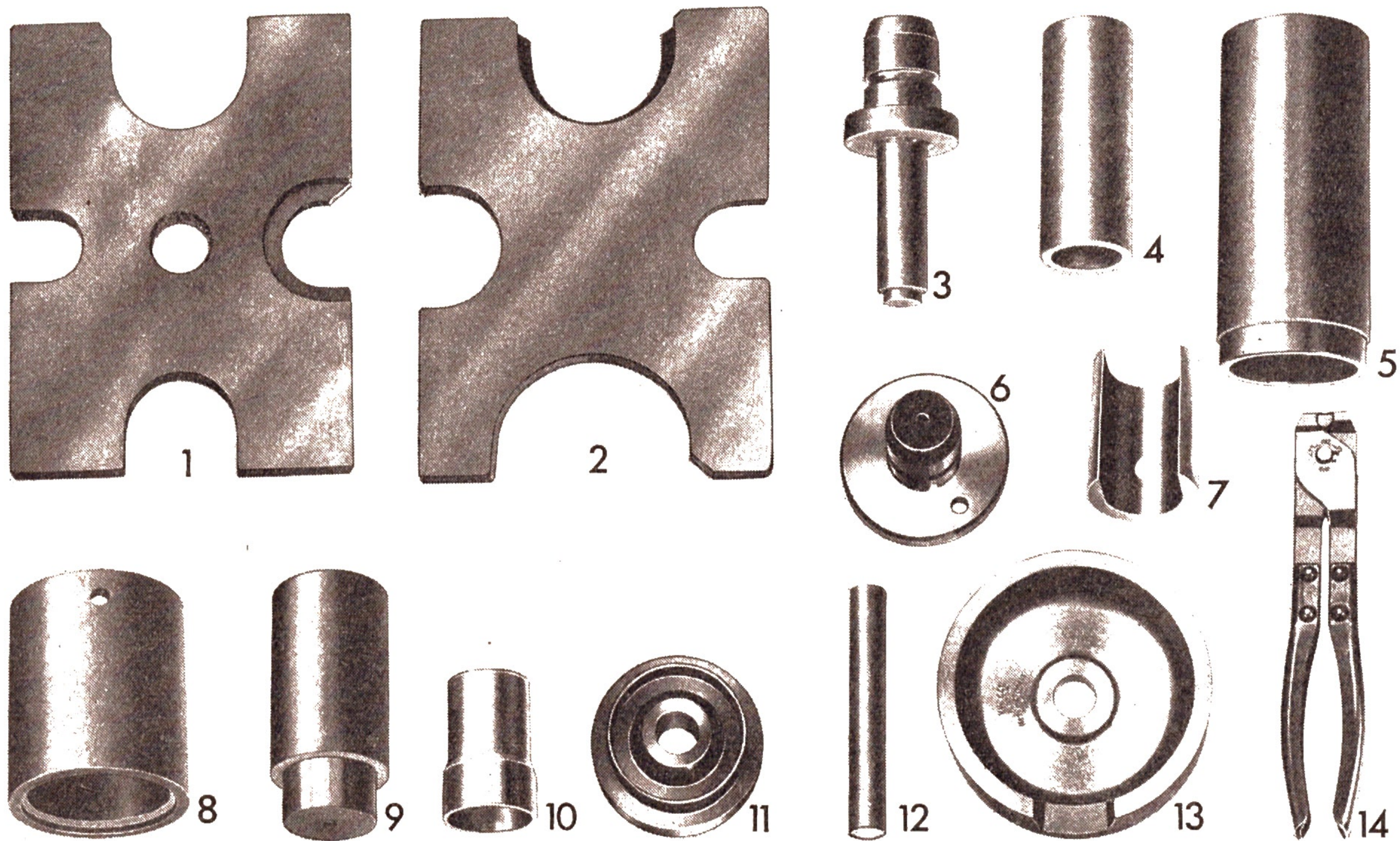
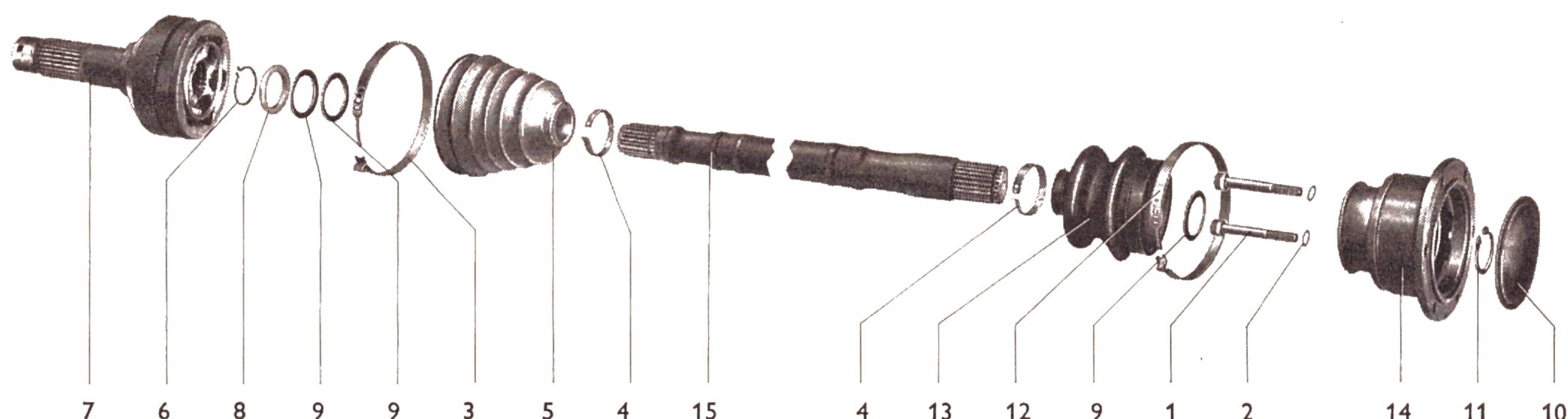


Verktyg



Nr	Benämning	Specialverktyg	Förklaringar
1	tryckplatta	VW 401	
2	tryckplatta	VW 402	
3	dorn	VW 409	
4	tryckrör	VW 416 b	
5	tryckrör	VW 415 a	
6	dorn	VW 412	
7	tryckrör	VW 459/2	
8	tryckstycke	VW 432	
9	tryckstycke	VW 454	
10	pressring	VW 442	
11	stödhylsa	VW 522	
12	dorn	VW 460/2	
13	pressring	VW 441	
14	klämtång	ASE 000 049	

H 6.4 Dubbelledade drivaxlar — Modell 481

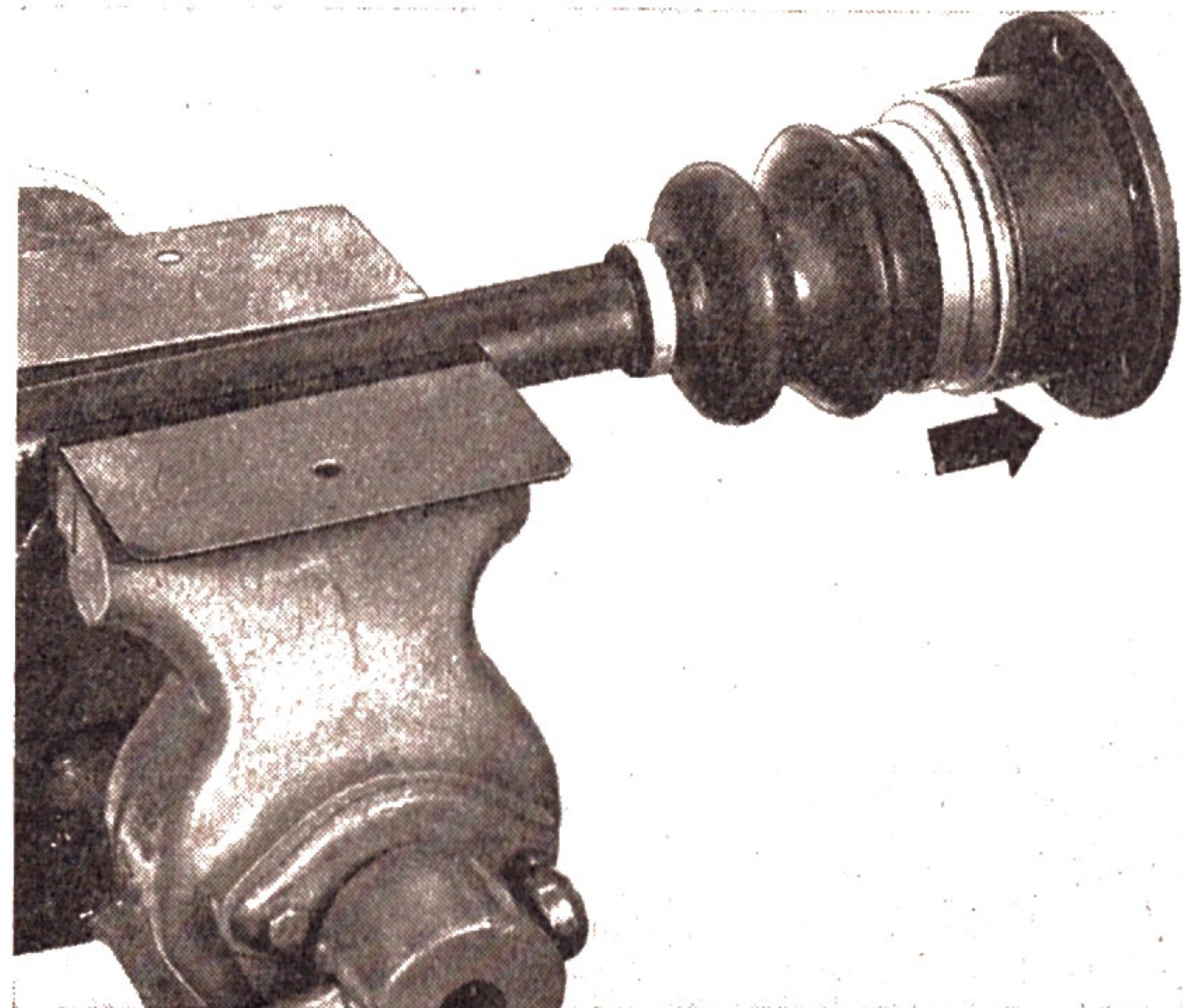


Nr	Benämning	Antal	urmontering/isärtagning	Att iaktta vid inmontering/hopsättning	Anvisningar
1	insexskruv M 8 x 60	6		dras fast med 4—4,5 kpm	
2	låsbricka	6		byts; ge akt på monteringsläget, den utåtvälvda sidan skall vändas mot skruvskallen	H 5.3/11-3
3	slangklämma ϕ 95 mm	1		använd alltid ny slangklämma, spänn endast med slangklämmetång	H 6.4/2-4
4	slangklämma ϕ 32 mm	2		använd alltid nya slangklämmor	
5	damask yttre för drivaxel	1		tätas vid den större diametern med VW original tätningssmassa D 3	
6	låsring	1		använd ny låsring	H 6.4/2-7
7	drivknut yttre	1	urmonteras för byte av drivaxeldamask, böj här till isär låsringen (nr 6) och slå med en gummiklubba på tappen	för inmontering sätts låsringen (nr 6) först in i drivknuten varefter knuten drivs på med en gummiklubba eller pressas ihop i pressen tills ringen hörbart går i ingrepp	H 6.4/2-7 2-8, 2-9 och 2-10
8	distansbricka	1		ge akt på monteringsläget	H 6.4/2-7
9	planfjäder	3		ge akt på monteringsläget, vid den yttre drivknute monteras två planfjädrar	H 6.4/2-7
10	lock	1	slå in locket med en hammare och bänd därefter loss det med en skruvmejsel	montera det nya locket tätat med VW tätningssmassa D 3 och pressa in det med VW 409, 432, 442, 459/2, 401 och 402	H 6.4/2-3 och 2-5
11	låsring	1		använd en ny låsring	
12	slangklämma ϕ 77 mm	1		använd en ny slangklämma, spänn endast med slangklämmetång	H 6.4/2-4
13	damask inre för drivaxel	1			
14	drivknut inre	1	pressas av med VW 409, 460/2, 522 och 401	pressas på med VW 412, 454 och 416 b	H 6.4/2-4 och 2-5
15	drivaxel	1		kontrollera om den kastar max 0,5 mm	

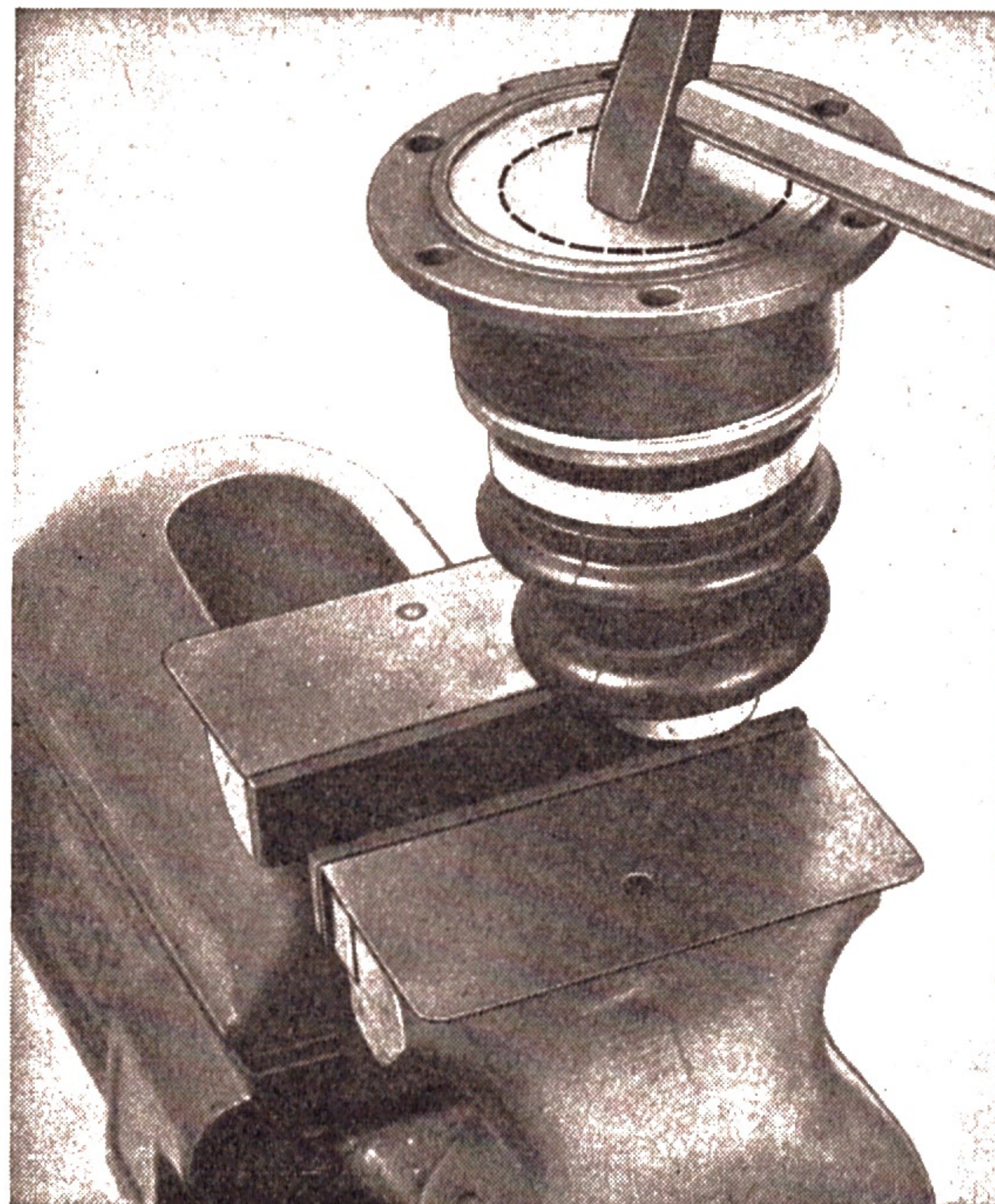
Ur- och inmontering av inre drivknut

Urmontering

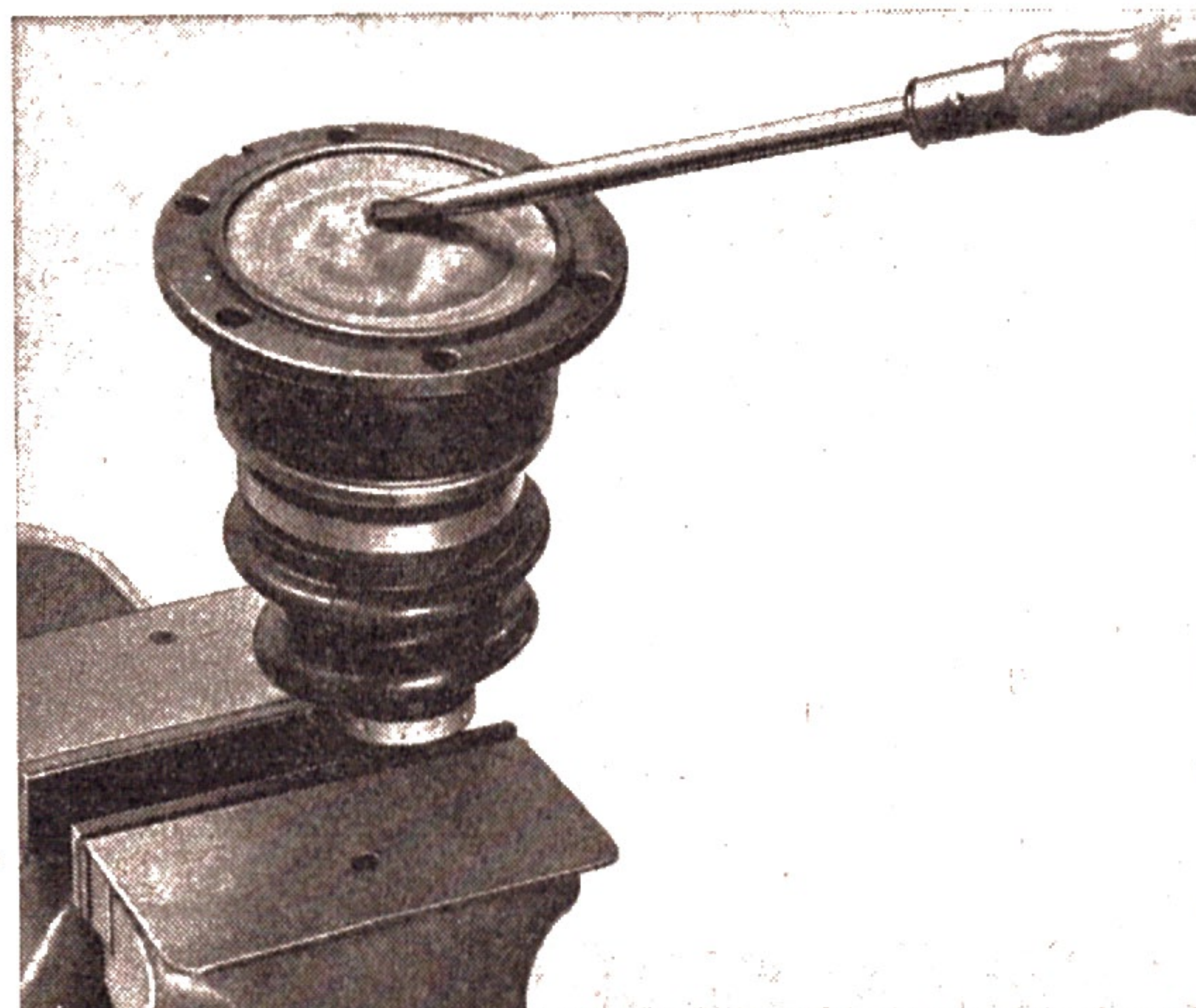
- 1 - Montera ur den kompletta drivaxeln (se V 5.3/11-1).
- 2 - Ta bort slangklämmorna och dra av damasken.
- 3 - Dra ut drivknuten i pilens riktning så långt det går på drivaxeln.



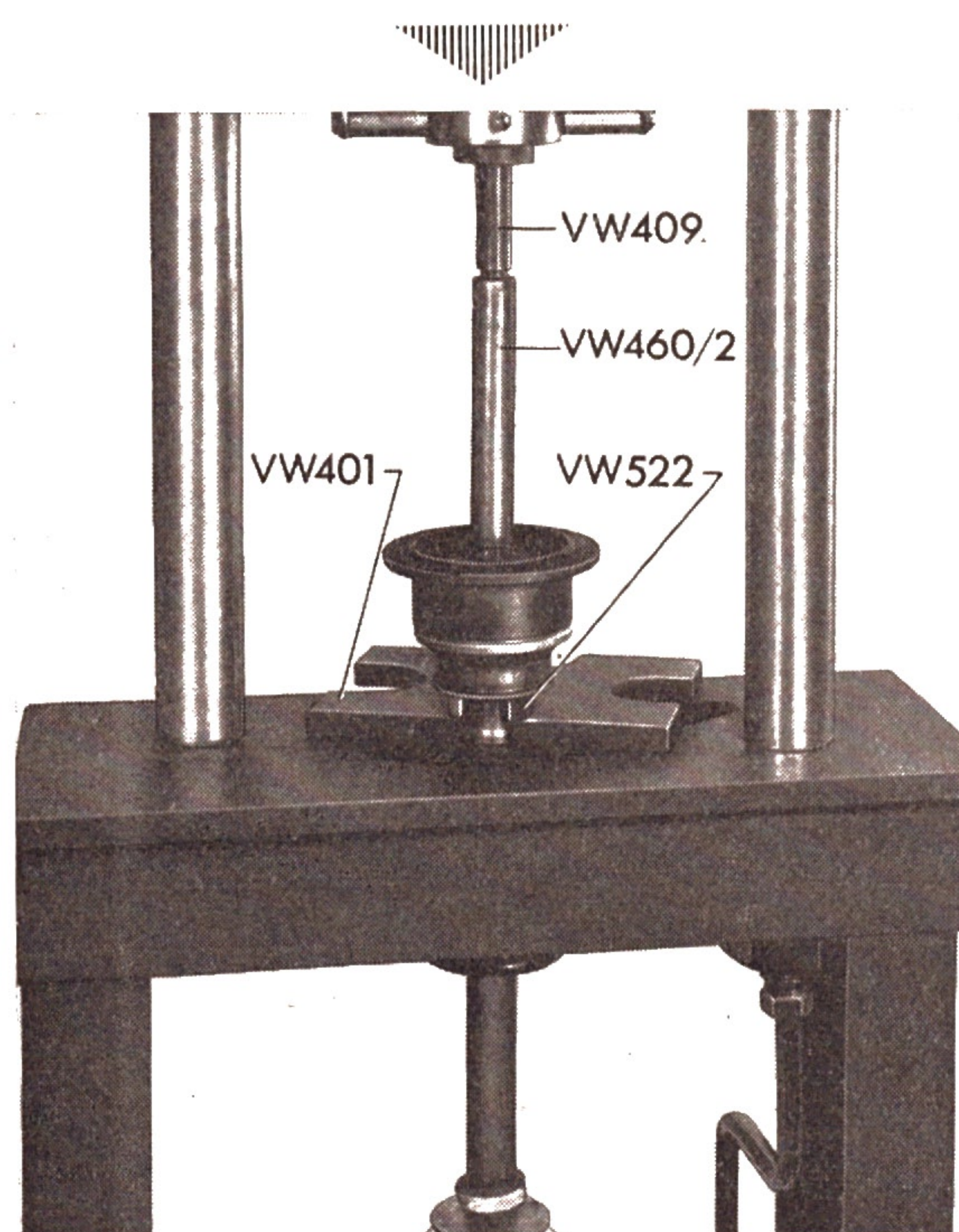
- 4 - Slå in locket på drivknuten så att det välvs inåt och spänningen släpper.



- 5 - Slå ett hål i locket med en skruvmejsel eller huggmejsel och bänd loss locket.

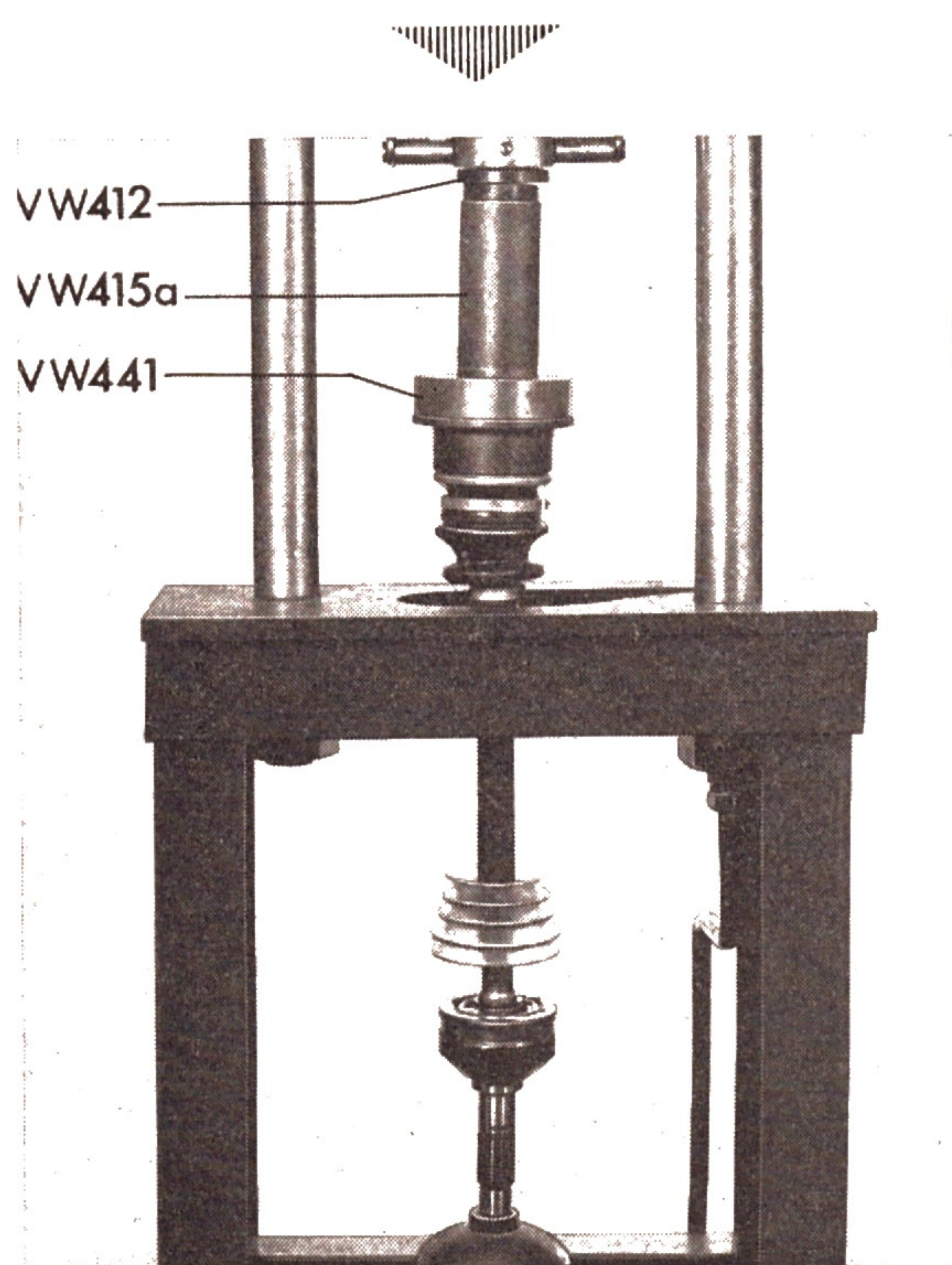


- 6 - Ta bort låsringen för drivknuten på axeln.
- 7 - Pressa av drivknuten från axeln med VW 409, 460/2, 522 och 401.



Inmontering

- 1 - Montera vid behov en ny damask för drivknuten.
- 2 - Pressa på drivknuten på axeln med VW 412, 441 och 415a. **Glöm inte planfjädern.**



- 3 - Montera låsringen. Se till att låsringen går ned i spåret i axeln runt hela omkretsen.

- 4 - Fetta in drivknuten med MoS₂ smörjfett. Fettmängd per knut 90 g.

Viktigt

Hälften av fettmängden skall fyllas på mellan ledstycket och damasken. Den andra hälften trycks in framifrån i knutens öppna ände.

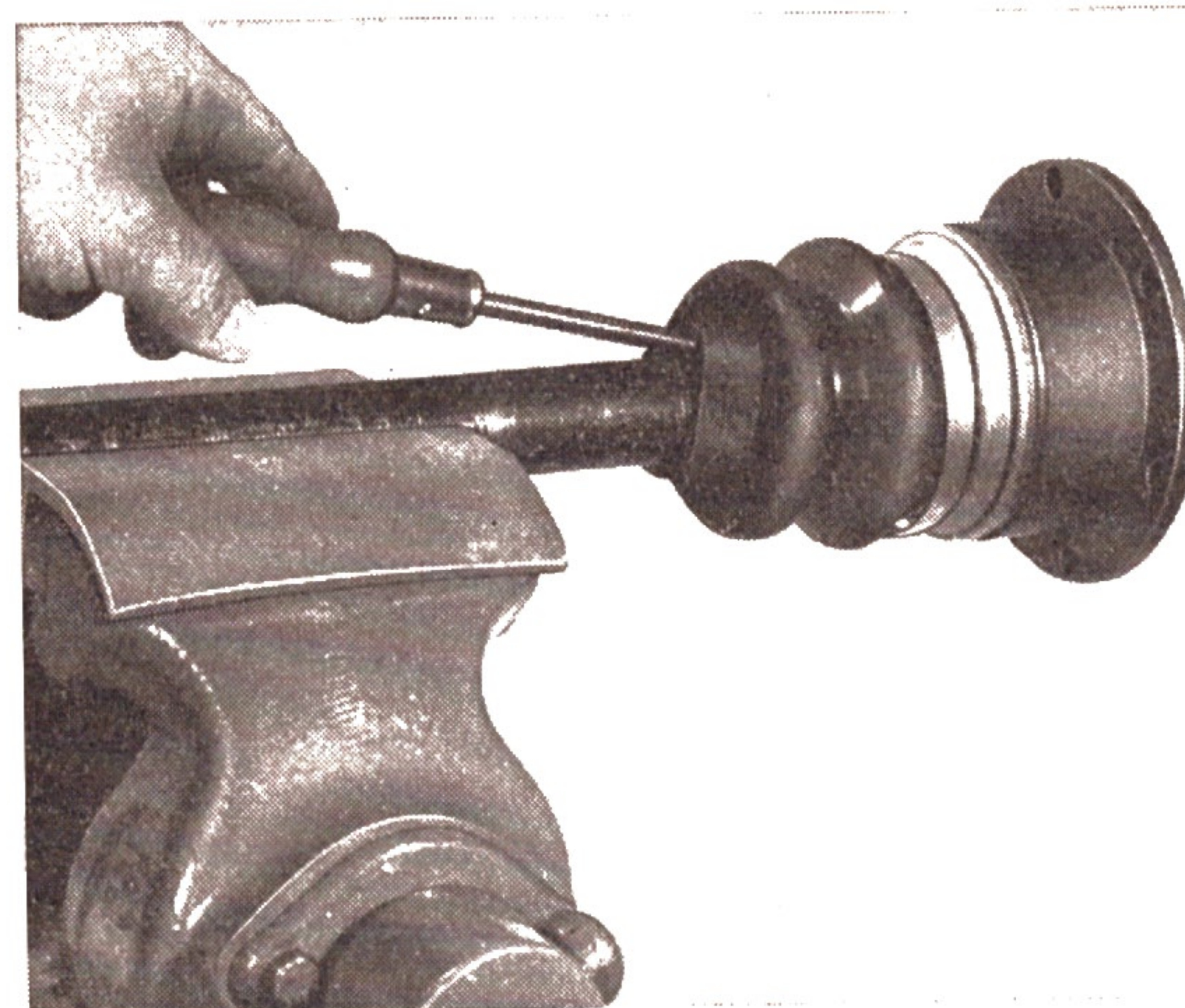
Tätningstorna mellan damasken och drivknuten resp. drivaxeln måste vara fria från fett.

- 5 - Dra fast damasken vid drivknuten (stora diametern) med en ny slangklämma.

Viktigt

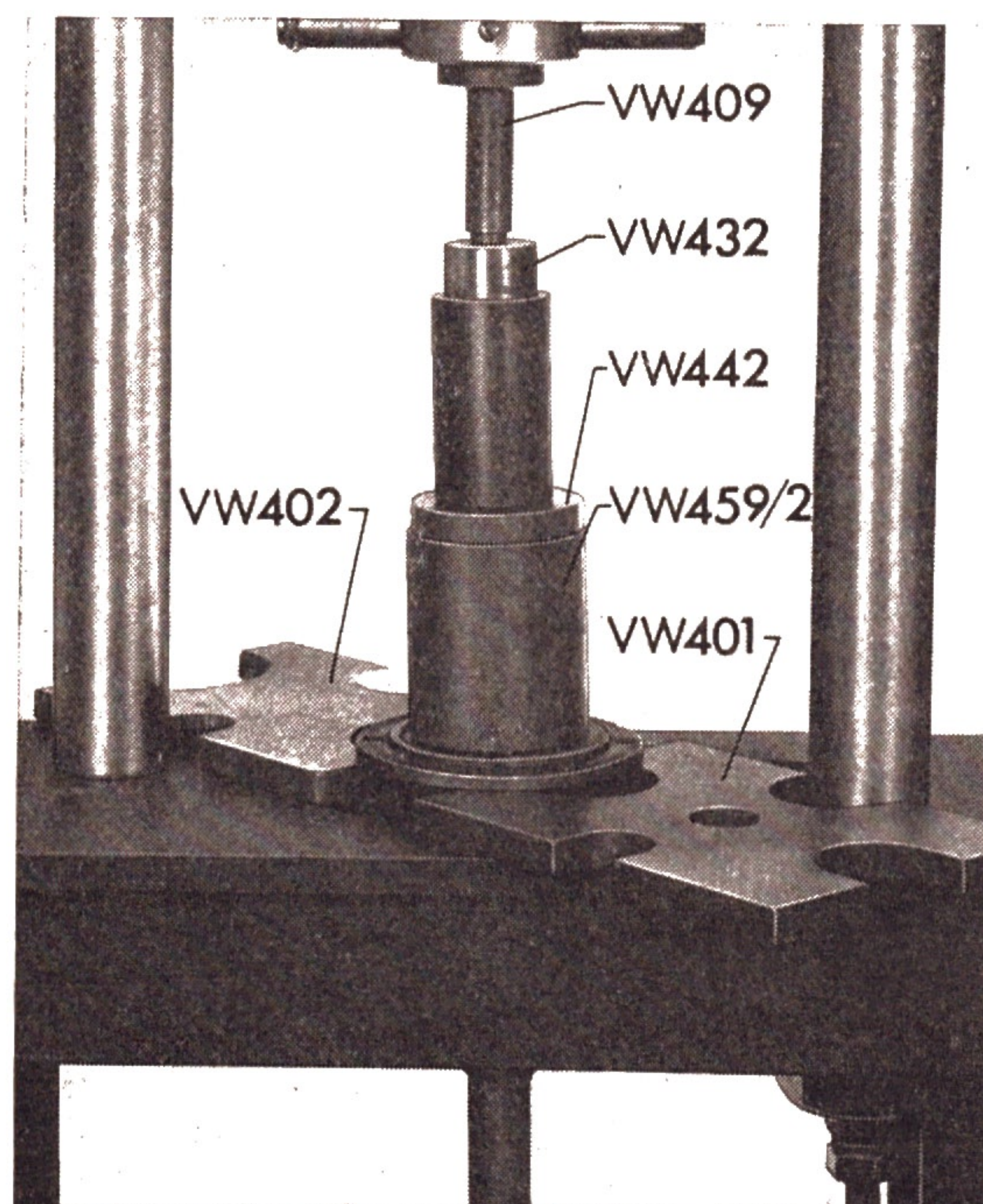
Spänn slangklämman endast med specialklämtången ASE 000 049, vilken automatisk formar öglan med rätt höjd.

- 6 - Ställ drivknuten ungefär mitt på rörelsevägen och lyft upp damasken med en skruvmejsel så att ev. övertryck kan komma ut.



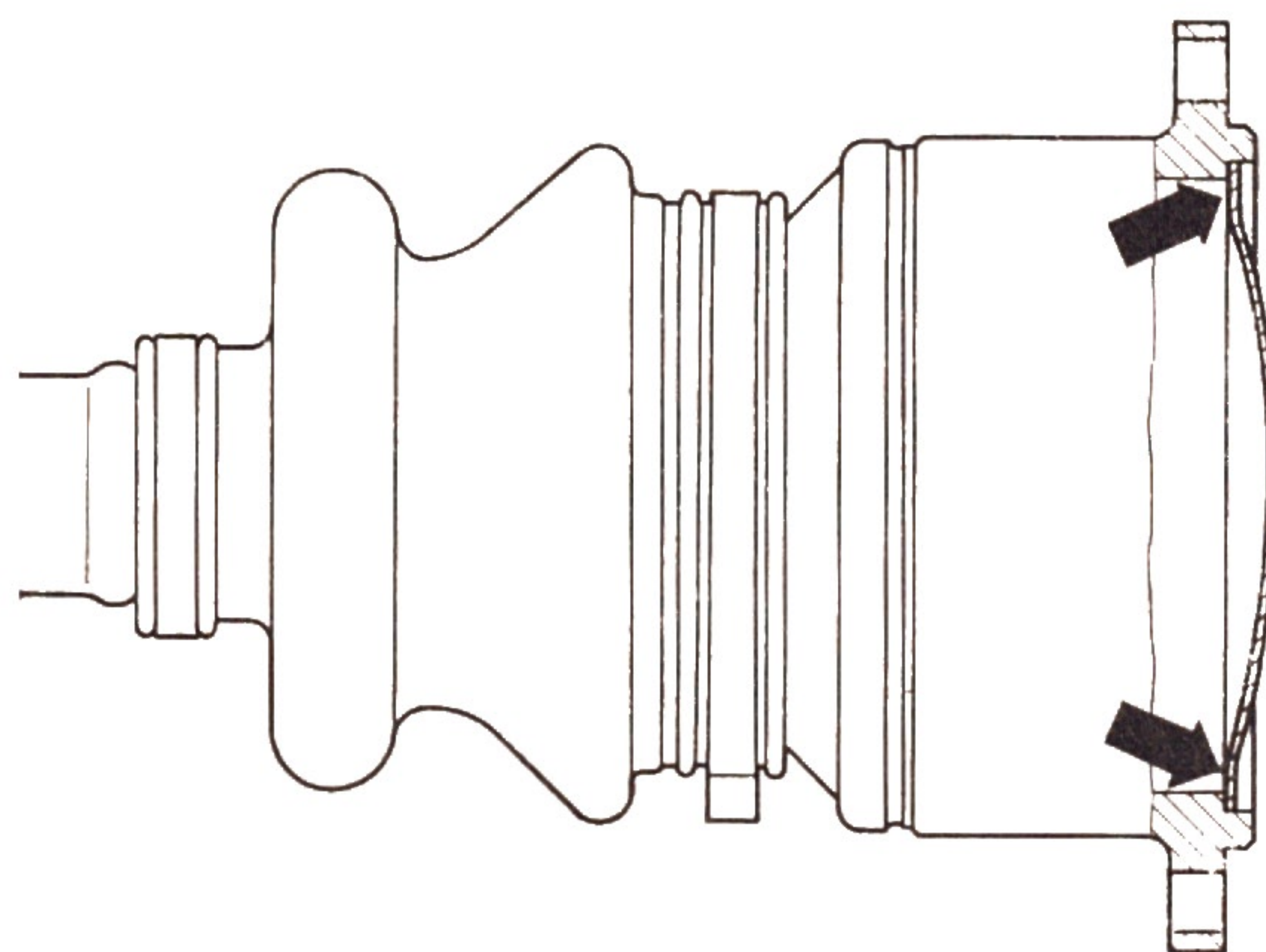
- 7 - Dra fast den mindre slangklämman.

- 8 - Sätt in det nya locket för drivknuten tätat med VW original tätningssmassa D3 och pressa in det med VW 409, 432, 442, 459/2, 401 och 402.



Viktigt

Pressa inte in locket för hårt. Den yttre kanten måste ligga an plant.



- 9 - Montera in den kompletta drivaxeln (se V 5.3/11-1).

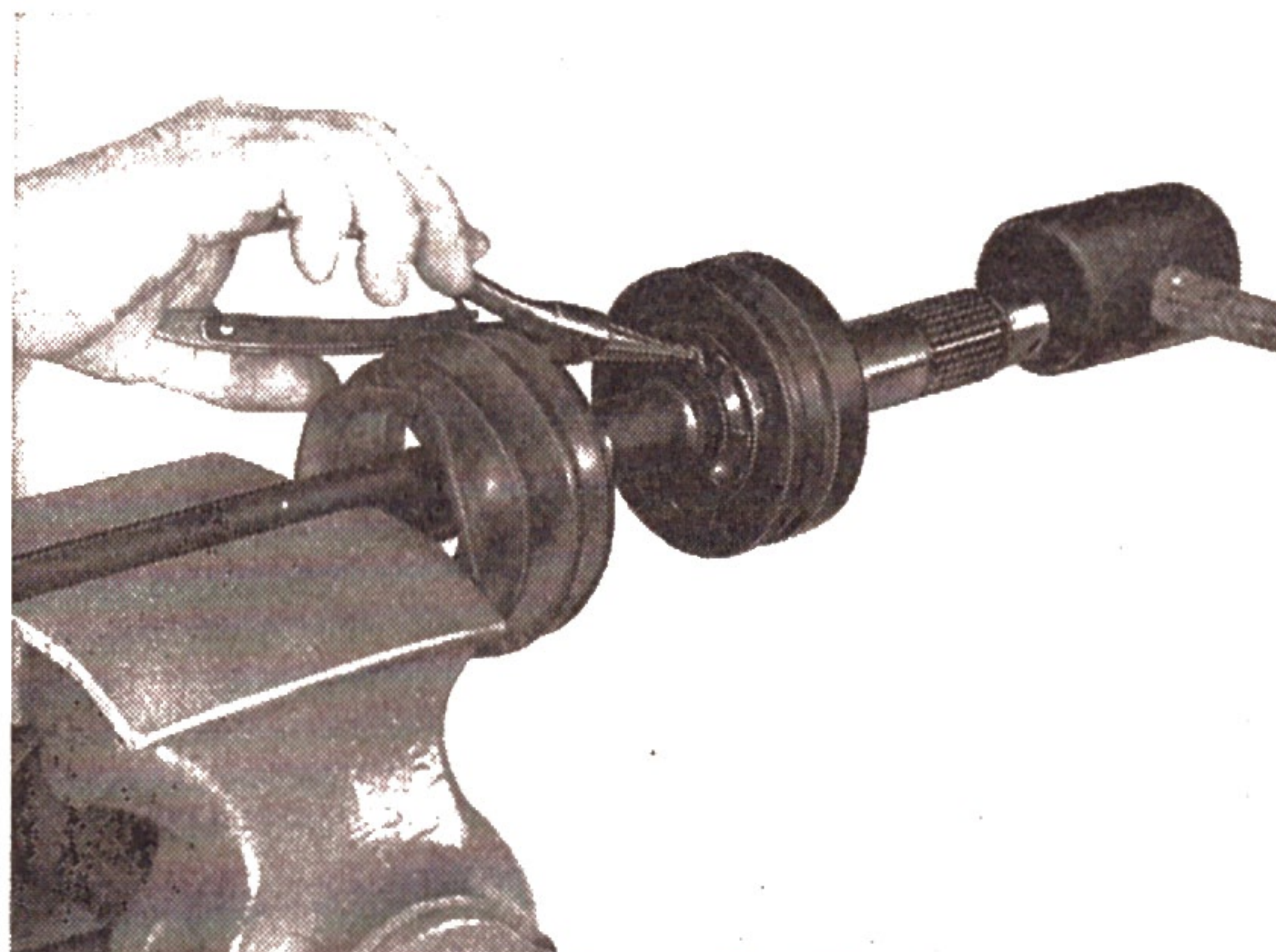
Isärtagning och hopsättning av inre drivknut

Den inre drivknuten skiljer sig till sin uppbyggnad inte från drivknutarna till typerna 1 till 4. Om en sådan drivknut tas isär, skall man gå tillväga enligt anvisningarna på sidan H 6.3/2-1.

Ur- och inmontering av yttre drivknut**Urmontering****Observera:**

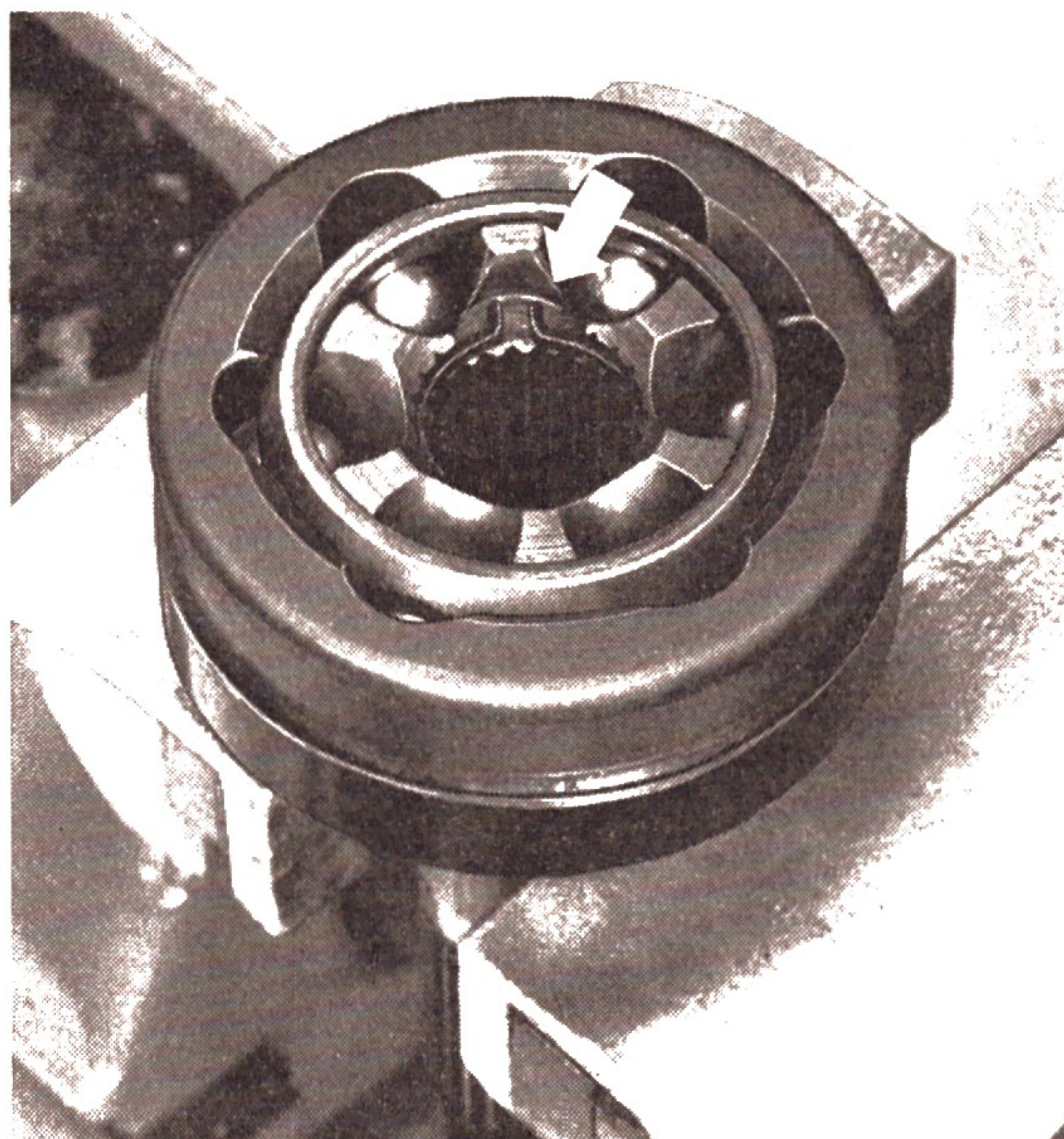
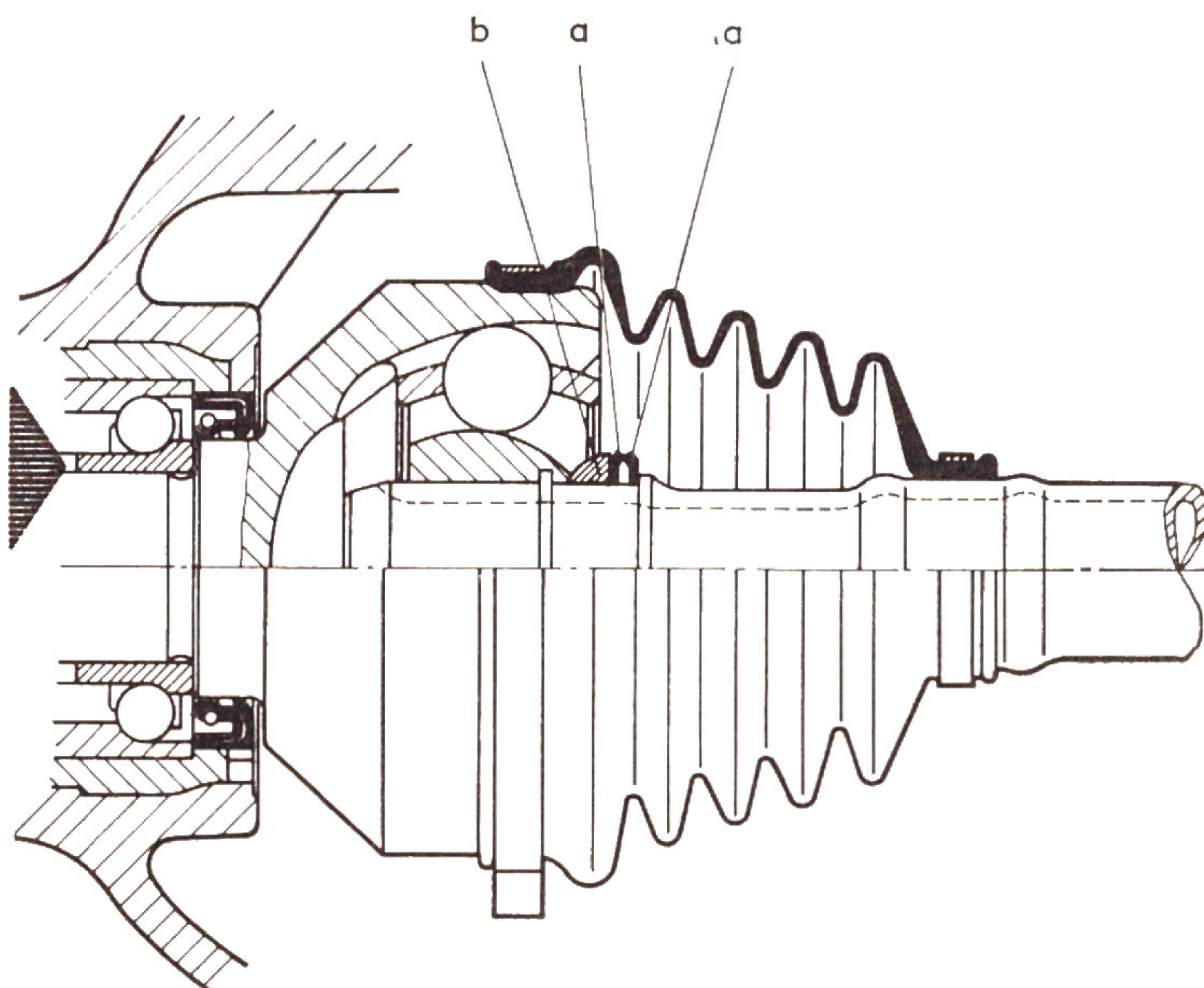
Om en drivaxeldamask måste bytas är det lämpligast att montera av den yttre drivknuten.

- 1 - Montera ur drivaxeln (se V 5.3/11-1).
- 2 - Ta av slangklämmorna och dra av damasken från drivknuten.
- 3 - Böj upp låsringen och slå med en gummi-klubba på drivknutens axeltapp. Härigenom trycks knutens hus utåt genom de förspända planfjädrarna.
- 4 - Dra av drivknuten. Slå om erforderligt av den med gummiklubban.

**Inmontering**

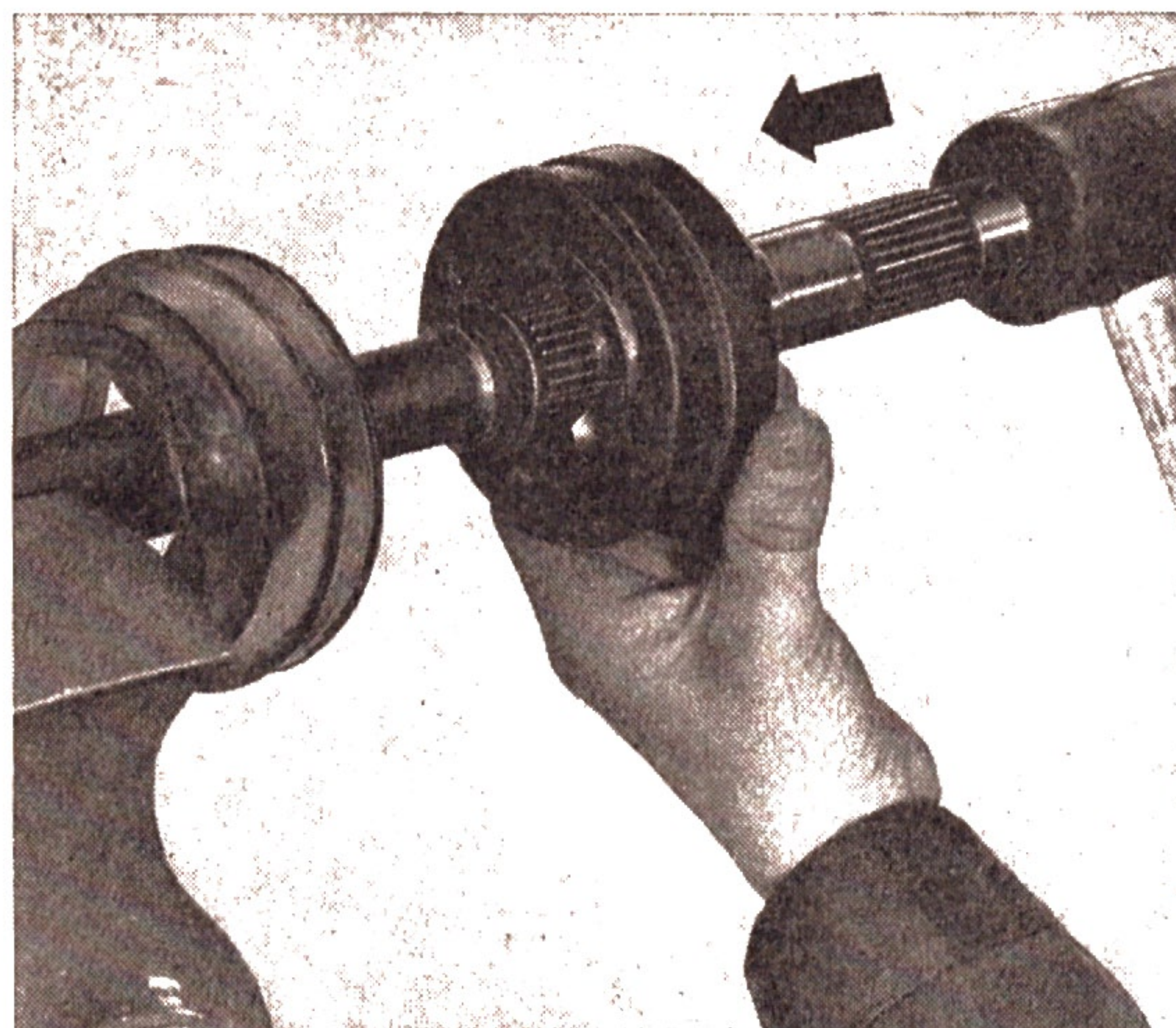
- 1 - Montera om erforderligt nya drivaxeldamasker.
- 2 - Sätt på planfjäderbrickorna och distansbrickan på drivaxeln som bilden visar.

a - planfjäderbrickor
b - distansbricka



- 3 - Sätt in en ny låsring i drivknuten. De båda ändarna måste ligga mitt i urtaget.

- 4 - Driv på knuten med en gummiklubba. Låsringen måste tydligt gå i ingrepp.



Observera:

Om det går frögt att driva på knuten skall den pressas ihop i VW-pressen med VW 412, 415a och 441 tills låsringen går hörbart i ingrepp.

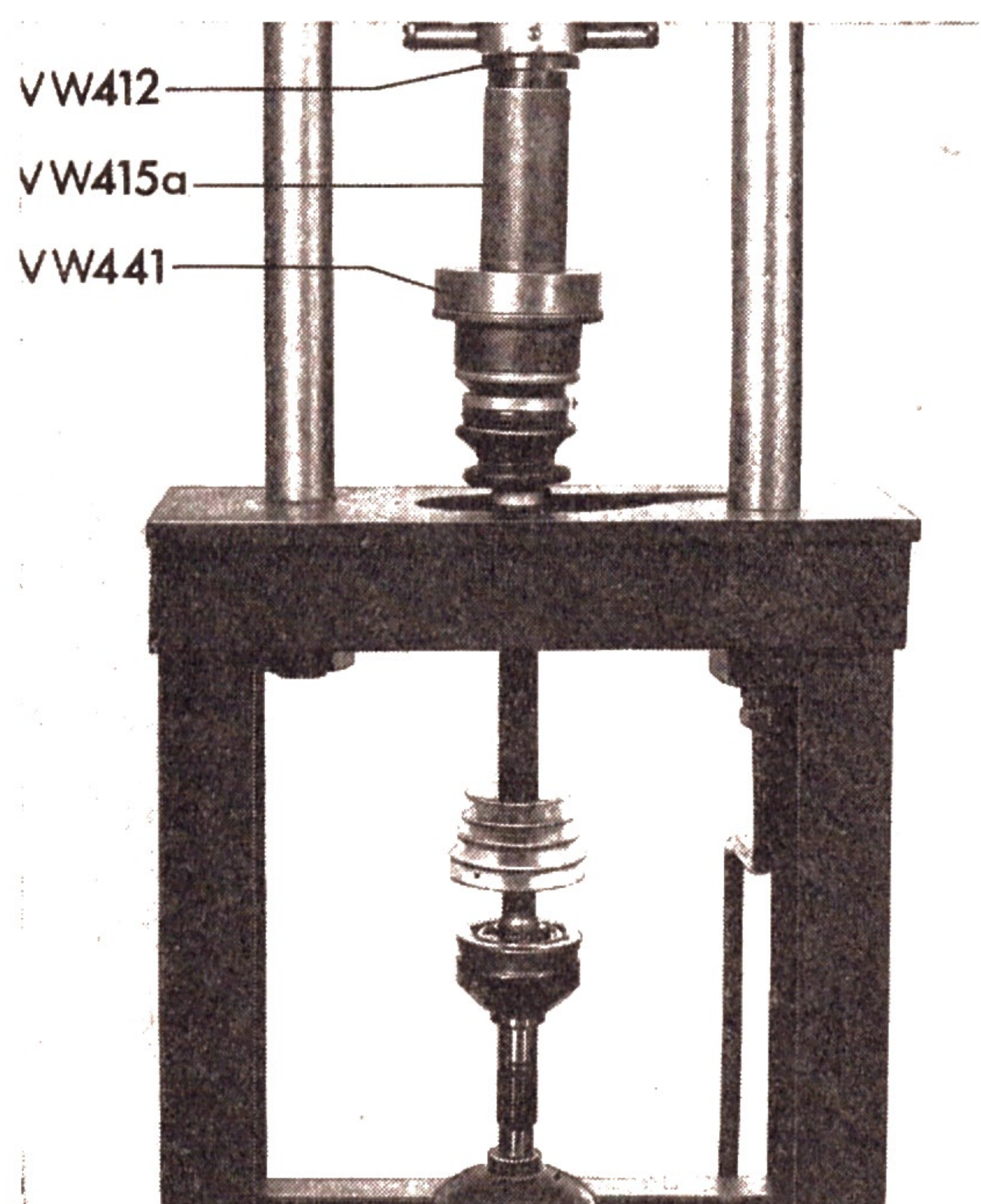


- 5 - Vippa ut drivknuten och fryck in ca 90 g MoS₂ smörjfett i knuten. Vippa härvid drivknuten upprepade gånger i olika riktningar.
- 6 - Fäst damasken med nya slangklämmor vid drivaxeln och drivknuten.

Spänn slangklämman endast med specialklämtången ASE 000 049, vilken automatiskt formar öglan till rätt höjd. I annat fall kan öglan vid kurvkörning slå emot rattutslagsbegränsningen.

Viktigt

Damasken måste fätas med VW original fättningsmassa D 3 på drivknuten. Tätningsytorna mellan damasken och drivknuten resp.- axeln måste vara fria från fett.



- 7 - Montera in drivaxeln (se V 5.3/11-1).

Isärtagning och hopsättning av yttre drivknut**Isärtagning**

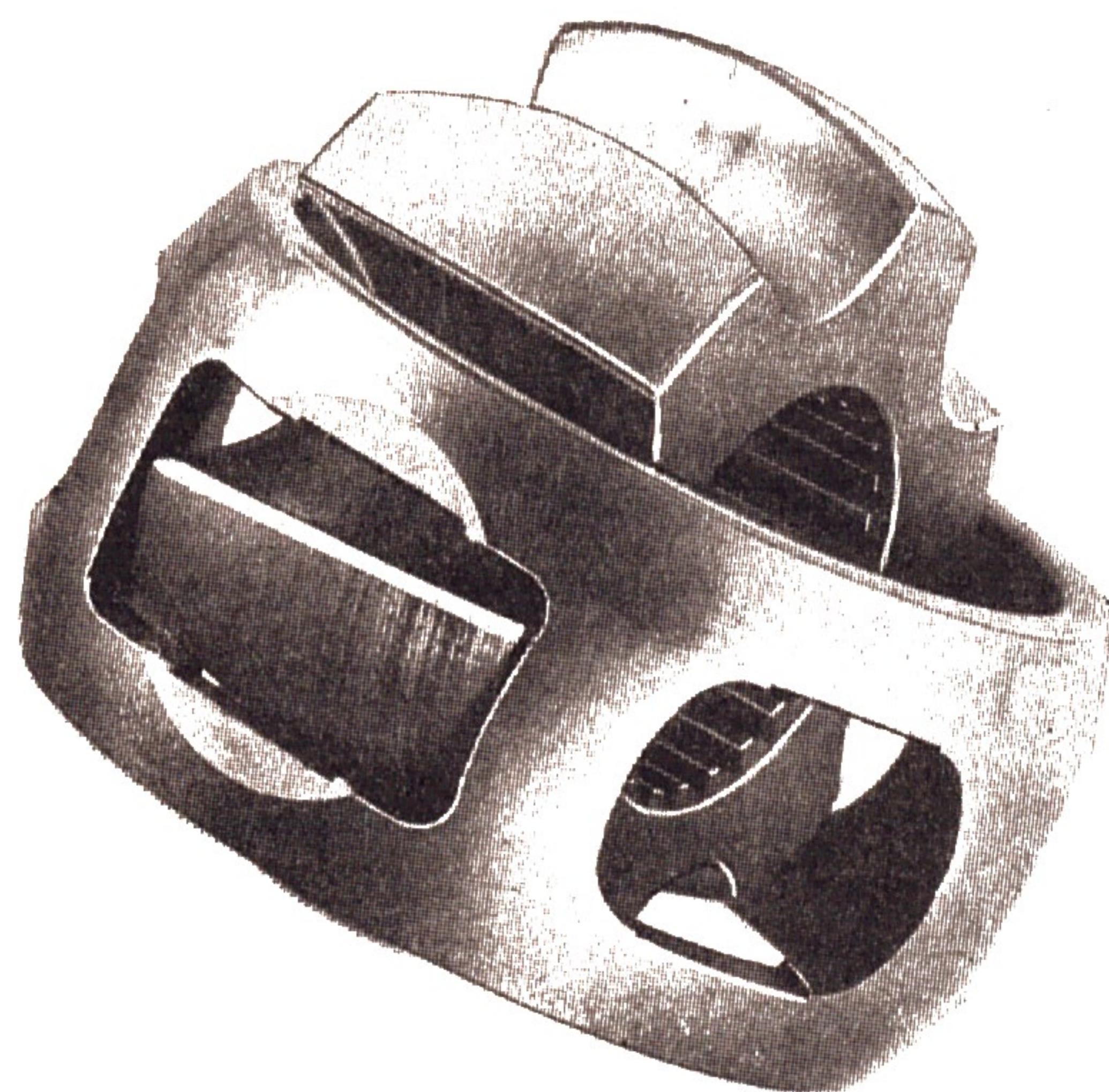
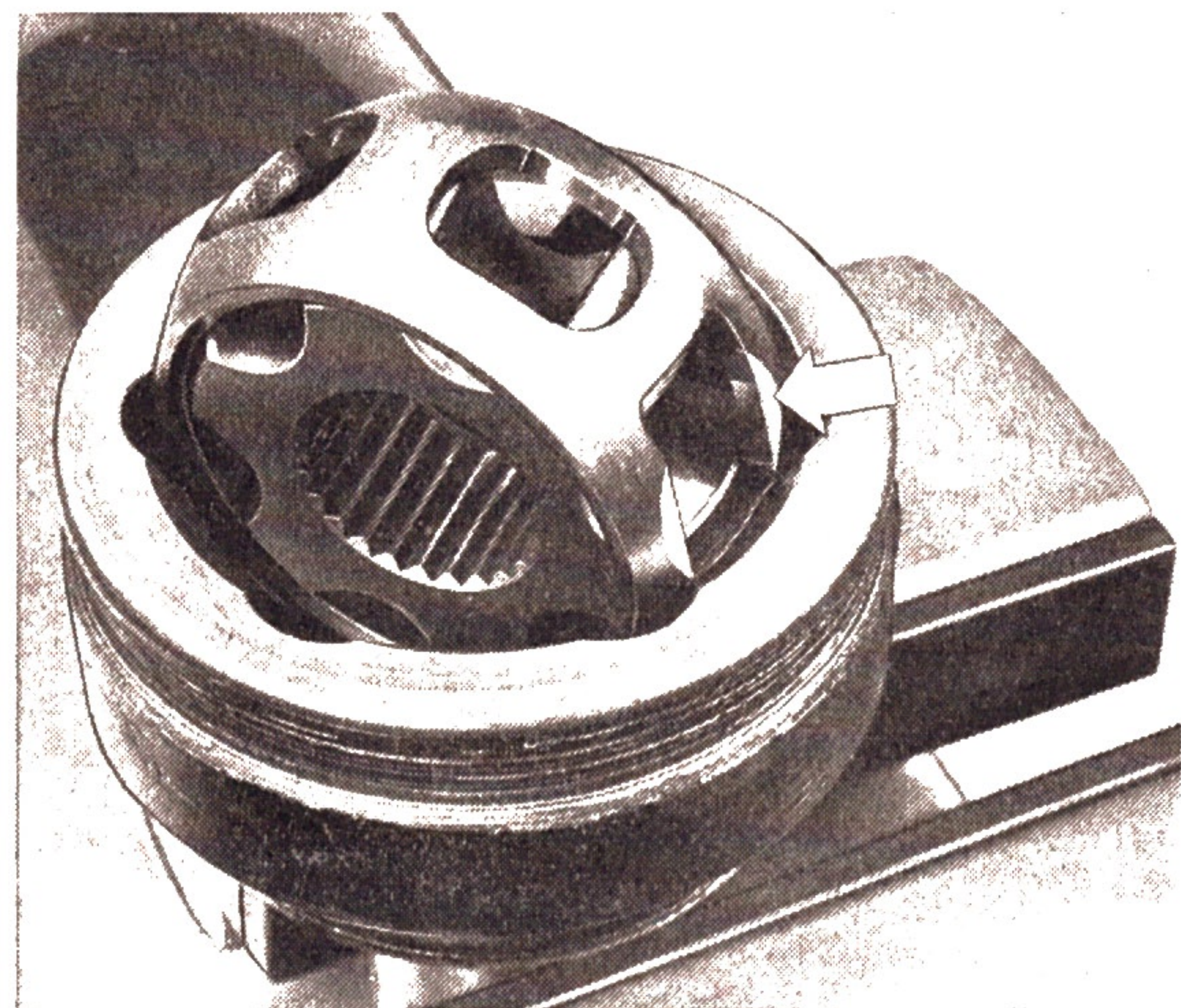
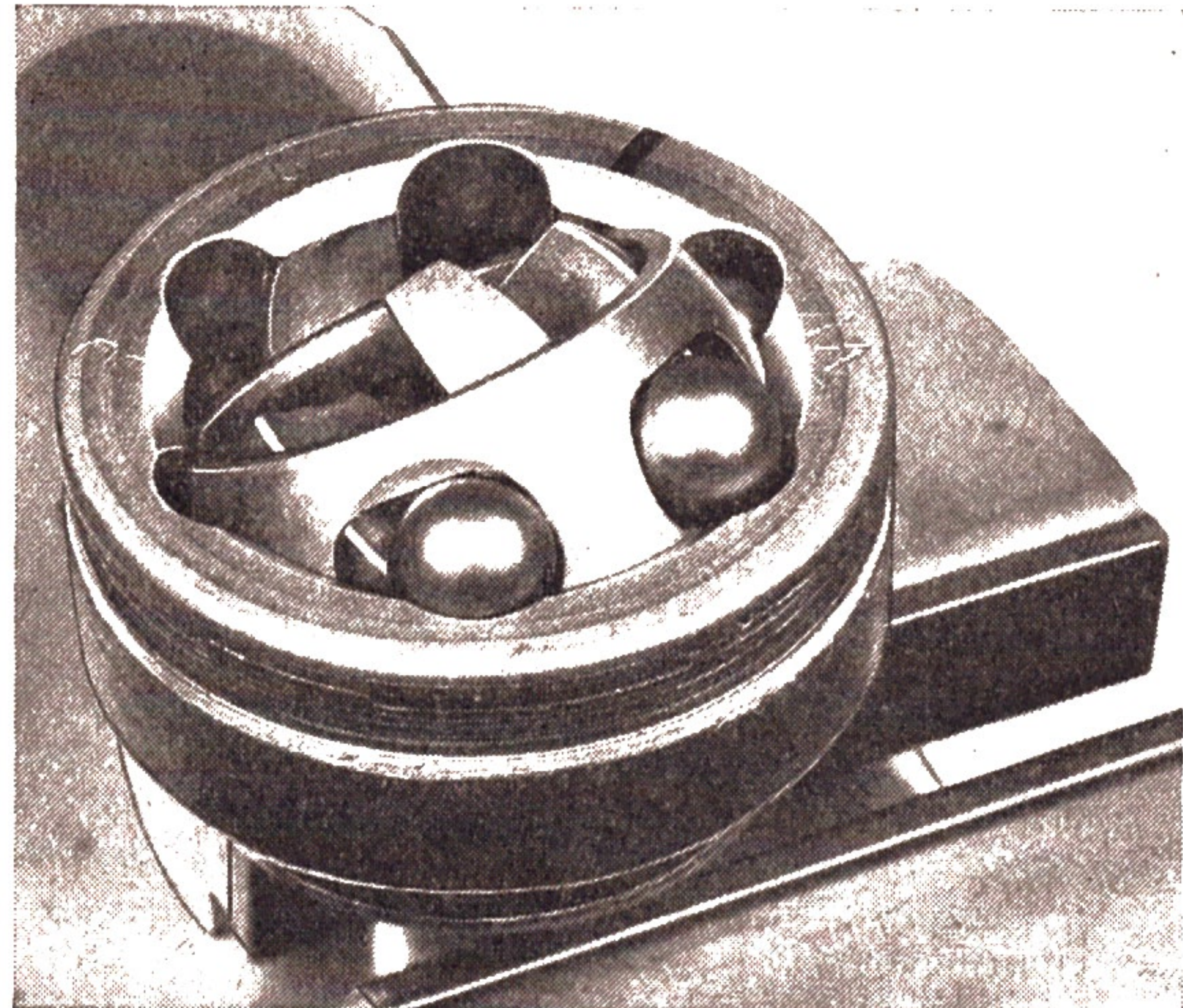
Kulnavets läge i förhållande till kulhållaren och till huset skall märkas upp med en elpenna eller med ett bryne före isärtagningen. Vid hopsättningen måste man se till att delarna monteras ihop i sitt ursprungliga läge.

1 - Vrid kulnavet och kulhållaren så mycket att kulorna går att ta ur, den ena efter den andra.

2 - Hållaren har vid två urtag en planslipad yta (se pil). Vrid hållaren tills dessa ytor ligger an vid drivknutsstommen, lyft sedan ut hållaren med nav.

3 - Vrid ett av navets segment så att det kommer mitt för hållarens fyrkantiga urtag och vippa ut navet ur hållaren.

4 - Rengör detaljerna.



Kontroll

Kontrollera huset, navet, hållaren och kulorna med avseende på minimala kraterbildningar och skärspår. Vid sådana skador skall knuten bytas ut. Blankslitna kulor utgör inget skäl för byte av drivknuten.

Hopsättning

- 1 - Fyll i hälften av den totala fettmängden — alltså 45 g — i drivknutsstommen.
- 2 - Sätt in hållaren med nav i drivknutsstommen, tryck in motliggande kulor en efter en. Därvid måste kulnavets gamla läge i förhållande till hållaren och huset åter ställas in.
- 3 - Pressa in den resterande fettmängden i drivknuten.
- 4 - Sätt in en ny låsring i navet.

Observera

Man får endast använda MoS₂ smörjfett.