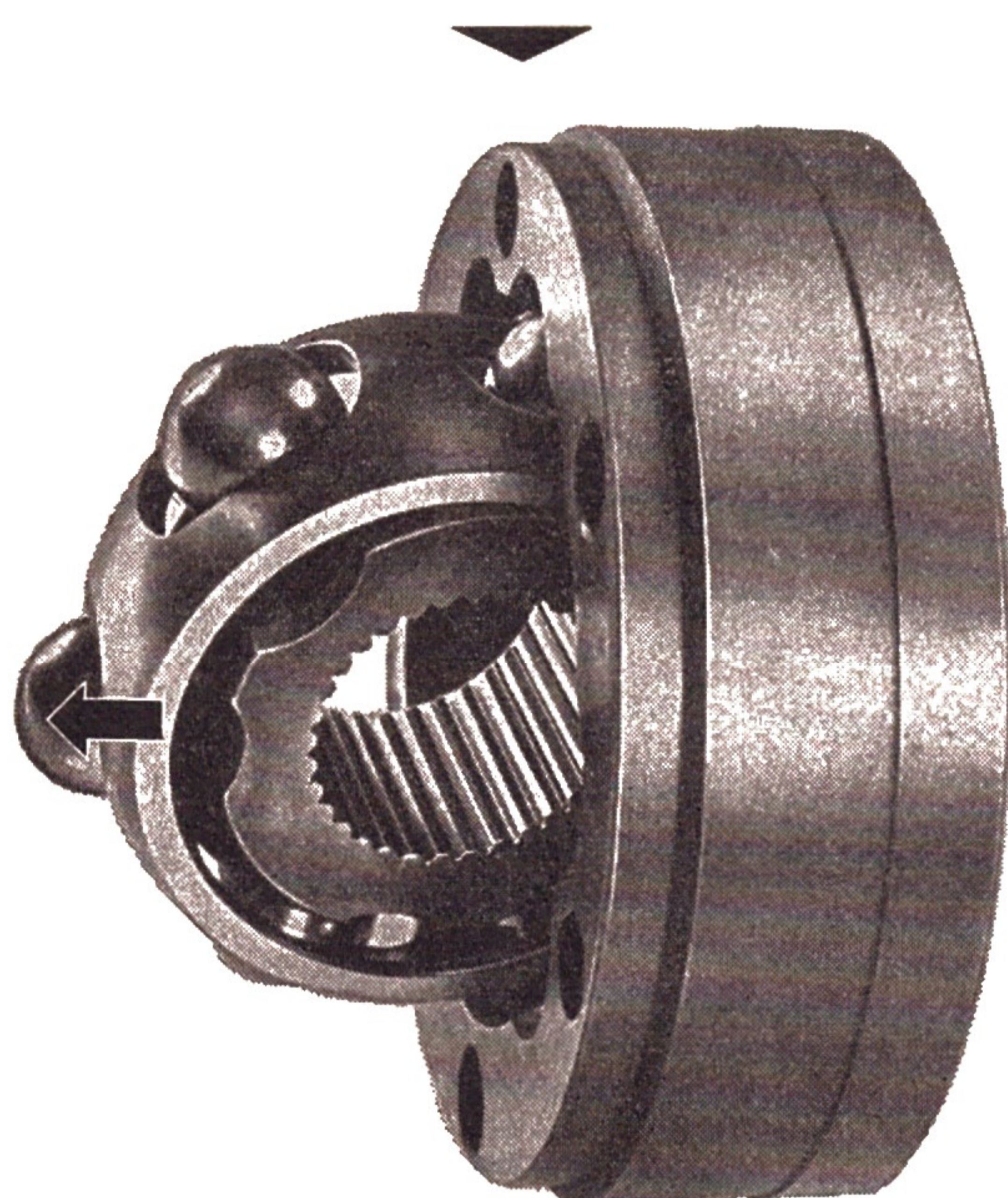


Isärtagning och hopsättning av drivknut

Isärtagning

1 - Pressa av drivknuten från drivaxeln med VW 401 och VW 408a. Se "urmontering av drivknut", H 6.3/1-5.

2 - Tryck ut kulnavet och kulhållaren åt ett håll ur ledstycket.

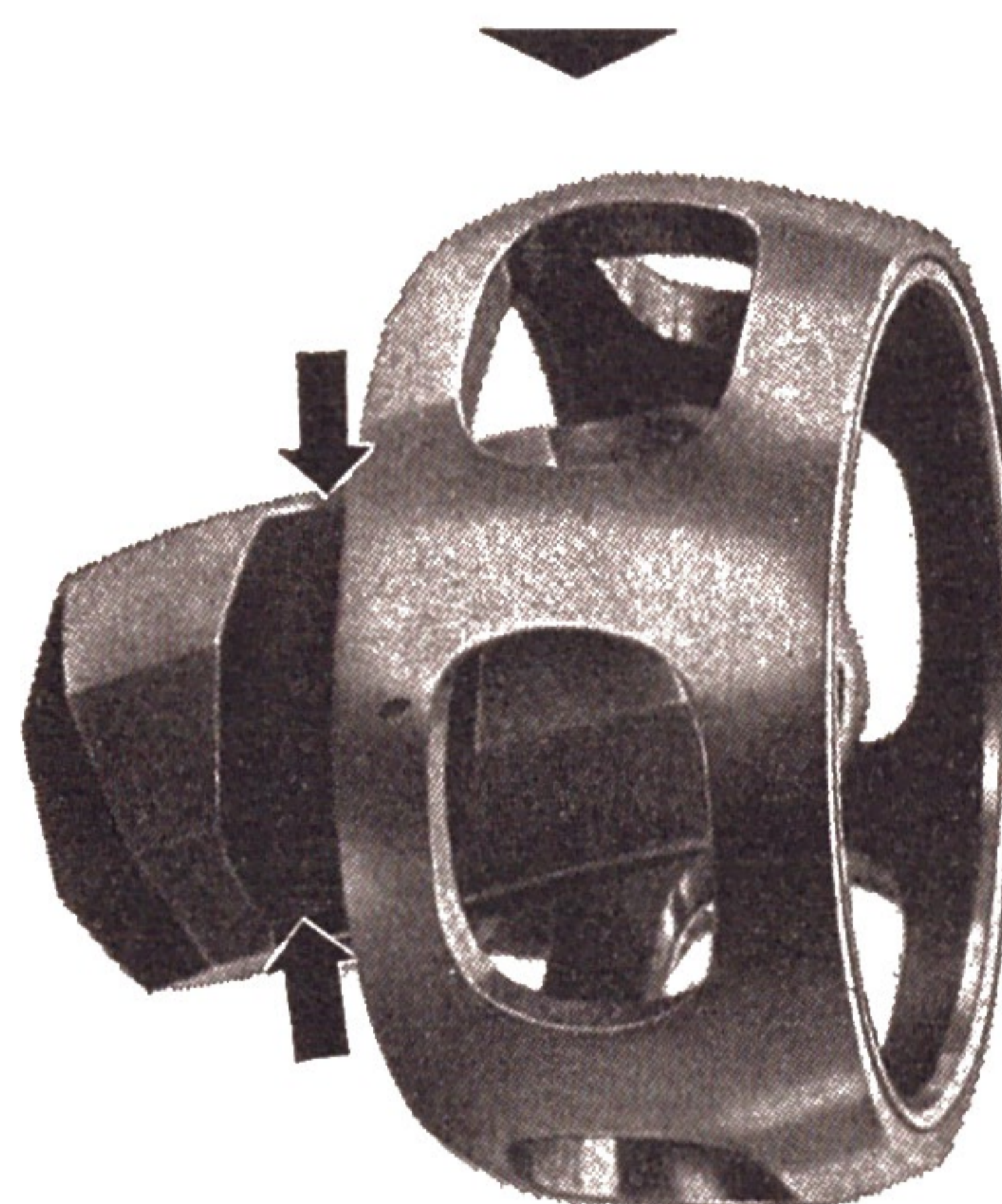


3 - Tryck ut kulorna ur hållaren.

Viktigt

Kulnav och ledstycke är parade och får därför inte förväxlas. De sex kulorna per knut är likaså utvalda inom en toleransgrupp. Kulnav, ledstycke, kulhållare och kuler kan endast bytas tillsammans.

4 - Vippa ut kulnavet över fasningarna ur kulhållaren.

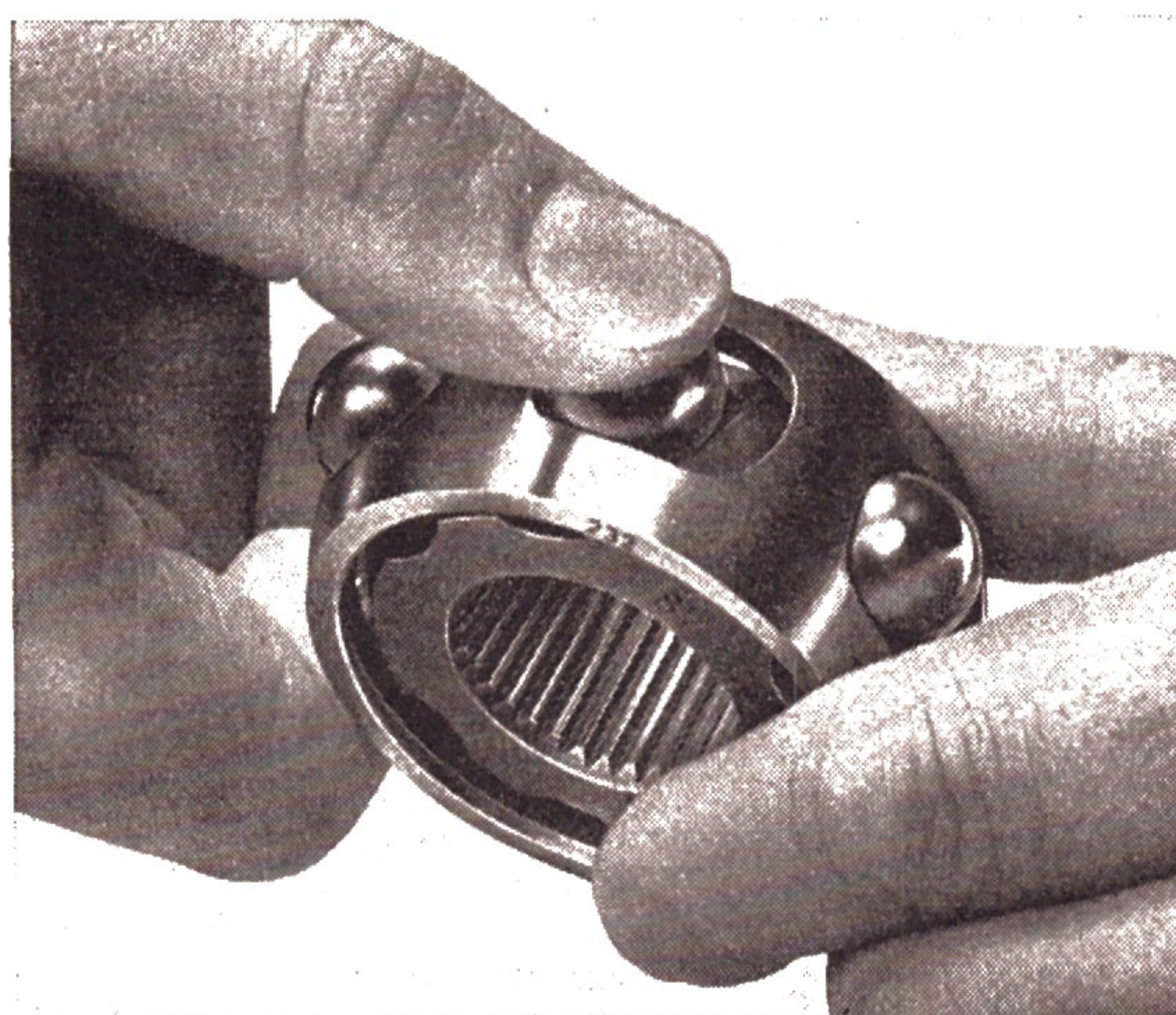


Hopsättning

1 - Kontrollera ledstycke, kulnav, kulhållare och kuler med avseende på slitage. För stort radialspele i en drivknut ger sig till känna med lastväxeldunk som endast kan hävas genom byte av drivknut.

2 - Sätt in kulnavet över fasningarna i kulhållaren. Monteringsläget kan väljas godtyckligt.

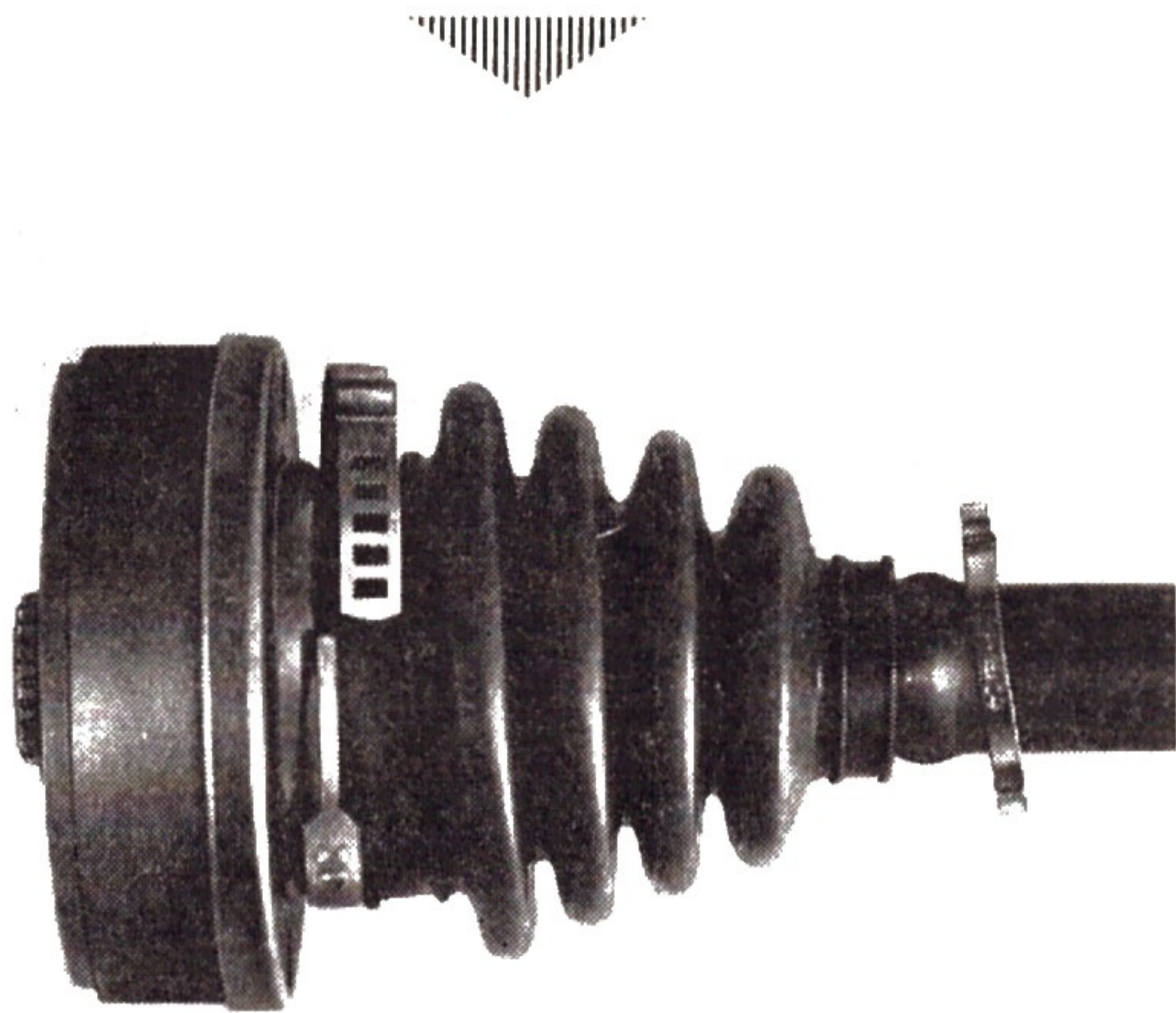
3 - Tryck in kulorna i kulhållaren.



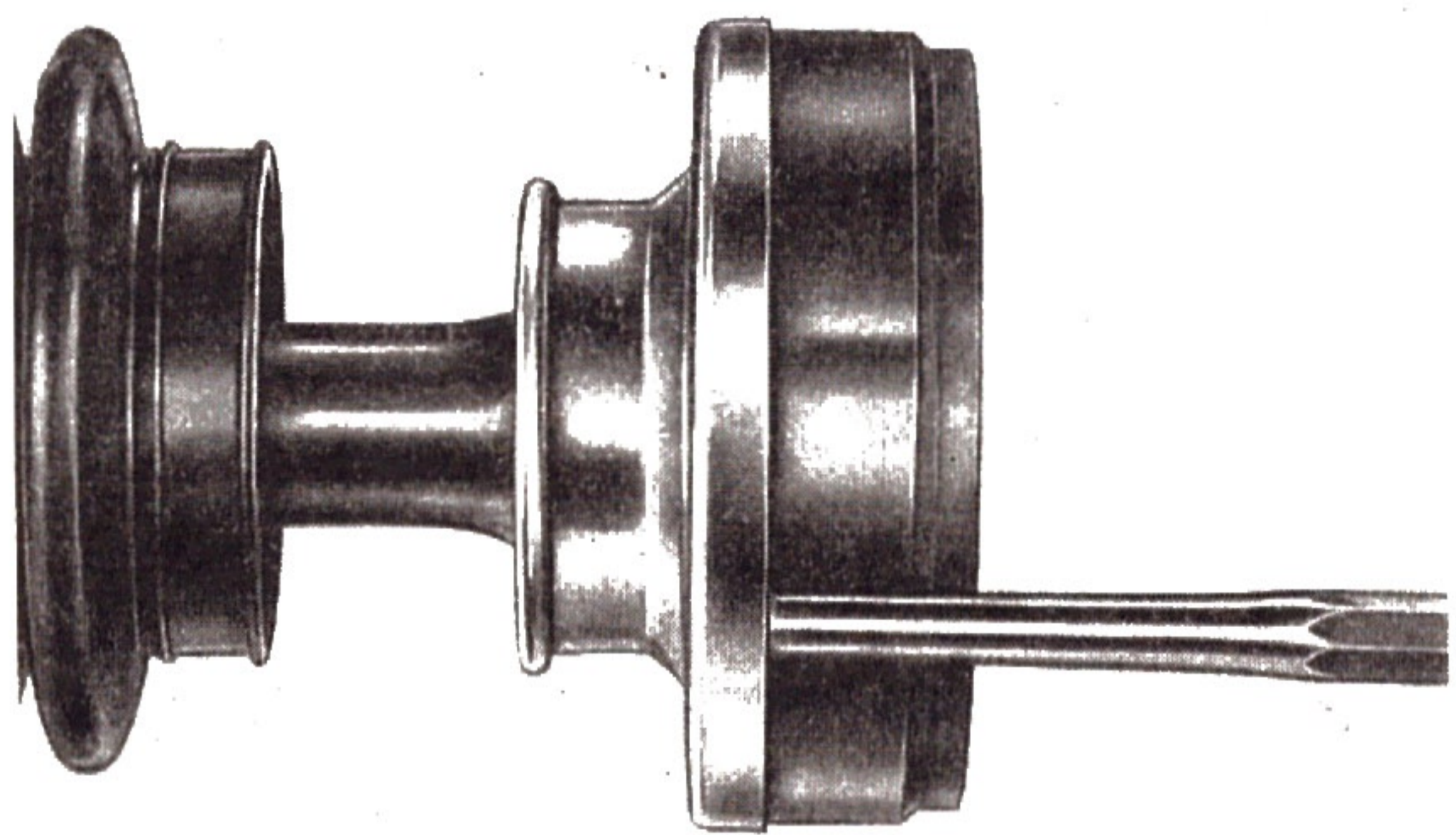
Ur- och inmontering av drivknut

Urmontering

- 1 - Skruva ur drivaxelns fästskruvar. Vippa drivaxeln nedåt och ta ut den.
- 2 - Lossa båda spännbanden vid ifrågavarande drivknut och skjut tillbaka damasken.



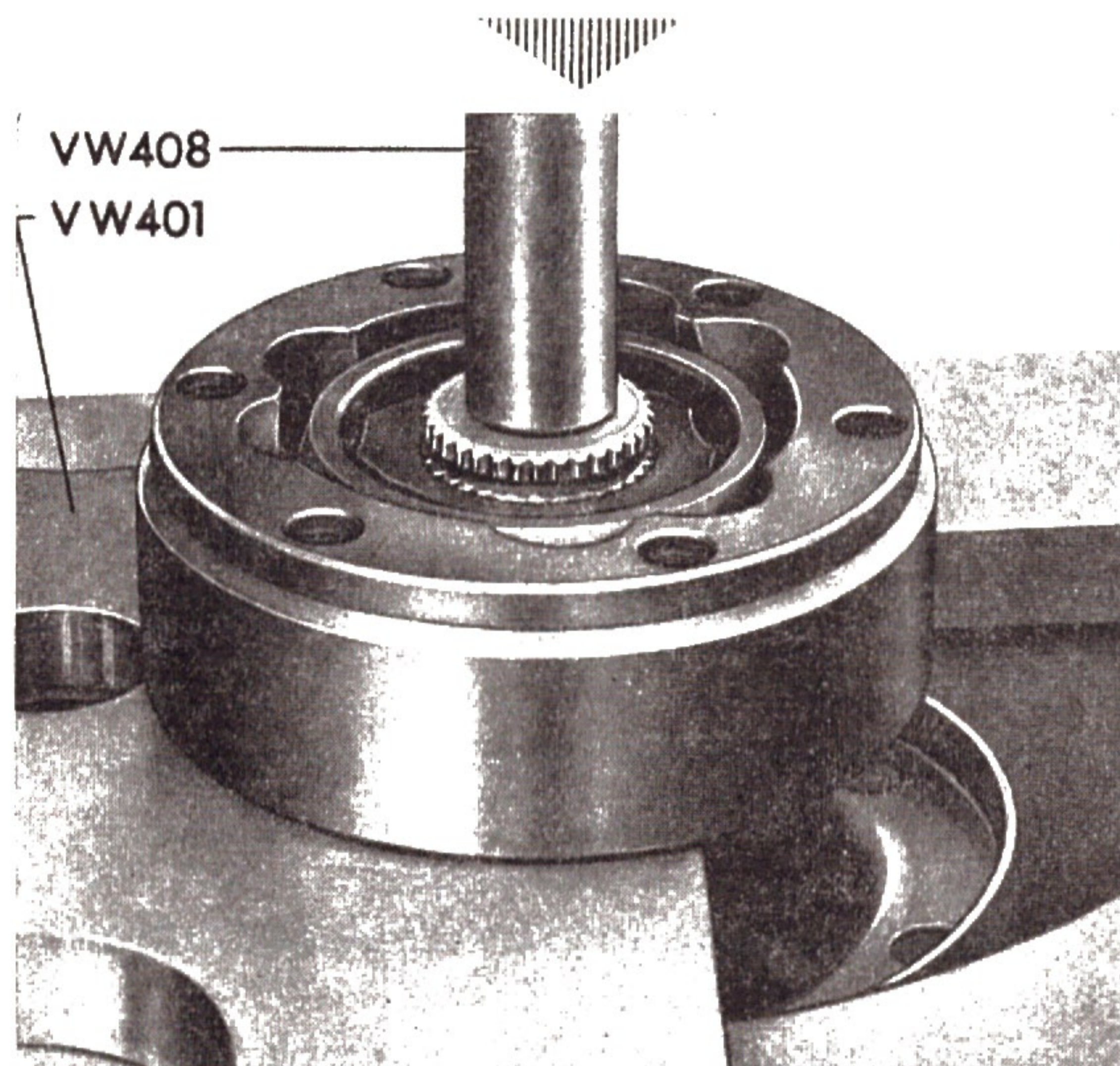
- 3 - Ta av låsringen framför kulnavet.
- 4 - Knacka ner skyddskåpan med en dorn från ledstycket.



Viktigt

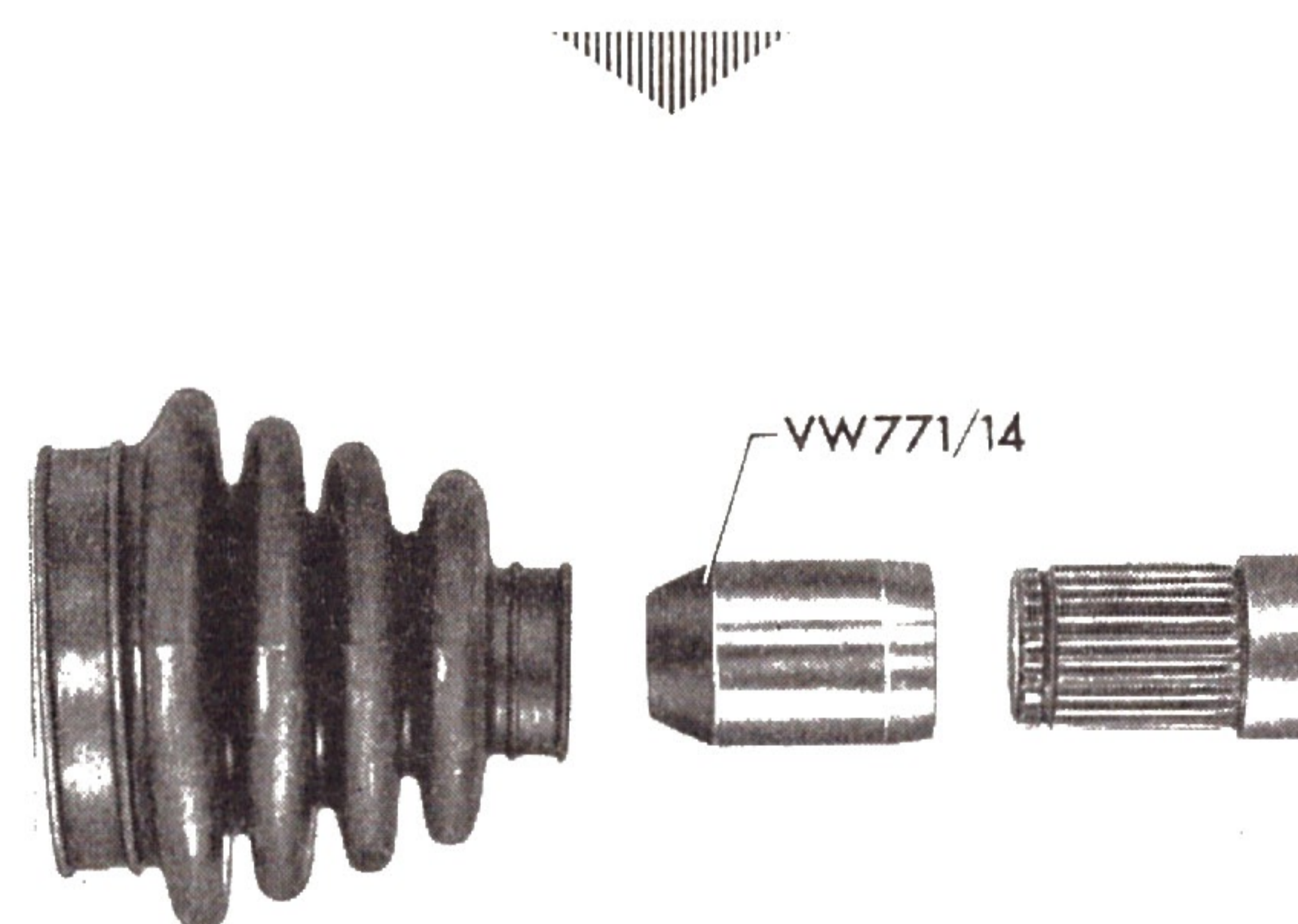
Sedan skyddskåpan avlägsnats får inte kulnavet vippas mer än 20° i ledstycket. Kulorna kan annars falla ut.

- 5 - Skjut upp ledstycket med kulorna på kulnavet.
- 6 - Pressa ut drivaxeln ur kulnavet med VW 401 och VW 408 och ta bort planfjäders. Därvid måste kulnavet stödjas.



Inmontering

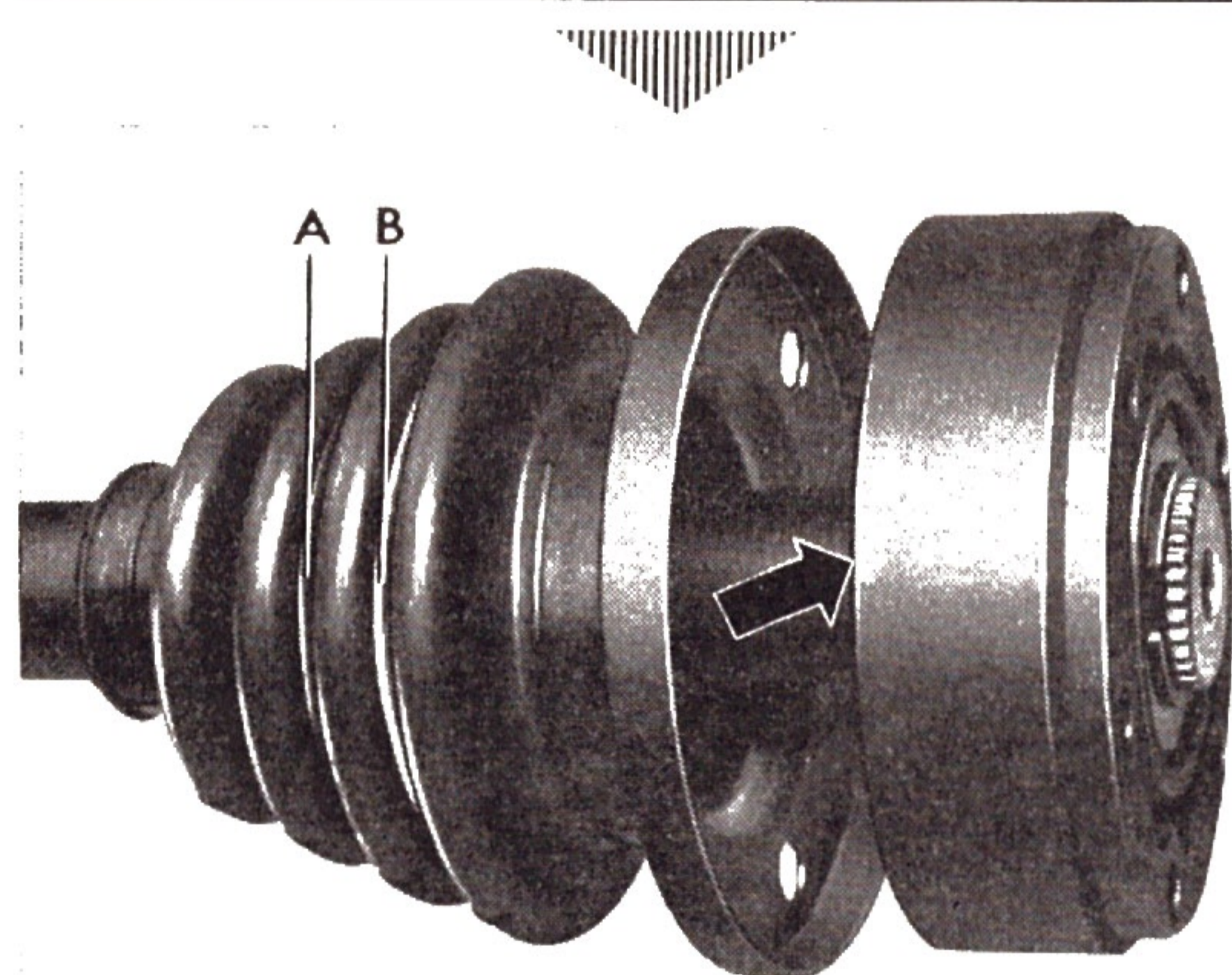
- 1 - Kontrollera drivaxel, damask, drivknut, skyddskåpa och planfjäder med avseende på slitage och skador. Byt defekta delar.
- 2 - Skjut på nya spännband över drivaxeln.
- 3 - Skjut på dragarhylsan VW 771/14 över drivaxelns räffling och dra på damasken.



H 6.3 Dubbelledade drivaxlar

Viktigt

Ledstyckets stora diameter (se pilen) skall vara riktad mot damasken.



A = svart

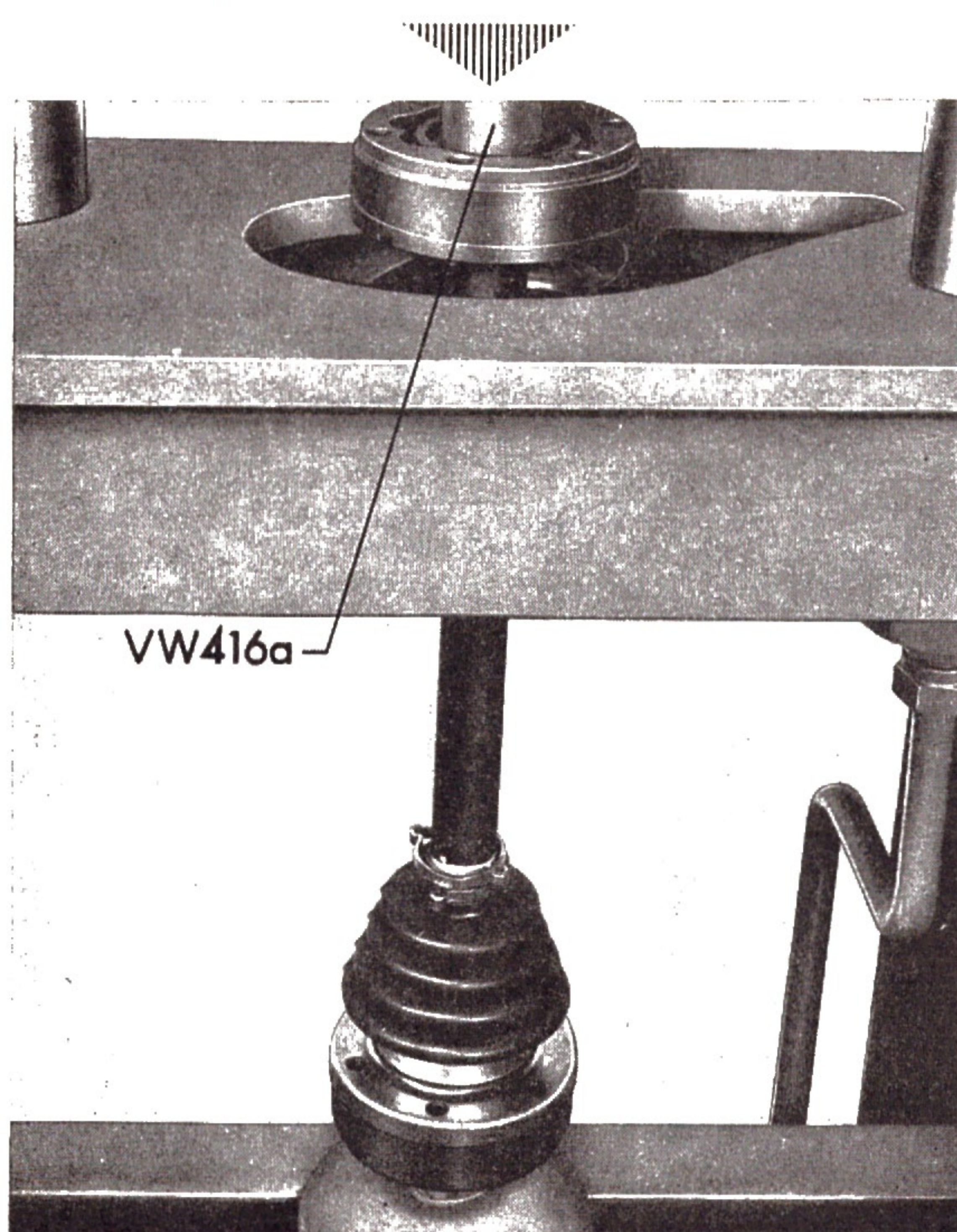
B = gul

Viktigt

Drivaxlar avsedda för bilar med manuell växellåda respektive automatväxellåda är olika långa. Längdskillnaden **3 mm per axel** utjämnas därigenom att planfjädrarna placeras på följande sätt:

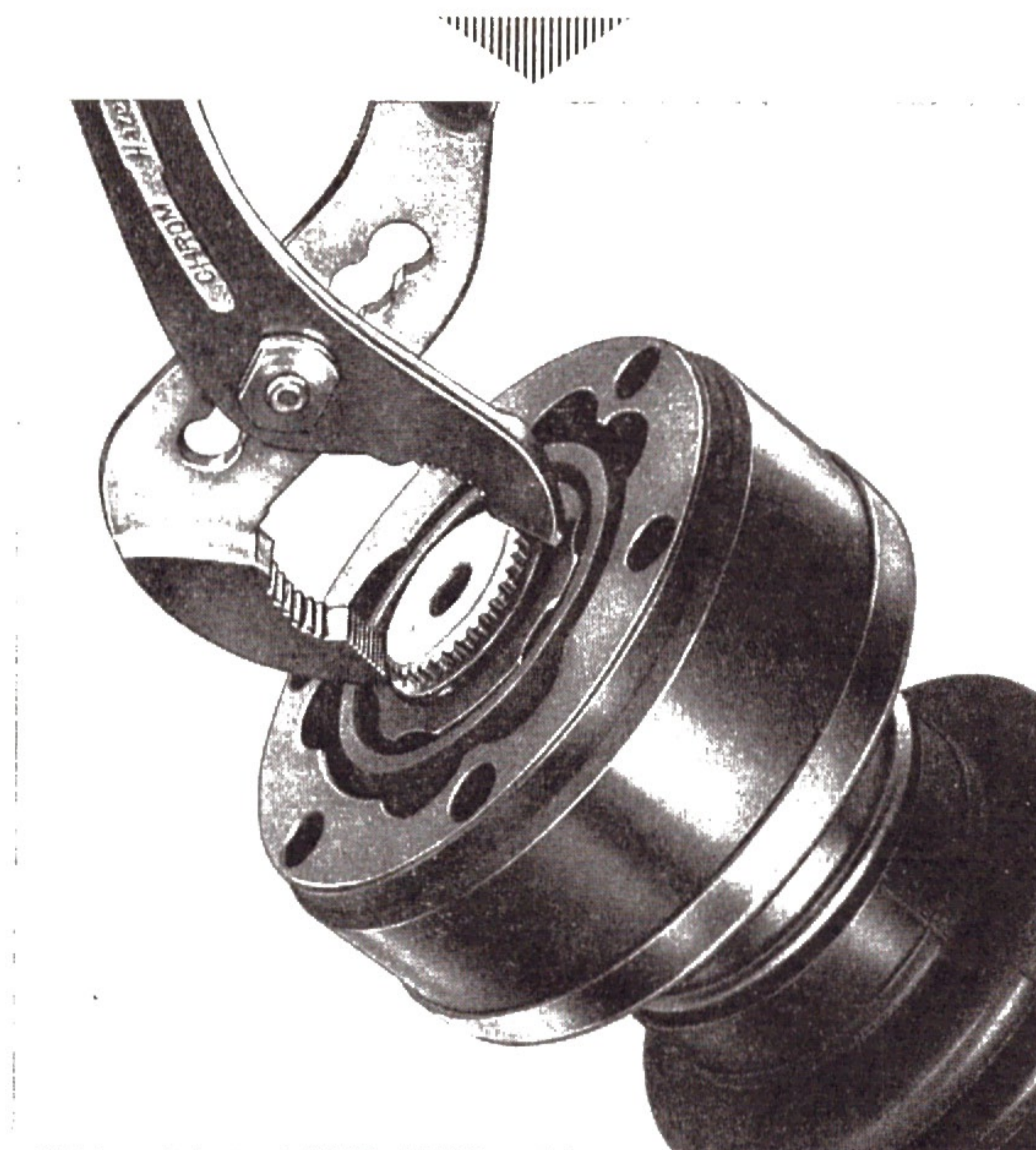
- a - automatväxellåda: mellan kulnavet och låsringen
- b - manuell växellåda: mellan kulnavet och axelns anliggningsfläns

- 4 - Lägg på planfjädern och pressa fast drivknuten på drivaxeln med hjälp av VW 416 a. Därvid skall drivaxeln placeras på traversen under pressbordet.



- 5 - Sätt på en ny låsring och tryck också ned den med VW 416 a tills den hakar in i ringspåret.

- 6 - Tryck efter med en polygrip runt låsringens hela omkrets så att den med säkerhet ligger an mot ringspårets botten.



- 7 - Fetta in drivknuten med **litiumfett** som har tillsats av **molybdendisulfid**. **Fettmängd per knut: 90 g.**

Viktigt

Av den totala fettmängden skall $\frac{2}{3}$ påfyllas mellan ledstycket, skyddskåpan och damasken. Återstående tredjedelen påfylls framifrån i knutens öppna ände. **Tätningytorna** mellan skyddskåpan, ledstycket och damasken och mellan damasken och drivaxeln **måste vara fettfria**.

- 8 - Sätt på och kläm fast båda spännbanden.

Viktigt

Vid montering av spännbandet på skyddskåpan måste man se till att klämöglan kommer mellan två skruvhål. Öglorna pressas ihop med en slö avbitartång.

- 9 - Tryck för hand runt damasken så att fettet tränger in i knuten även bakifrån.

- 10 - Inmontera den kompletta drivaxeln och dra dess fästskruvar korsvis med föreskrivet moment. Se ur- och inmontering av motorväxellådsaggregat, H 2.6/1-2.