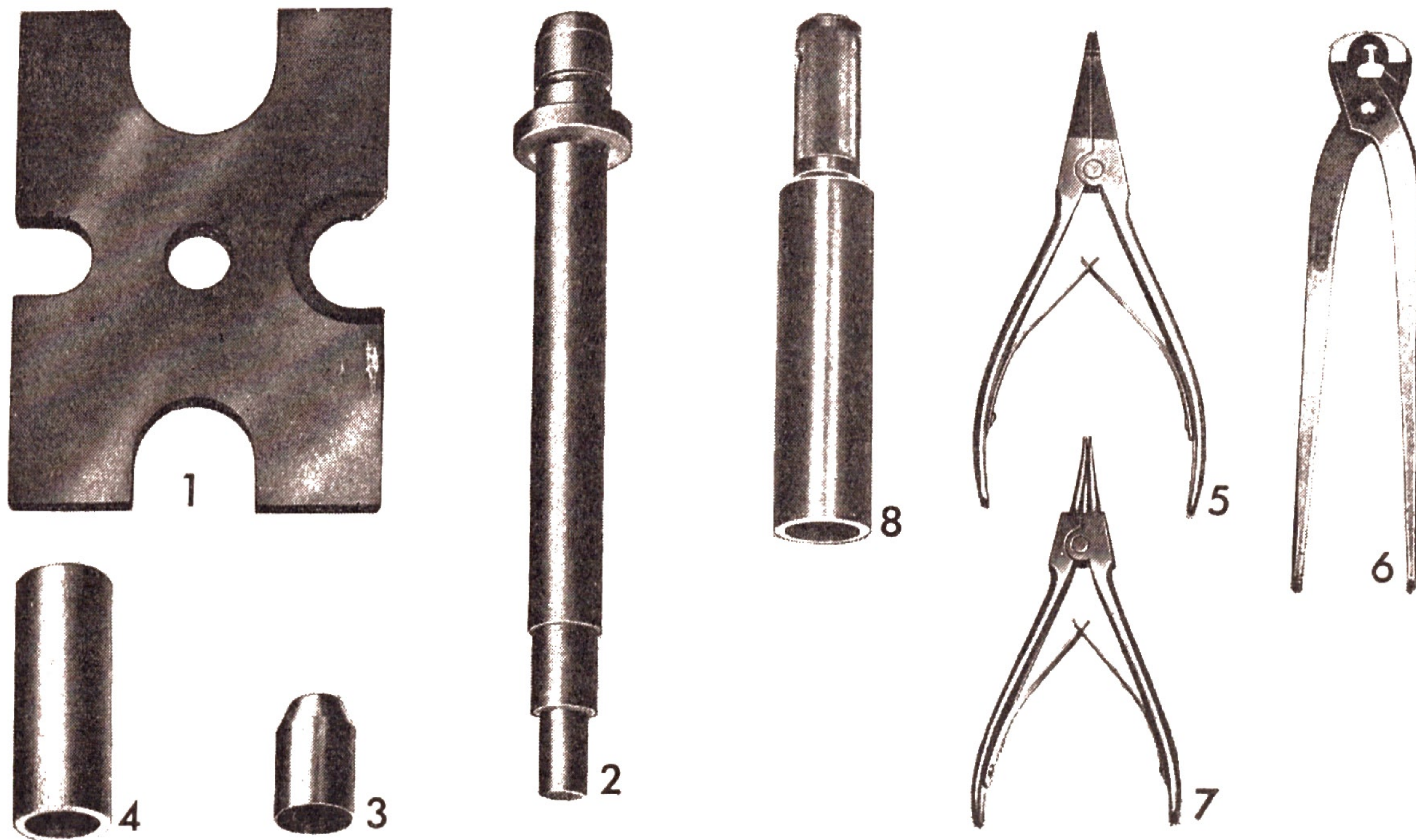


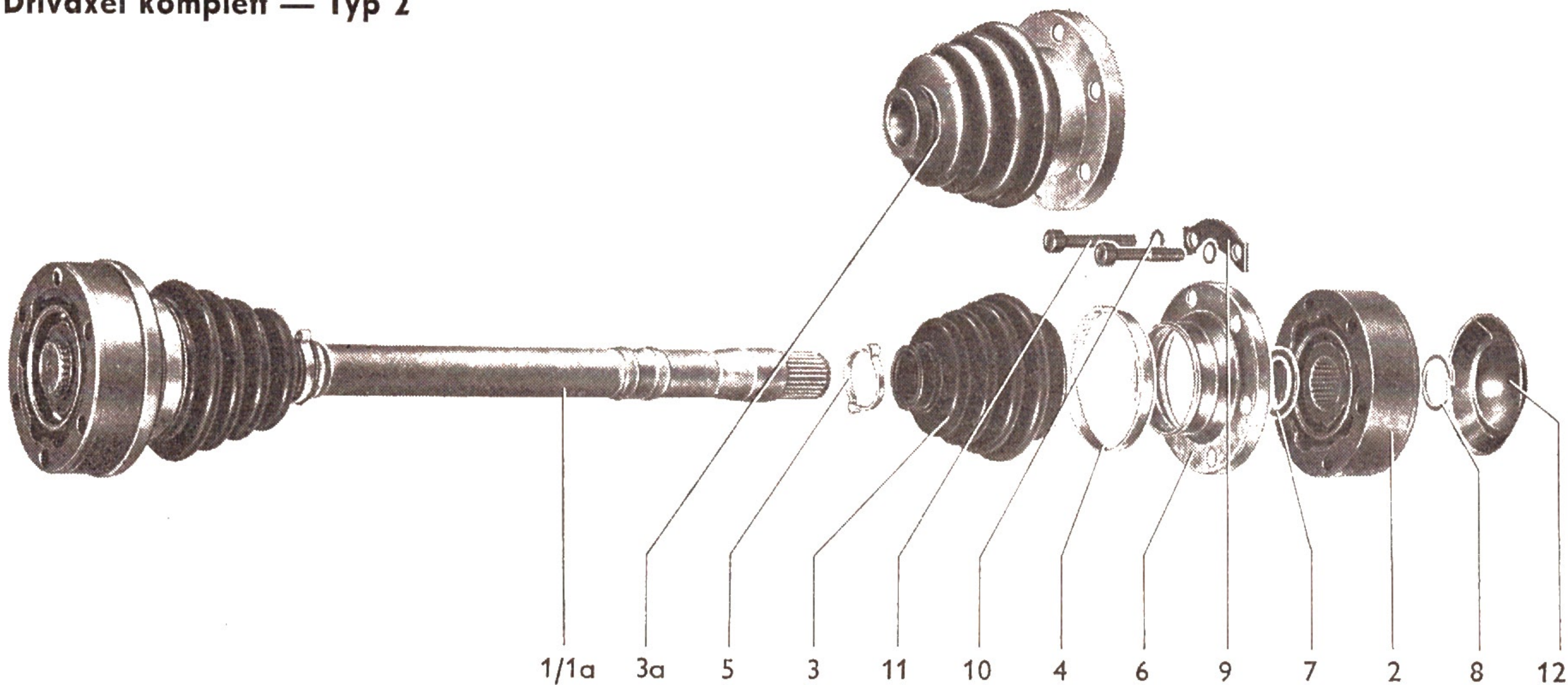
Dubbelledade drivaxlar Typ 2 och 4 **H 6.2**

Verktyg



Nr	Benämning	Specialverktyg	Förklaringar
1	tryckplatta	VW 401	VW 402 kan också användas
2	dorn	VW 408 a	
3	monteringshylsa	VW 771/14	
4	rörstycke	VW 416 b	
5	låsringsstång	—	av standardtyp, framtill flat
6	klämtång	—	av standardtyp (ex. Jurid)
7	låsringsstång	—	av standardtyp, framtill rund
8	drivhylsa	VW 244 b	

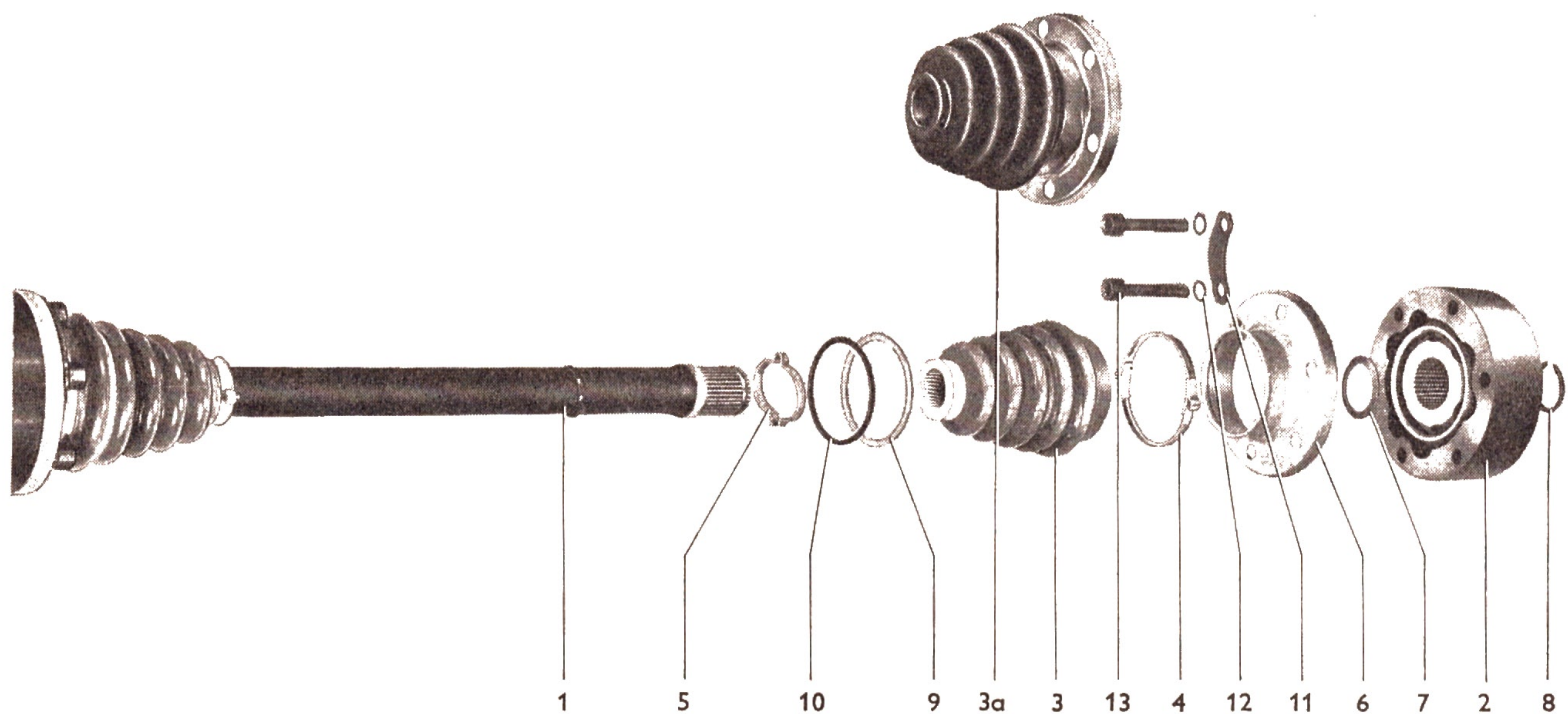
Drivaxel komplett — Typ 2



Nr	Benämning	Antal	isärtagning	Att iaktta vid hopsättning	Anmärkning
1	drivaxel	1		kontrollera om den kastar	
1a	drivaxel	1		axlarna är olika långa på bilar med automatlåda: höger 505 mm, vänster 457. Försedda med en extra vulst ca 10 mm från damasken till skillnad från drivaxlar för manuell växellåda	
2	drivknut	2		en skadad drivknut måste bytas komplett	
3	damask	2			
3a	damask med invalsad skyddskåpa	2			H 6.2/1-7
4	spännband	2		använd endast spännband med klämöglor	
5	ögleklämma	2			
6	skyddskåpa	2		anliggningsytan måste vara fri från fett	
7	planfjäder	2			
8	låsring	2		byt	
9	underläggsplatta	6			
10	låsbricka	12		byt	
11	insexskruv M 8 x 47	12		använd endast 10 K — skruvar. 3,5 kpm	H 6.2/1-5
12	plåtkåpa	2	pressa ur	pressa in i spåret har utgått	H 6.2/1-4

Drivaxel komplett — Typ 4 (stora knutar)

Fr.o.m. augusti 1969



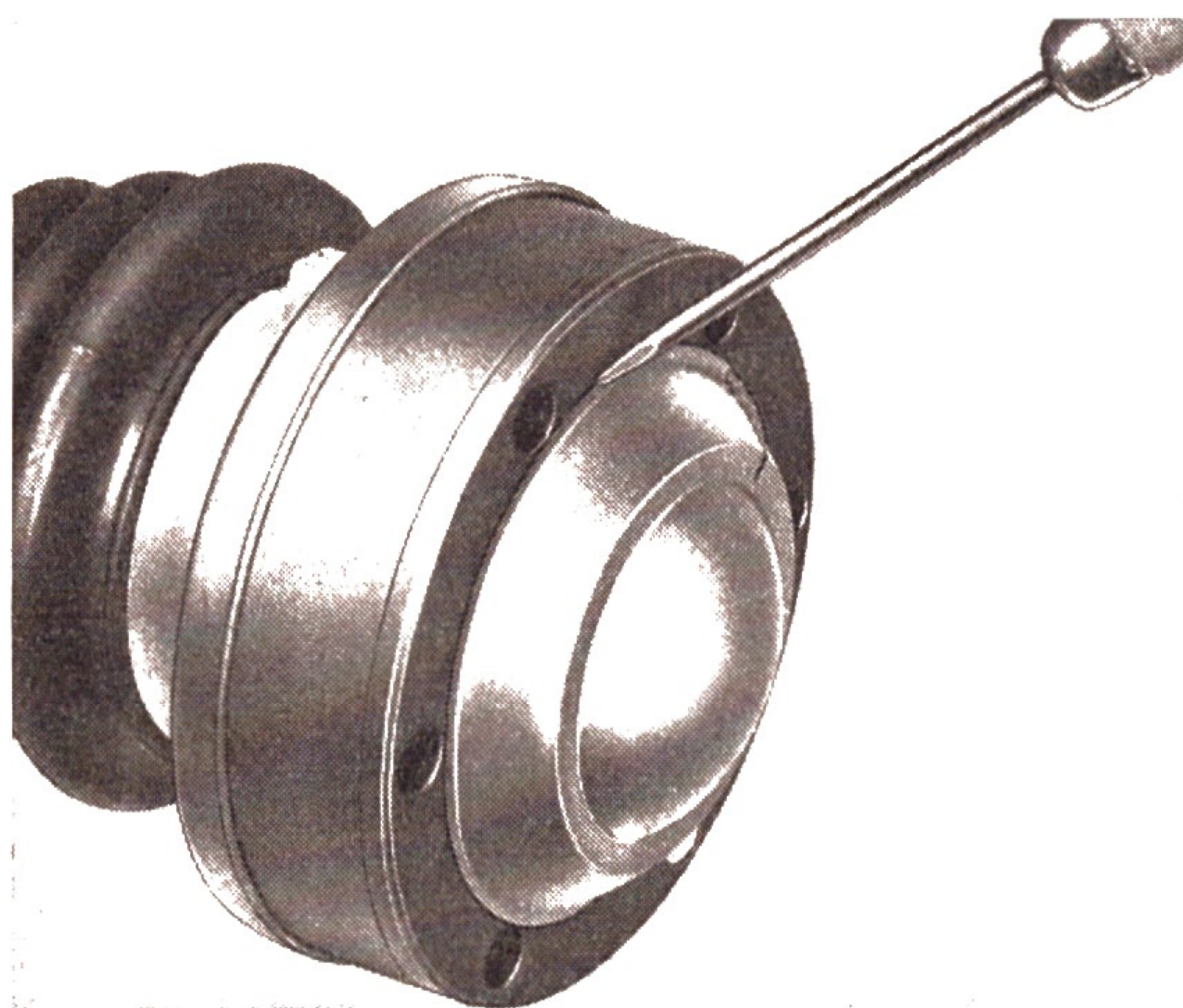
Nr	Benämning	Antal	isärtagning	Att iaktta vid hopsättning	Anmärkning
1	drivaxel	1		kontrollera om den kastar	
2	drivknut	2		en skadad drivknut måste bytas komplett	
3	damask	2			
3a	damask	2	med invalsad skyddskåpa		H 6.2/1-7
4	spännband	2		använd endast spännband med klämöglor	
5	ögleklämma	2			
6	skyddskåpa	2		anliggningsytan måste vara fri från fett	
7	planfjäder	2			
8	låsring	2		byt	
9	O-ring ϕ 56 (gul) "B"	2	har utgått i och med införandet av del 3 a	dras på över den första bälgen bakom knuten	
10	O-ring ϕ 53 (svart) "A"	2	har utgått i och med införandet av del 3 a	dras på över den andra bälgen bakom knuten	
11	underläggsplatta	6			
12	låsbricka	12		har utgått	
13	inbusskruv M 8 x 49	12		använd endast 12 K — skruvar. 4,5 kpm	

Ur- och inmontering av drivknut (Typ 2 och 4)

Urmontering

- 1 - Skruva ur drivaxelns skruvar, tippa ner axeln och ta ut den.
- 2 - Lossa damaskens båda spännband och skjut tillbaka damasken.

Den eventuellt förekommande plåtkåpan pressas ut ur urtaget på knuten med en liten skruvmejsel och tas bort.

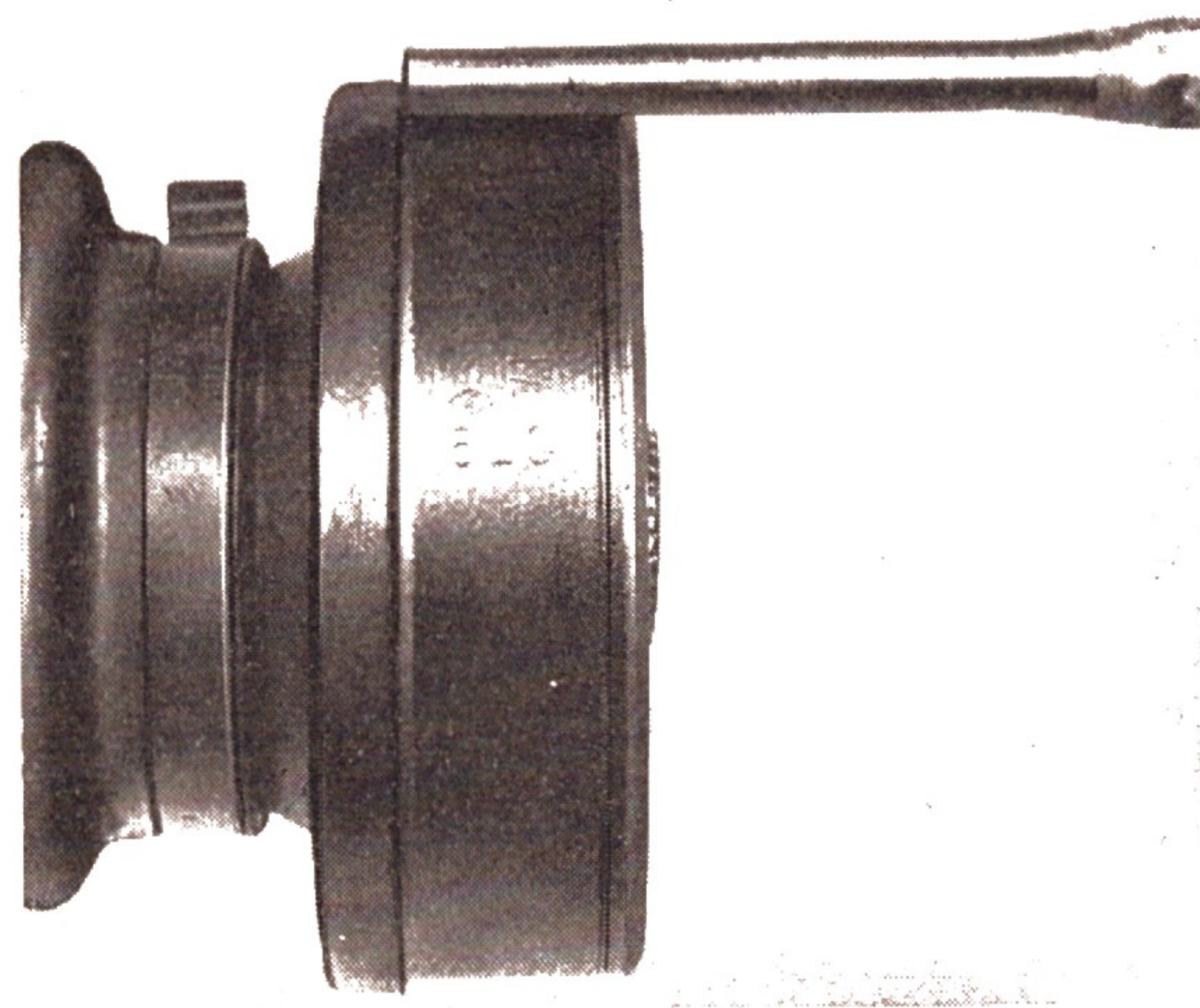


- 3 - Ta av låsringen framför kulnavet.

Viktigt!

Plåtkåpan har utgått på drivknutar med runtomgående spår på ledstycket.

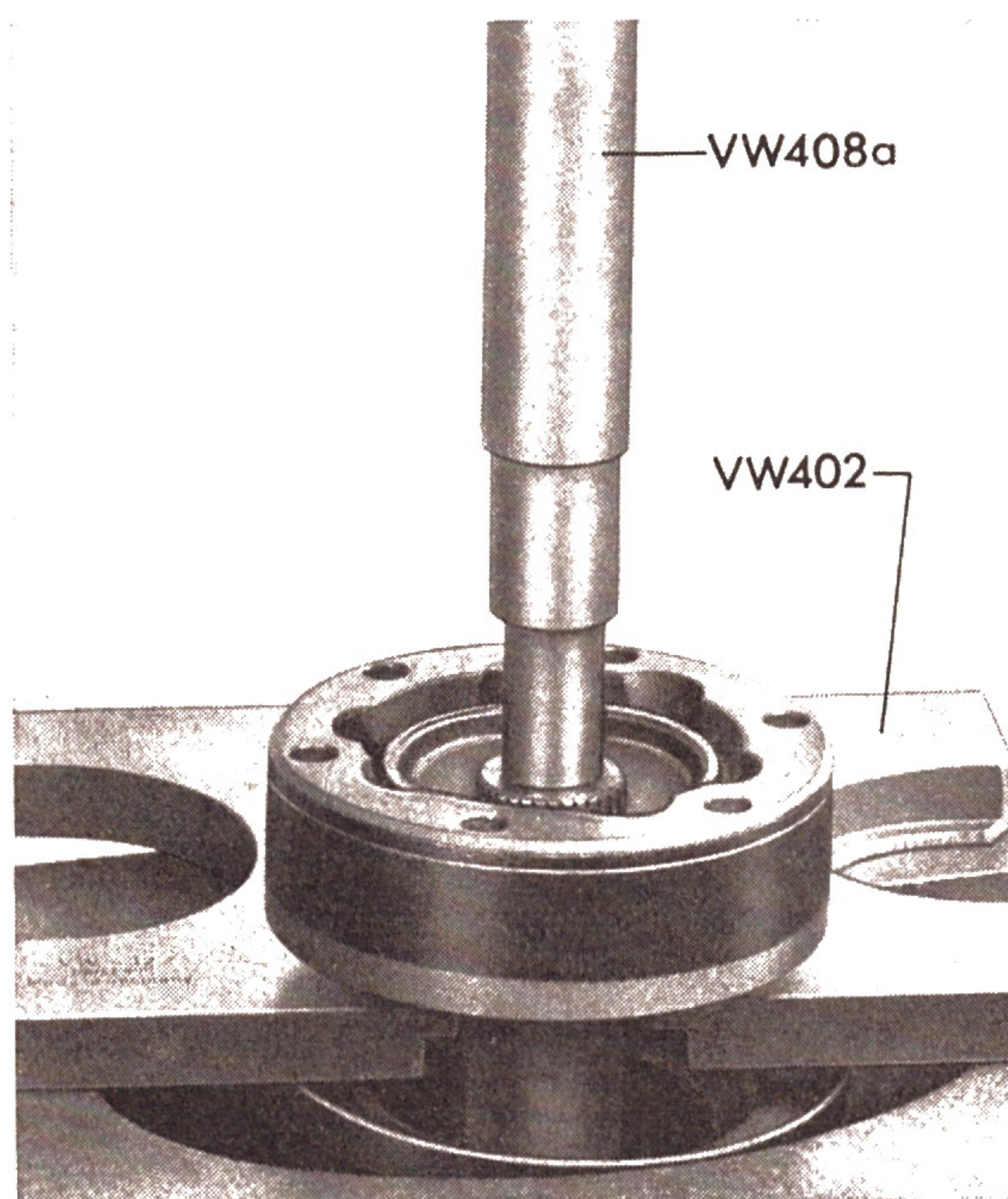
- 4 - Slå bort skyddskåpan med en dorn från ledstycket.



Viktigt!

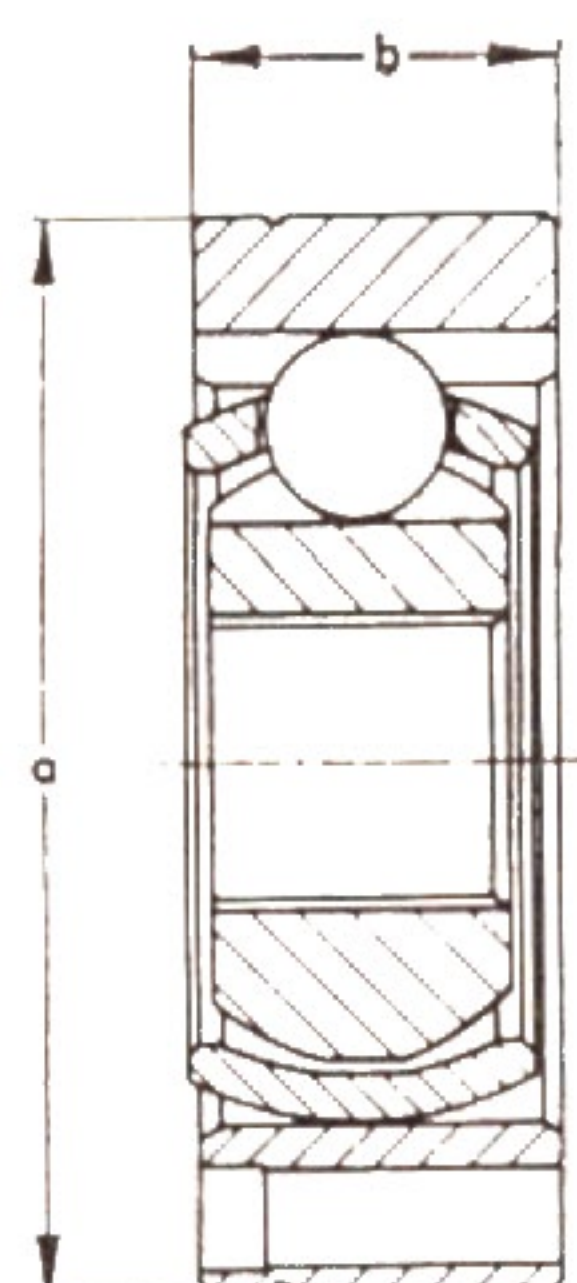
Sedan skyddskåpan avlägsnats, får inte kulnavet tippas mer än 20° i ledstycket, eftersom i så fall kulorna kan falla ur.

- 5 - Skjut upp ledstycket med kulorna på kulnavet.
- 6 - Pressa ut drivaxeln ur kulnavet med VW 402 och 408 a och ta bort planfjädern. Därvid måste kulnavet stödjäs.



Inmontering

- 1 - Kontrollera drivaxeln, damask, drivknut, skyddskåpa och planfjäder med avseende på förslitning resp. skador, byt om så erfordras.
- 2 - Skjut på nya spännband på drivaxeln.

**Typ 2 — drivknut**

Diameter a = 100 mm
Bredd b = 32 mm

Typ 4 — drivknut

Diameter a = 100 mm
Bredd b = 34 mm

- 4 - Kulnavets fasning måste vara vänd mot drivaxeln. Hos Typ 2-knutar är det runt-omgående spåret i ledstycket vänt mot resp. anslutningsfläns.

Observera:

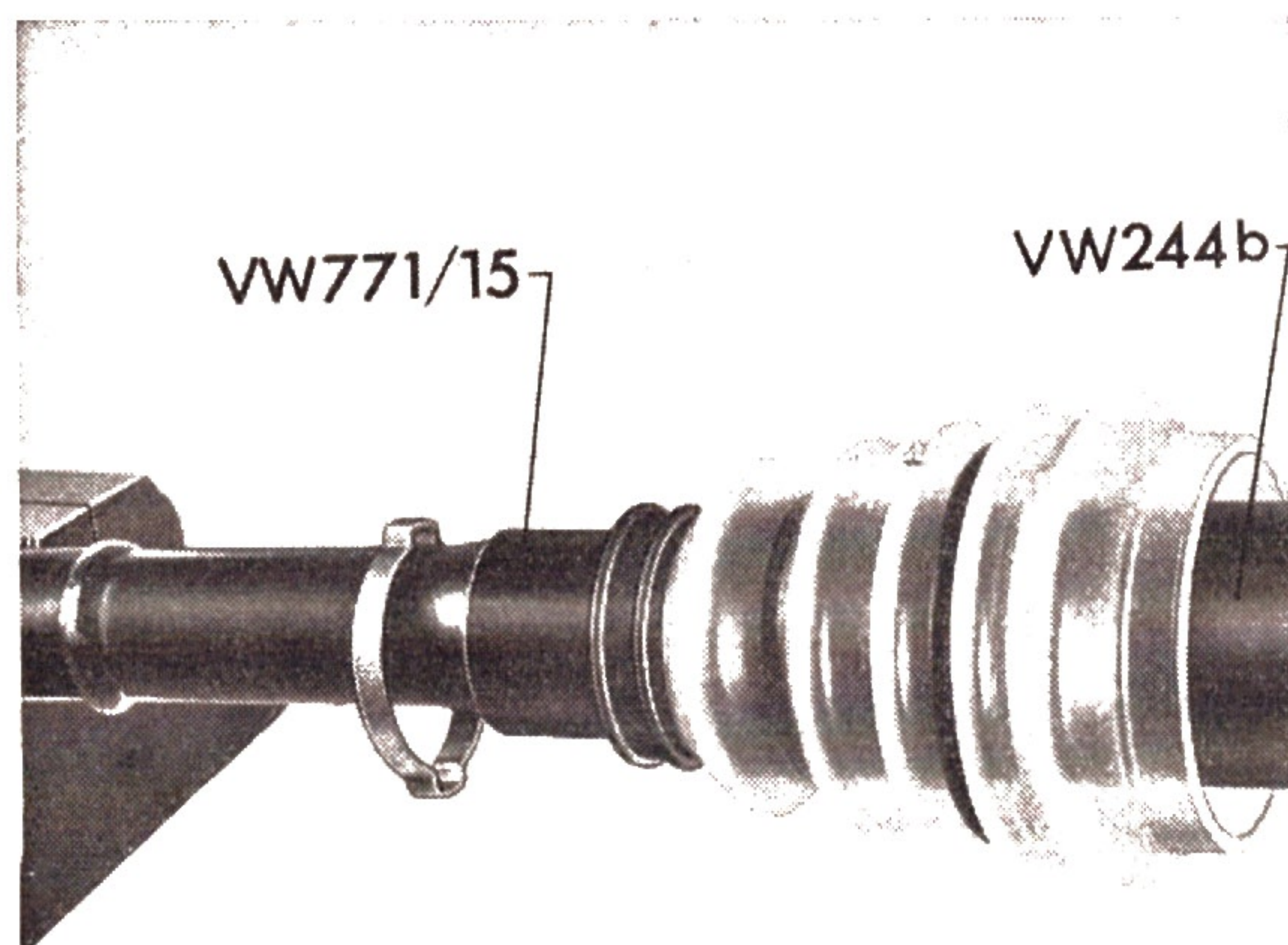
Till Typ 2 finns det tre olika utföranden av drivknutar:

Typ 2

- 3 - Skjut på monteringshylsan VW 771/14 över drivaxelns räffling och dra på damasken.

Typ 4

Skjut på damasken tillsammans med monteringshylsan VW 244 b på hylsan VW 771/14. Gnid därvid in hylsan och damaskens öppning med fett.

**Viktigt!**

Dra på O-ringar på damasken till Typ 4. Dra på den gula ringen över första bälgen och den svarta ringen över den andra bälgen bakom knuten.

- A - **Utförande 1** inmonterat under en övergångsperiod t.o.m. december 1967. Alla sex hålen $\phi 8,6 \pm \phi 0,2$ mm. Vid reparation skall man helst montera in sex eller minst tre passflänsskruvar, detaljnummer 211 501 229. Om erforderligt skall knuten vridas upprepade gånger i förhållande till flänsen tills alla skruvarna går att sätta i. Ingen speciell märkning.

- B - **Utförande 2** inmonterat fr.o.m. januari 1968.

3 hål $\phi 8,6 \pm 0,2$ mm
3 hål $\phi 8,1 \pm 0,2$ mm

Använd normala skruvar.

Märkta med "3 Lö" på ledstycket.

- C - **Utförande 3** knutar med

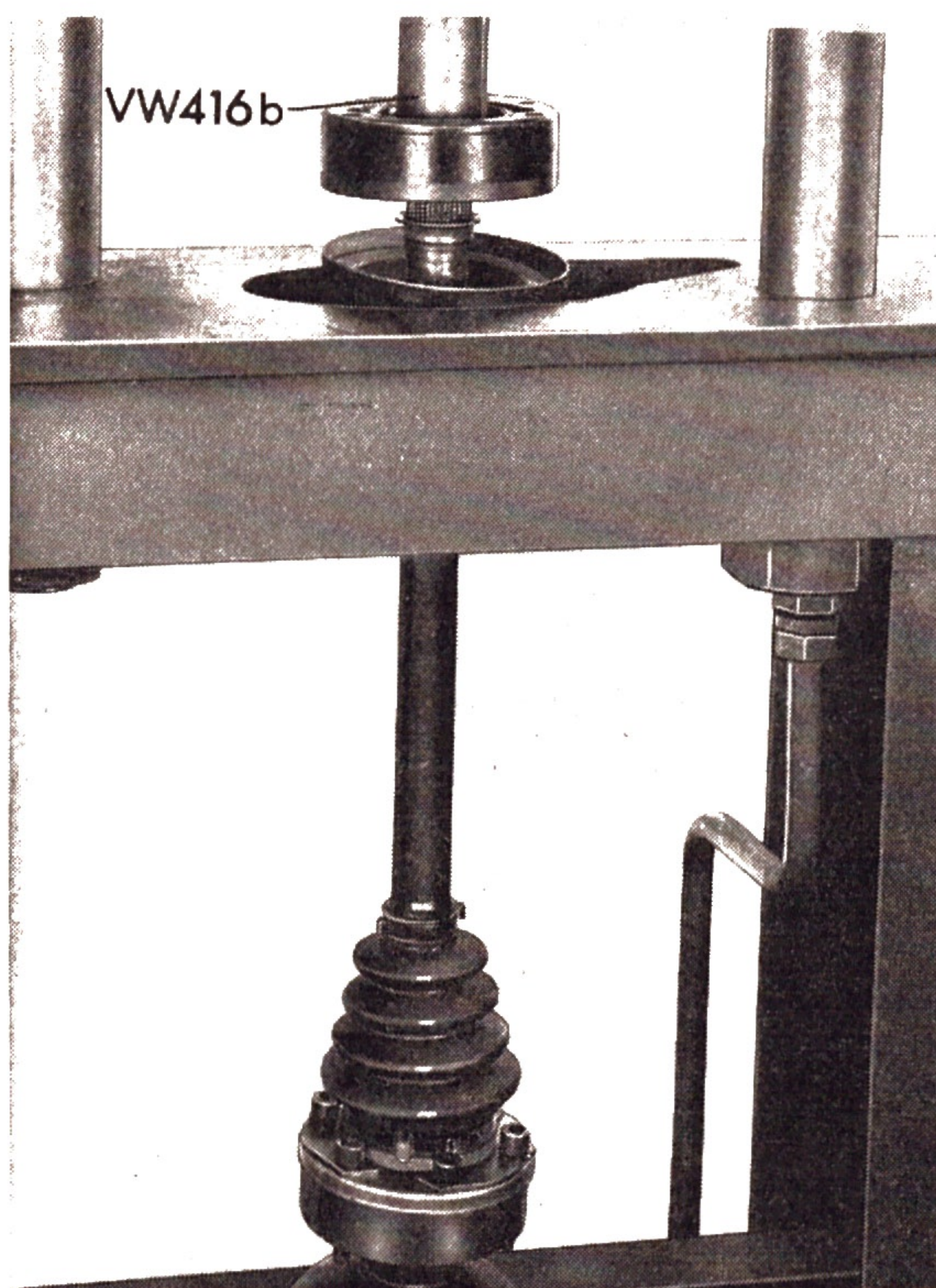
6 hål $\phi 8,2 \pm 0,2$ mm

Använd normala skruvar.

Märkning "6 Lö" på ledstycket.

- 5 - Lagg på planfjädern och pressa på drivknuten på drivaxeln tillsammans med VW

416 b. Därvid ställs drivaxeln på traversen under pressbordet.

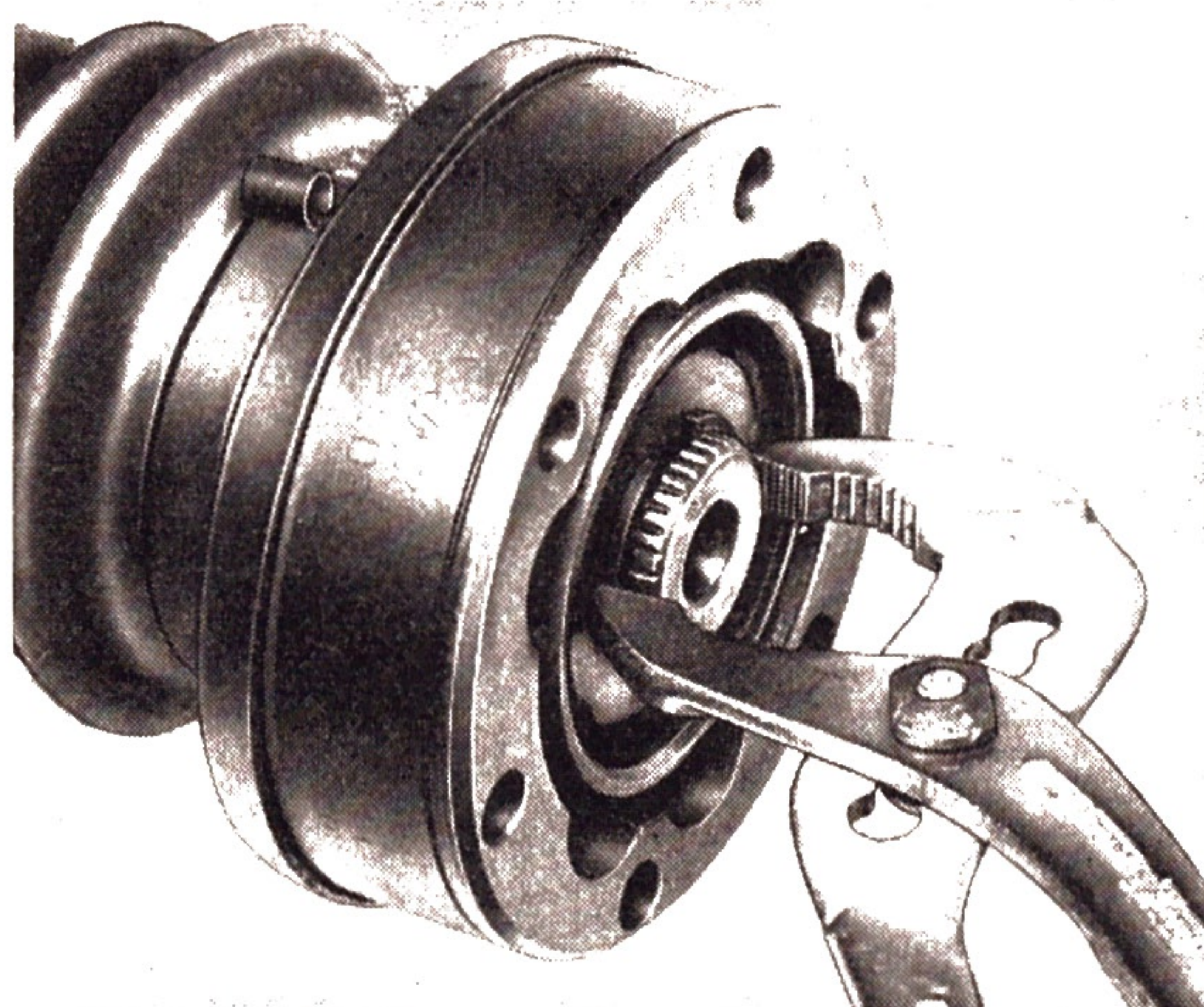


Viktigt!

På Typ 2 resp. Typ 4 med stora knutar ligger planfjädern **generellt** mellan kulnavet och axelns anliggningsfläns.

6 - Sätt på en ny låsring och pressa om erforderligt ner den med VW 416 b tills den hakar in i det runtomgående spåret.

7 - Pressa fast låsringen runt om med en polygrip tills ringen bottnar ordentligt i spåret.



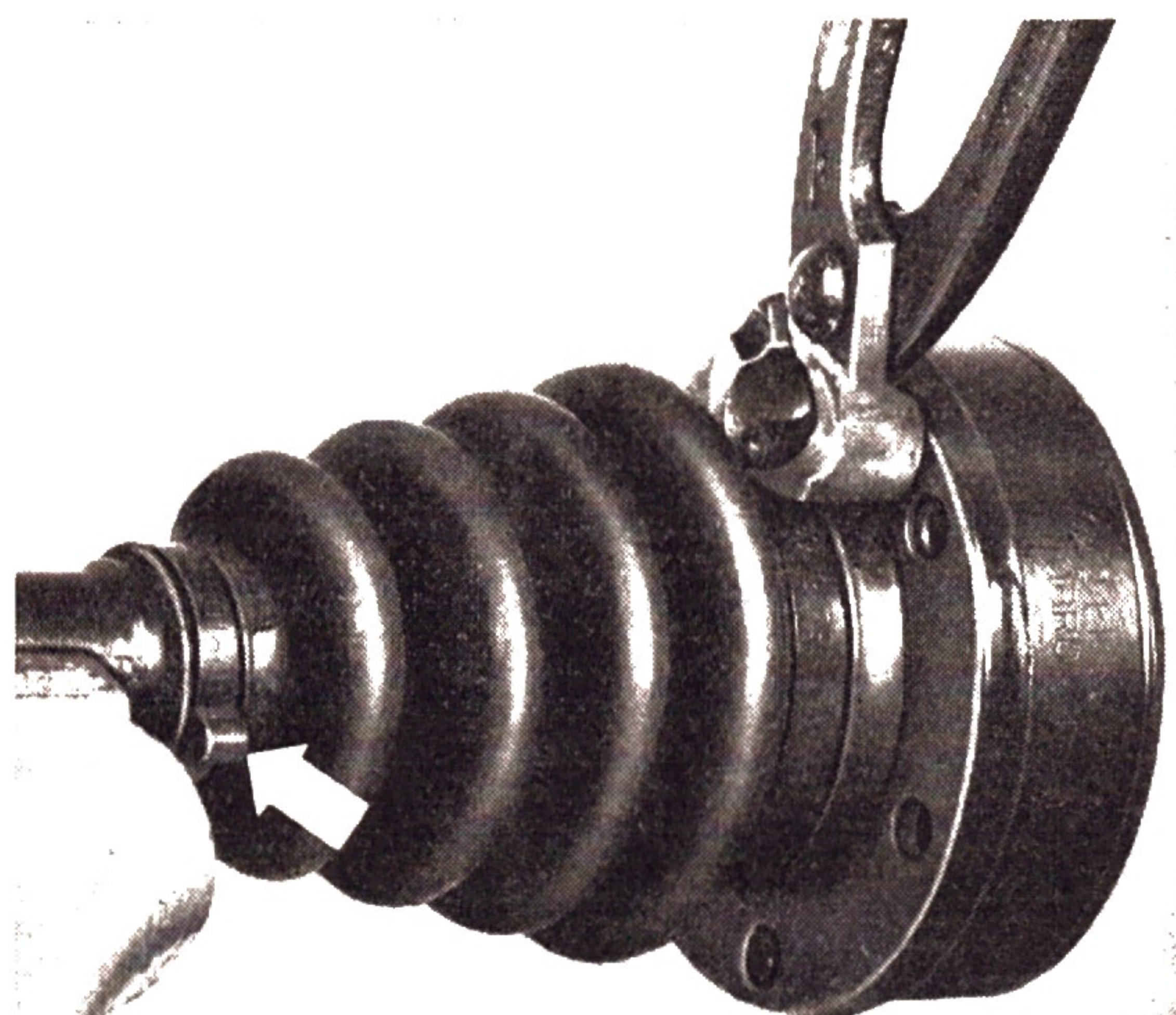
8 - Fetta in drivknuten på nytt resp. komplettera fettförrådet. Man skall använda **litiumfett med MoS₂-tillsats**. Fettmängd per drivknut: 60 g.

Viktigt!

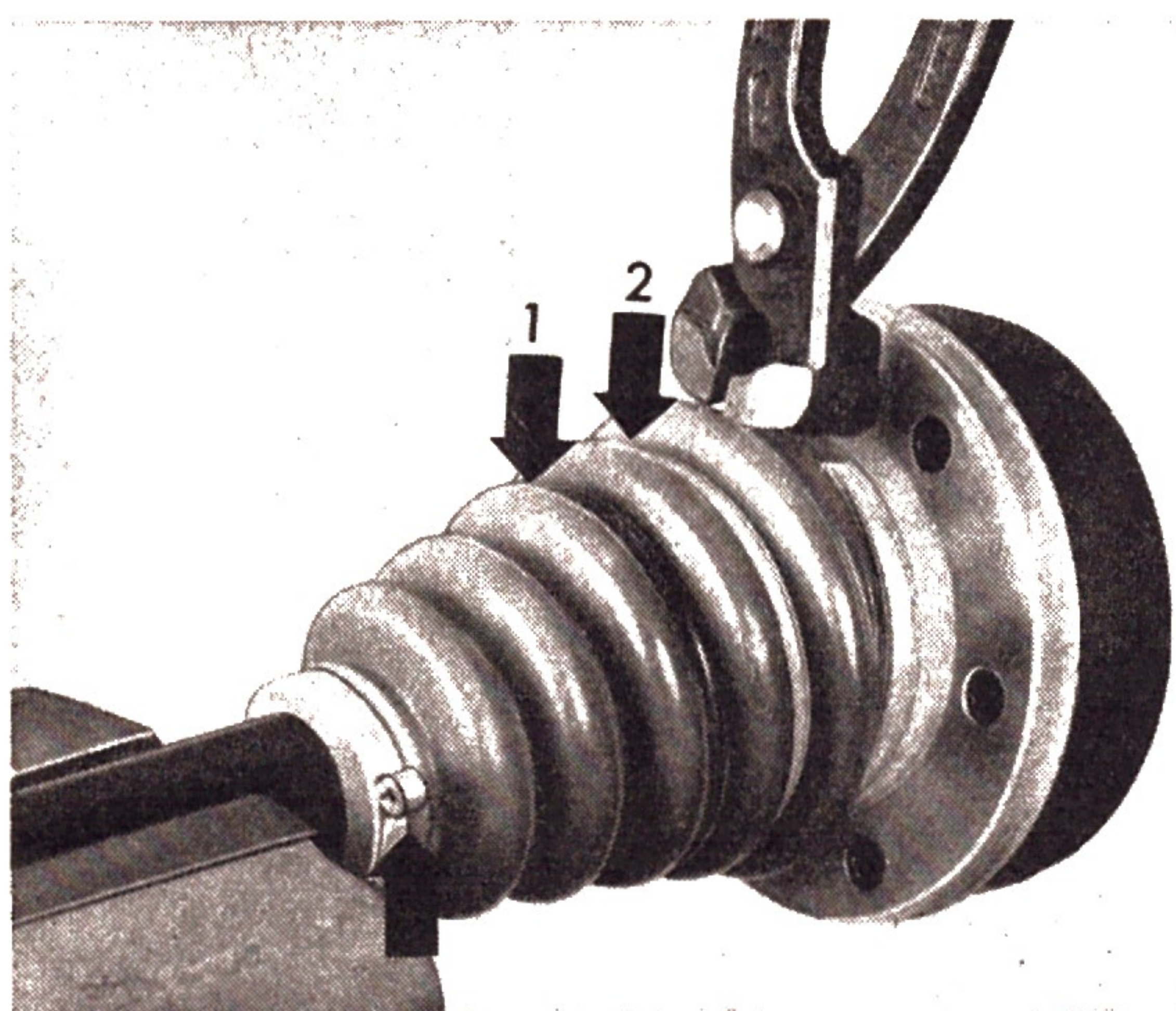
Av den totala fettmängden skall 2/3 påfyllas mellan ledstycket, skyddskåpan och damasken. Återstående 1/3 påfylls framtill i knutens öppna ände. Tätningsytorna mellan drivknut och skyddskåpa samt damask, skyddskåpa och drivaxel måste vara **fria från fett**.

9 - Sätt på båda spännbanden och kläm fast dem.

Typ 2



Typ 4



1 - svart

2 - gul

Viktigt!

Spännbandens klämöglor måste ligga mellan ledstyckets hål.

Ändring

Fr.o.m. april 1972 — chassinr 412 2 053 686

Fr.o.m. september 1972 — chassinr 213 2 014 751

För drivaxlarna har införts en tätningmanschett som är invalsad i skyddskåpan (se pilen). Därigenom kan slangklämman utgå. Samtidigt förbättras tätningen på detta ställe.

Drivknutsmanschetten med skyddskåpa kan även monteras in på fordon av tidigare tillverkning. Detaljerna drivknutsmanschett och skyddskåpa var för sig utgår som reservdel.

